



LÜFTUNGS- LÖSUNGEN FÜR GEWERBLICHE KÜCHEN

EXHAUSTO Dining - Lüftung mit
Wärmerückgewinnung sorgt kombiniert
mit gewerblichen Küchenhauben für ein
dunstfreies Arbeitsklima.



EXHAUSTO DINING

...das beste Rezept für dunstfreie Küchen

SYSTEMBESCHREIBUNG

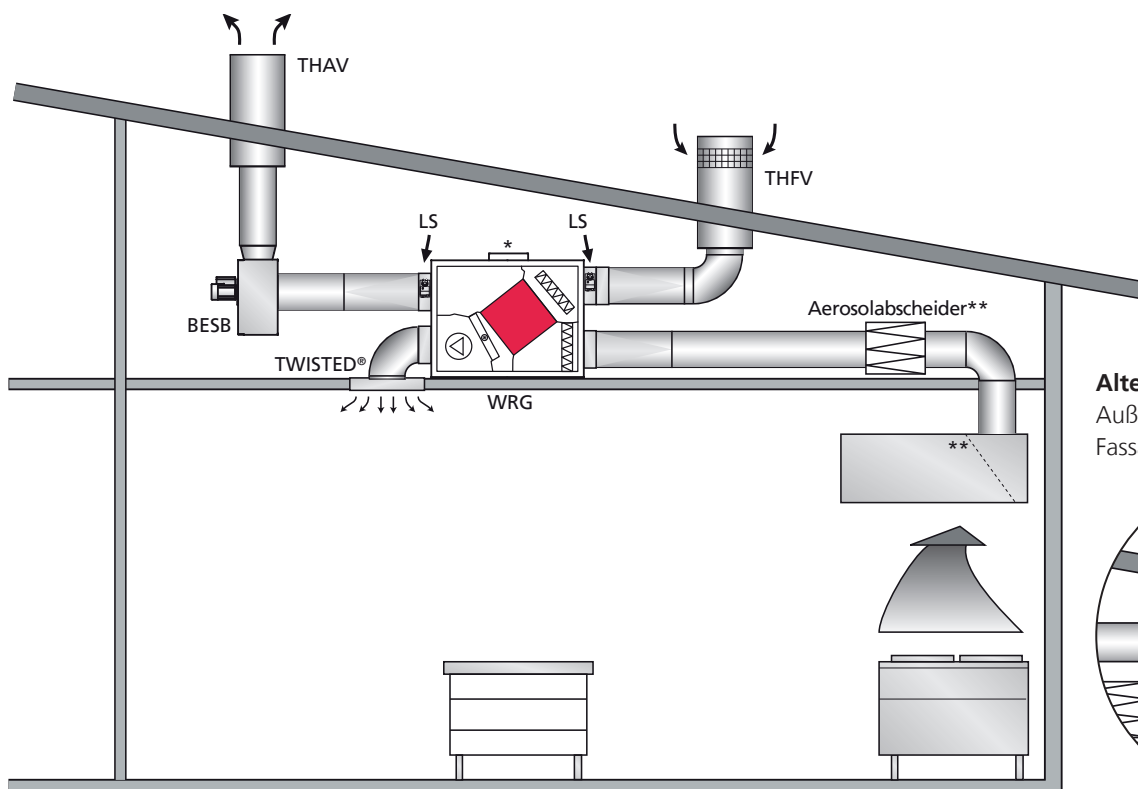
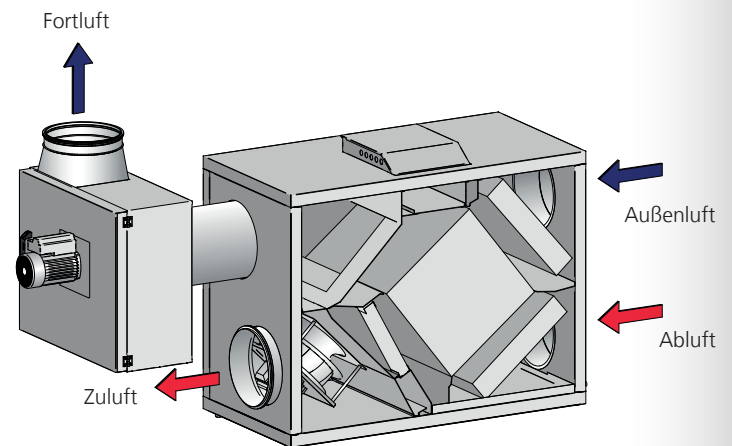
In Restaurant- oder Kantinenküchen sind Kochdünste unvermeidlich. Umso wichtiger ist ein leistungsstarkes Abzugssystem. EXHAUSTO Dining basiert auf einem VEX-Kompaktlüftungsgerät mit Wärmerückgewinnung, bei dem der ursprünglich eingebaute Fortluftventilator nicht verwendet wird. Dafür wird ein Boxventilator des Typ BESB eingesetzt, um die Forderung der VDI 2052 bzgl. außerhalb des Abluftstromes liegenden Motors gerecht zu werden. Über das VEX-Gerät gelangt die notwendige Zuluft filtriert und erwärmt in den Küchenbereich. Der BESB befördert die belastete Küchenabluft über den Aerosolabscheider und anschließend durch die Wärmerückgewinnungseinheit (WRG) des Systems nach draußen.

- Aerosolabscheider zur Reduzierung der Abluftbelastung, zum Schutz des Zentralgerätes und zur Senkung des Wartungsaufwandes ist bauseits erforderlich.
- VEX-Gerät und Box-Ventilator werden von der VEX-Automatik überwacht und angesteuert.
- Eine zentrale Bedieneinheit ermöglicht die Anlage manuell ein- und auszuschalten, sowie einen Volumenstrom und Temperatursollwert zu verändern.
- Zur Temperierung der Zuluft wahlweise mit integriertem Wasser- oder Elektro-Nachheizregister erhältlich.

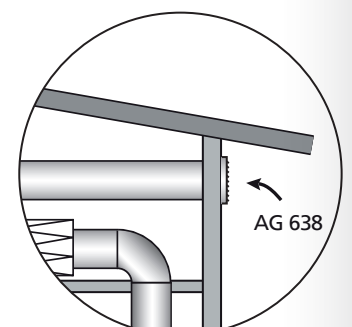
Die Volumenstromleistung sollte immer der dimensionierten Küchenhaube angepasst werden, da der Abscheidegrad der hier eingesetzten Abscheider nur in definierten Volumenstrombereichen die notwendigen Maximalwerte erreichen kann.

SYSTEMKOMPONENTEN

Artikel-Bezeichnung	Beschreibung
VEX	Kompaktlüftungsgerät ohne Fortluftventilator
BESB	Boxventilator
Aerosolabscheider	Nicht im EXHAUSTO Lieferumfang
THAV	Fortlufthaube
THFV	Außenlufthaube
AG 638 (Alternative)	Wetterschutzgitter für Außenluft
LS	Absperrklappen Außen- und Fortluft
TWISTED®	Zuluft Design-Dralldurchlass
EXact2	Automatik/Regelung

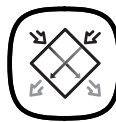
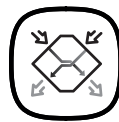


Alternative Variante:
Außenluftansaugung über die Fassade mit Wetterschutzgitter



* Automatikkasten

** Keine EXHAUSTO-Lieferung



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

VEX-Kompaktlüftungsgerät

Das Herzstück unseres Küchenlüftungssystems, das VEX-Gerät, ist eine innovative Lösung für effiziente Luftzirkulation und Wärmerückgewinnung. Ausgestattet mit einem hochleistungsfähigen Kreuz- oder Gegenstromwärmetauscher, garantiert es eine optimale Energieeffizienz, indem es Wärme aus der abgeführten Luft zurückgewinnt und diese zur Vorwärmung der Zuluft verwendet. Die unterschiedlichen Gerätevarianten erlauben eine flexible Anpassung an verschiedenste Küchengrößen und -bedingungen, wobei eine Luftleistung bis zu 6.000 m³/h erreicht werden kann. EC-Motoren und EXstream-Laufräder sorgen für beste Wirtschaftlichkeit.

BESB Boxventilator

Der BESB Boxventilator ist speziell für den Einsatz in der Küchenabluft konzipiert, wobei er die Anforderungen der VDI 2052 durch seinen außerhalb des Abluftstromes positionierten Motor erfüllt. Diese Konfiguration schützt den Motor vor Fett und anderen Verunreinigungen, was die Langlebigkeit des Systems erhöht.

THAV / THFV Dachhauben

Die THAV ermöglicht eine effiziente und geräuscharme Abführung der Küchenabluft ins Freie. Die Außenlufthaube THFV sorgt für die Zufuhr von Frischluft in das Küchenlüftungssystem. Die Dachhauben punkten mit ihrem harmonischen Design, ergeben einen optimalen lüftungstechnischen Abschluss des Kanalsystems auf dem Dach und sind auch bei unterschiedlichen Dachkonstruktionen einfach zu montieren. Durch ihren niedrigen Geräuschpegel eignen sie sich besonders für dicht besiedelte Gebiete und hohe Umwelanforderungen.

AG 638 Wetterschutzgitter

Alternative Variante zur Außenluftansaugung über die Fassade.

LS Absperrrklappen

Die Klappen sind zum Kanaleinbau konstruiert und verfügen über einen Stellantrieb zur Absperrung des Außen- und Fortluftkanals. Hierdurch wird bei ausgeschalteter Anlage verhindert, dass Kaltluft über den Kanal in das System gelangt und Energieverluste entstehen.

TWISTED® Design-Dralldurchlass

Ein einzigartiger Dralldurchlass mit einem Kapazitätsbereich von 150 m³/h bis 650 m³/h, ideal für Anwendungen mit variablem Volumenstrom. Durch seine patentierte Konstruktion gelangt die Luft bereits in einer Wirbelbewegung in den jeweiligen Raum. Zusätzliche Luftleitelemente sind deshalb nicht notwendig, ebenso wenig die damit verbundenen Einstellarbeiten bei der Montage. Die Oberfläche des Dralldurchlasses ist glatt und entsprechend leichter zu reinigen. TWISTED® hält den Luftstrom an der Decke (Coanda-Effekt), sorgt für die dauerhafte Vermischung mit der Raumluft, eine gleichmäßige Raumtemperatur und stellt so ein angenehmes Arbeitsklima in Küchen sicher.

EXact2 Automatik

Eine vollständige Regelung basierend auf unserer EXact2 Automatik ist enthalten. Eine zentrale HMI Bedieneinheit ermöglicht die intuitive Steuerung des gesamten Lüftungssystems. Nutzer können das System ein- und ausschalten, den Volumenstrom sowie die Zulufttemperatur nach Bedarf einstellen. Diese Flexibilität sorgt für ein optimales Arbeitsklima in der Küche und ermöglicht eine Anpassung an unterschiedliche Kochvorgänge und Außenbedingungen. Eingebaute Sicherheits- und Überwachungsfunktionen in der Automatik sorgen dafür, dass die Küchenlüftungsanlage zuverlässig funktioniert.

Filterüberwachung

Unsere Filterüberwachungstechnologie garantiert eine optimale Leistung des VEX-Geräts durch kontinuierliche Überwachung der Filter. Sie detektiert präzise den Druckverlust über die Filter. Sobald dieser voreingestellte Grenzwert übersteigt, signalisiert eine gelbe Diode auf der Bedieneinheit, dass eine Wartung erforderlich ist. Diese Funktion ermöglicht eine proaktive Instandhaltung und sorgt dafür, dass das System stets im optimalen Zustand operiert. Zusätzliche Aerosolabscheider in der Küchenhaube oder im Abluftkanal bedürfen eigener Überwachungsmechanismen und sollten in regelmäßigen Abständen gereinigt werden.



VEX-Kompaktlüftungsgerät &
HMI Bedieneinheit



BESB Boxventilator



THAV / THFV Dachhauben



TWISTED®



AG 638



LS Absperrrklappen

IHR PARTNER FÜR OPTIMALE KÜCHENLÜFTUNG

Mit unserer EXselectPRO Software bieten wir schnelle, präzise Planungsunterstützung für Ihr individuelles Küchenlüftungsprojekt inkl. aller technischen Details und energetischen Berechnungen. Sprechen Sie uns an!

Hohe Leistung und niedriger Energieverbrauch

Bei EXHAUSTO machen wir keine Kompromisse bei der Qualität. Wir sind Experten mit langjähriger Erfahrung. Hier können Sie nicht nur sicher sein, die optimale Lüftungslösung zu erhalten. Sie haben auch die Sicherheit eines erfahrenen und kompetenten Partners.

EXHAUSTO entwickelt und produziert professionelle Lüftungstechnik für ein optimales Raumklima in allen Bereichen: Von Büros, Ladengeschäften, Schulen und Institutionen bis hin zu Industriebäuden und Hotels. Mit hoher Leistung und niedrigem Energieverbrauch setzen wir neue Maßstäbe für Wohlbefinden und Wirtschaftlichkeit.

ENERGIEKOSTEN SENKEN, UMWELT SCHÜTZEN

Unsere Wärmerückgewinnungssysteme bieten eine doppelte Einsparung: Sie reduzieren Ihre laufenden Betriebskosten, indem sie weniger Heizenergie verbrauchen, und verringern gleichzeitig Ihren ökologischen Fußabdruck. Eine Investition, die sich nicht nur für Ihren Geldbeutel, sondern auch für den Planeten auszahlt.

