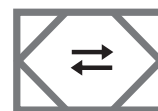


DE

VEX330H mit EXact-Automatik

Betriebsanleitung



VEX300
S E R I E
GEGENSTROM-
WÄRMETAUSCHER



Das Gerät umfasst bei Lieferung (Werksmontiert):

- ☐ VEX330, Motortyp 1
- ☐ VEX330, Motortyp 2
- ☐ AFC
- ☐ MPTF
- ☐ DEP
- ☐ Kompaktfilter M5
- ☐ Kompaktfilter F7
- ☐ OD (Außenmontage einschl. Dach)

Als Einzelteile mitgeliefertes Zubehör:

- ☐ HMI Bedieneinheit
- ☐ PWW-Nachheizregister
- ☐ HCE Elektro-Nachheizregister
- ☐ Absperrklappe, LS315 (LSA für fortluft)
- ☐ Absperrklappe, LS315, (LSF für Außenluft)
- ☐ Absperrklappe, LSR315, mit Rückstellfeder (LSA für fortluft)
- ☐ Absperrklappe, LSR315, mit Rückstellfeder (LSF für Außenluft)
- Stck. Bewegungsmelder MIO-PIR
- Stck. Konstantdruckregelung, MPT-DUCT
- ☐ Feuchtefühler, MIO-RH
- ☐ CO₂-Fühler, MIO-CO₂-DUCT
- ☐ CO₂-Fühler, MIO-CO₂-ROOM
- ☐ Temperatursensor, MIO-TS-DUCT
- ☐ Temperatursensor, MIO-TS-ROOM
- ☐ Regelung für externe Kühleinheit, MXCU
- ☐ _____

Produktionsauftrag Nr: _____

Verkaufsauftrag Nr.: _____

-  Produktinformation.....Abschnitt 1 + 6
-  Mechanische Montage.....Abschnitt 2 + 3
-  EI-Installation.....Abschnitt 4
-  Wartung.....Abschnitt 5

Originalbetriebsanleitung



1. Produktinformation

1.1. Bezeichnungen in der Anleitung.....	6
1.1.1. Prinzipskizze.....	6
1.2. Anwendung.....	7
1.3. Anforderungen an die Umgebung.....	7
1.3.1. Platzbedarf.....	7
1.3.2. Anforderungen an die Unterlage.....	7
Kondensatabfluss.....	8
1.3.4. Anforderungen an das Kanalsystem.....	8
1.4. Beschreibung.....	9
1.4.1. Aufbau des VEX-Geräts.....	9
1.4.2. Bauteile des VEX-Geräts.....	10
1.5. Hauptabmessungen.....	11
1.5.1. Maßskizzen.....	11



2. Handling

2.1. Auspacken.....	12
2.1.1. Gewicht.....	12
2.2. Transport.....	12
2.2.1. Transportmaße.....	13
2.2.2. Transport mit reduziertem Gewicht.....	14



3. Mechanische Montage

3.1. Anordnung des Geräts.....	15
Aufstellung direkt auf dem Fußboden.....	15
3.1.2. Nachmontage von Sockel.....	15
3.2. Kondensatableitung.....	15
3.2.1. Ausführung von Kondensatabfluss.....	16



4. EI-Installation

4.1. EI-Installation.....	17
----------------------------------	-----------



5. Wartung, Hygiene und Service

5.1. Betriebsanzeigen über HMI-Panel.....	18
5.2. Wartung.....	18
5.2.1. Öffnen des VEX-Geräts.....	18
5.2.2. Übersicht über Wartungsintervalle.....	19
5.3. Hygiene.....	19
5.4. Wartung und Reinigung.....	20
5.4.1. Filtertausch.....	20
Wartung und Reinigung des Motors.....	20
5.4.3. Reinigung der Kondensatwanne.....	22
5.4.4. Entnahme und Reinigung der Gegenstromwärmetauscher.....	22
5.4.5. Reinigung des Heizregisters.....	24



6. Technische Daten

6.1. Gewicht, Korrosionsklasse, Temperaturbereiche etc.....	25
6.2. Kompaktfilter.....	27
6.3. Leistungsdiagramm.....	28

6.3.1. Leistungsdiagramm, VEX330H-1.....	28
6.3.2. Leistungsdiagramm, VEX330H-2.....	29
6.4. EG-Konformitätserklärung.....	29
6.5. Bestellung von Ersatzteilen.....	29

Symbole, Begriffe und Warnhinweise

Verbotssymbol



Nichtbeachtung von Anweisungen, die mit einem Verbotssymbol gekennzeichnet sind, ist mit Lebensgefahr verbunden.

Gefahrensymbol



Nichtbeachtung von Anweisungen, die mit einem Gefahrensymbol gekennzeichnet sind, ist mit Risiko für Personen- bzw. Sachschäden verbunden.

Geltungsbereich dieser Anleitung

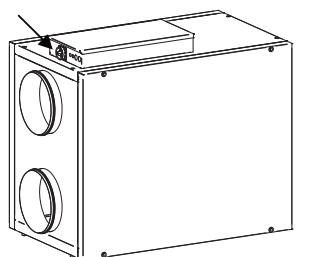
Diese Anleitung gilt für ein EXHAUSTO-Lüftungsgerät, im Folgenden VEX-Gerät genannt. Für mitgeliefertes Zubehör und zusätzliche Ausrüstung wird auf die jeweilige Betriebsanleitung dieser Erzeugnisse verwiesen.

Die Sicherheit von Personen und Ausrüstung sowie einwandfreier Betrieb des VEX-Geräts wird durch Befolgen der Anweisungen dieser Betriebsanleitung erzielt. Die EXHAUSTO A/S lehnt jegliche Haftung für Schäden ab, die auf Verwendung gegen die Weisungen und Anweisungen dieser Betriebsanleitung zurückzuführen sind.

Öffnen ...



Die abnehmbare Blende erst nach Abschalten des Stromes an der Versorgungstrennung (Pfeil) und nachdem die Ventilatoren zum Stillstand gekommen sind entfernen.



Nicht beide Blenden gleichzeitig entfernen, denn dann wird das Gehäuse instabil.

Verbotene Anwendungsbereiche



Das VEX-Gerät darf nicht zum Transport von Festpartikeln oder in Bereichen mit Risiko für explosive Gase benutzt werden.

Kein Kanalanchluss

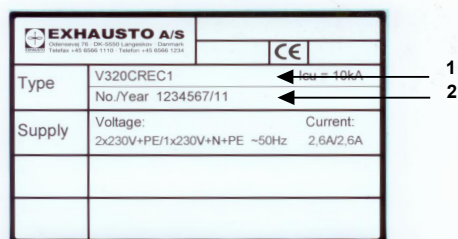


Falls ein oder mehrere Stutzen nicht an einen Kanal angeschlossen werden: Ein Schutznetz mit einer Maschenweite von maximal 20 mm montieren

Typenschild

Das Typenschild des VEX-Geräts enthält folgende Angaben:

- VEX-Variante des Geräts (1)
- Produktionsauftragsnummer des Geräts (2)



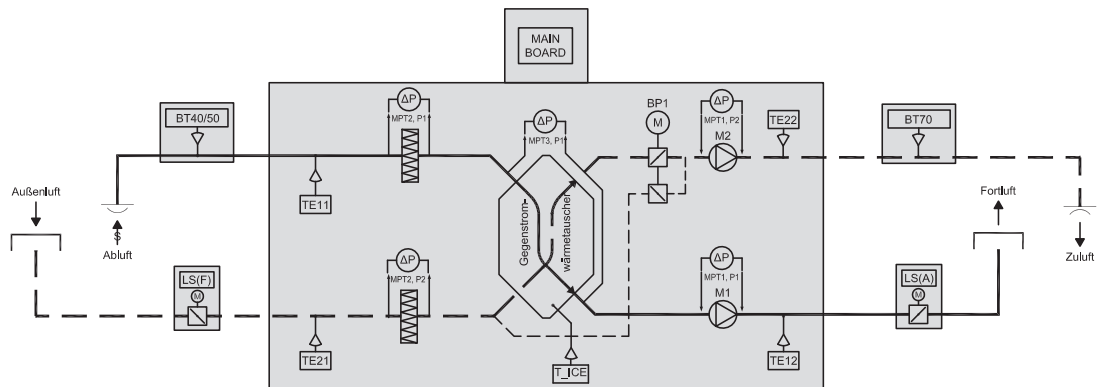
Hinweis	Halten Sie bitte die Produktionsnummer bei Anfragen jeder Art über das Produkt bei EXHAUSTO bereit.
Zuluft/Abluft	In dieser Anleitung werden folgende Bezeichnungen benutzt: • Zuluft • Abluft • Außenluft • Fortluft
Titelseite: Zubehör	Aus der Ankreuzliste auf der Vorderseite geht das mit dem VEX-Gerät mitgelieferte Zubehör hervor.
Hinweis	Bei Nachmontage von EXHAUSTO-Zubehör, ist dies bitte in die Liste auf der Vorderseite einzutragen.
Links/rechts	VEX330H ist so konstruiert, dass es sowohl als Links- wie als Rechts-Ausführung benutzt werden kann, da beide Seitenblenden abnehmbar sind.



1. Produktinformation

1.1 Bezeichnungen in der Anleitung

1.1.1 Prinzipskizze



RD130870E-01

Komponente	Funktion	Standard/Zubehör
BP1	Bypassklappe Außenluft/Zuluft	Standard
BT40/BT50	Brandthermostat 40°C/50°C (Abluft)	Zubehör
BT70	Brandthermostat 70°C (Zuluft)	Zubehör
LS (F)	Absperrklappe Außenluft	Zubehör
LS (A)	Absperrklappe Fortluft	Zubehör
M	Bypassmotor	Standard
M1	Abluft-/Fortluftmotor	Standard
M2	Außenluft-/Zuluftmotor	Standard
Hauptplatine	Kontrolleinheit	Standard
MPT1, P1	Luftmengenregelung, Abluft	Standard
MPT1, P2	Filterwächter, Abluft	Standard
MPT2, P1	Luftmengenregelung, Zuluft	Standard
MPT2, P2	Luftmengenregelung, Außenluft	Standard
MPT3, P1	Eiserfassung	Standard
TE11	Temperaturfühler, Abluft	Standard
TE12	Temperaturfühler, Fortluft	Standard
TE21	Temperaturfühler, Außenluft	Standard
TE22	Temperaturfühler, Zuluft	Standard
T _{ice} montieren.	Temperaturfühler für Eis im Wärmetauscher	Standard

1.2 Anwendung

Komfortlüftung

Das VEX-Gerät von EXHAUSTO wird für Lüftungsaufgaben im Bereich Komfortlüftung eingesetzt. Temperatureinsatzbereich des Geräts - siehe den Abschnitt "Technische Daten".

Verbotene Anwendungsbereiche

Das VEX-Gerät darf nicht zum Transport von Festpartikeln oder in Bereichen mit Risiko für explosive Gase benutzt werden.

1.3 Anforderungen an die Umgebung

Anordnung

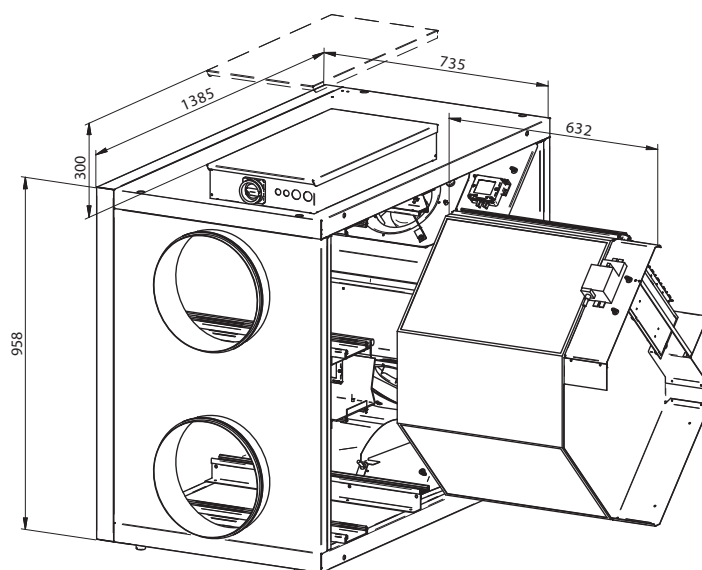
Das Gerät ist für die Montage in Gebäuden vorgesehen. Außenmontage des Geräts ist möglich, wenn es mit einem Dach ausgerüstet ist (Zubehör VEX300HOD).

1.3.1 Platzbedarf

Das Gehäuse ist mit einer abnehmbaren Blende an beiden Seiten konstruiert. Die folgende Übersicht enthält Angaben über den erforderlichen Platzbedarf für die Wartung des Geräts, d.h. Filtertausch, Reinigung, Wartung u.a.m. Siehe bitte den Abschnitt "Hauptabmessungen" für weitere Abmessungen.



Das Gehäuse wird unstabil, falls beide abnehmbaren Blenden gleichzeitig demontiert werden!



RD 12032-02

Hinweis

Zwecks Wartung ist eine freie Höhe von mind. 300 mm über dem Anschlusskasten des Geräts erforderlich.

1.3.2 Anforderungen an die Unterlage

Beim Aufstellen des Geräts direkt auf der Unterlage, d.h. ohne Montagesockel (Zubehör), werden folgende Anforderungen an die Unterlage gestellt:

- eben
- waagrecht ($\pm 3\text{mm}$ pro Meter)
- hart
- schwingungsresistent

Kondensatabfluss

In unmittelbarer Nähe des Geräts muss für einen Kondensatabfluss gesorgt werden. Siehe ferner den Abschnitt "Mechanische Montage".

1.3.4 Anforderungen an das Kanalsystem**Schalldämpfer**

Das Kanalsystem ist mit Schalldämpfern nach den Vorgaben des Projektverantwortlichen gemäß den Vorschriften für den Einsatzort auszuführen.

Biegungen

Unmittelbar im Anschluss an das Gerät können Kanalbiegungen montiert werden, da die Luft im Stutzen ein einheitlich niedriges Geschwindigkeitsprofil aufweist, welches einen minimalen Systemdruckverlust ergibt.

Isolierung

Das Kanalsystem ist aus folgenden Gründen zu isolieren

- **Kondensation**
- **Schallemission**
- **Wärme-/Kälteverlust**

Kondens

Bei sehr hoher Luftfeuchte in der Fortluft/im Außenluftkanal kann es zu Kondensbildung im Fortluftkanal kommen. EXHAUSTO empfiehlt, dass auch ein Kondensatabfluss an der tiefsten Stelle der Kanäle errichtet wird.

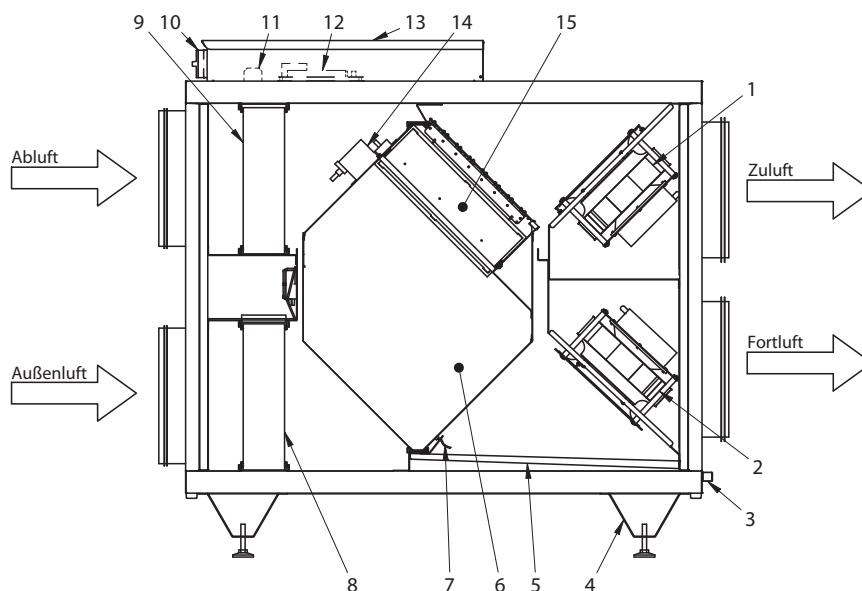
Kein Kanalanschluss

Falls ein oder mehrere Stutzen nicht an einen Kanal angeschlossen werden: Ein Schutznetz mit einer Maschenweite von maximal 20 mm montieren

1.4 Beschreibung

1.4.1 Aufbau des VEX-Geräts

Die folgenden Abbildungen zeigen eine Übersicht über den Aufbau des VEX-Geräts. Die Abbildung zeigt eine Rechtsversion des VEX-Geräts.



RD12040DE-02

Pos.	Bauteil	Funktion
1	Zuluftventilator	Bläst Luft in den Raum
2	Ventilator für Fortluft	Sorgt für die Abführung "verbrauchter" Luft
3	Stutzen für Kondensatabfluss	Zum Ableiten von Kondenswasser von der Kondensatwanne des Geräts. Hier wird der externe Kondensatabfluss angeschlossen.
4	Sockel	Zubehör
5	Kondensatwanne	Zum Auffangen und Ableiten des Kondenswassers vom Gegenstromwärmetauscher zum Kondensatabfluss
6	Gegenstromwärmetauscher	1 Stck. Gegenstromwärmetauscher aus Aluminium
7	Vereisungsüberwachung	Erfasst die Temperatur im Gegenstromwärmetauscher, damit die Automatik gegen Eisbildung schützen kann.
8	Außenluftfilter	Filtrierte die Außenluft
9	Abluftfilter	Filtrierte die Abluft
10	Versorgungstrennung	Sorgt für Anschluss und Unterbrechung des Stromes
11	Klemmreihe	Anschluss von Lüftungskomponenten
12	EXact2-Automatik	Automatik
13	Anschlusskasten	Anschluss von diverser Zubehör
14	Bypassmotor	Öffnet/schließt die Bypassklappe

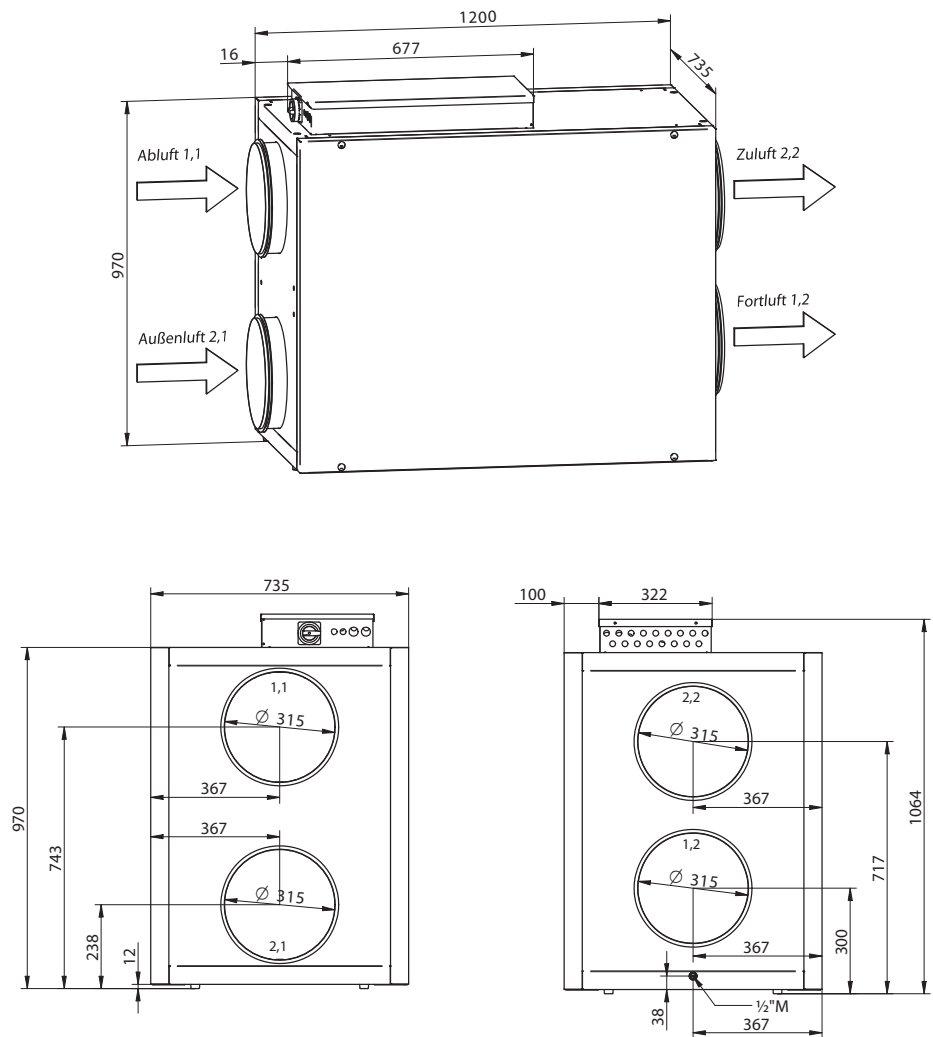
Pos.	Bauteil	Funktion
15	Bypasskanal	Leitet die Luft um den Gegenstromwärmetauscher herum

1.4.2 Bauteile des VEX-Geräts

Gehäuse	Das Gehäuse besteht außen wie innen aus Aluzinkblech. Es ist mit 50 mm Mineralwolle isoliert.
Ventilatoren	Das Gerät verfügt über zwei Zentrifugalventilatoren mit rückwärtsgekrümmten Schaufeln für Abluft bzw. Zuluft.
Gegenstromwärmetauscher	Die Gegenstromwärmetauscher des Geräts sind aus Aluminium hergestellt und haben eine hohe Leistungsfähigkeit. Die Gegenstromwärmetauscher können zwecks Reinigung herausgenommen werden.
Filter	An der Abluft- wie an der Zuluftseite befinden sich eingebaute Kompaktfilter.
Bypassklappe	Das Gerät verfügt über einen Bypass mit stufenloser Regelung, der eine genaue Regelung der Zulufttemperatur ermöglicht.

1.5 Hauptabmessungen

1.5.1 Maßskizzen



RD13079DE-01



2. Handling

2.1 Auspacken

Lieferung

Die Lieferung umfasst:

- VEX-Gerät
- Mitgeliefertes Zubehör (geht aus der Ankreuzliste auf der Vorderseite dieser Anleitung hervor).

Verpackung

Bei der Lieferung ist das Gerät auf einer Einwegpalette befestigt und in Klarsichtfolie verpackt.

Hinweis

Nach Entfernen der Folie ist das VEX-Gerät gegen Schmutz und Staub zu schützen:

- Die Abdeckung der Stutzen des Geräts erst entfernen, wenn die Stutzen an die Lüftungskanäle angeschlossen werden.
- Das Gerät während der Montage möglichst geschlossen halten.

Reinigung vor Inbetriebnahme

Nach abgeschlossener Montage ist eine Kontrolle des VEX-Geräts vorzunehmen und Staub und Metallspäne durch gründliches Staubsaugen zu entfernen.

2.1.1 Gewicht

das VEX-Gerät wiegt:

- VEX330H-1: 153 kg
- VEX330H-2: 156 kg

2.2 Transport

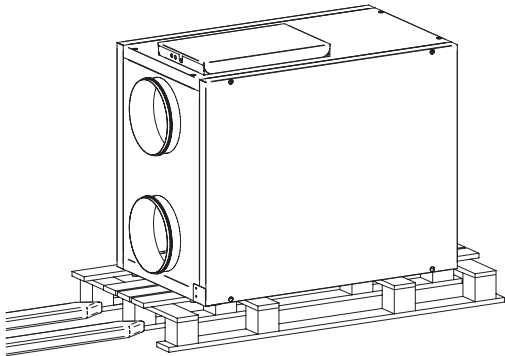
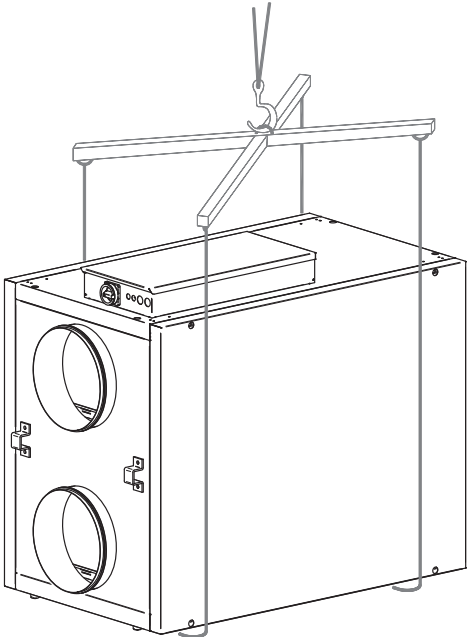
Transport

Das VEX-Gerät auf der Einwegpalette transportieren. Das Gerät nicht an Stutzen oder Anschlusskasten anheben.

Transportverfahren

Das VEX-Gerät wie folgt transportieren:

Verfahren	Abbildung
Manueller Transport: Hubbesläge für manuellen Transport können gemäß der Abbildung montiert werden:	

Verfahren	Abbildung
Gabelhubwagen oder Stapler: Das VEX-Gerät auf der Einwegpalette anheben. ACHTUNG! Falls die Einwegpalette nicht benutzt werden kann, müssen die Gabeln des Hubgeräts eine ausreichende Länge haben, um eine Beschädigung des Gerätebodens zu vermeiden.	
Kran:  Das VEX-Gerät niemals an den Hubbeschlägen mit einem Kran anheben. Halteriemen oder Hubvorrichtung benutzen, um eine Beschädigung des Geräts zu vermeiden.	

2.2.1 Transportmaße

Abmessungen des Geräts

Die Abmessungen des VEX-Geräts gehen aus der folgenden Übersicht hervor, und sie dienen als Anleitung für die Größe der Öffnung, die für die Passage des VEX-Geräts erforderlich ist:

	Länge	Breite	Höhe einschl. Anschlusskasten
VEX330H	1200 mm	735 mm	1070 mm, davon Anschlusskasten 100 mm

2.2.2 Transport mit reduziertem Gewicht

Gewichtsreduzierung

Das Transportgewicht des Geräts lässt sich durch Demontage der Ventilatoren, des Gegenstromwärmetauschers sowie der einen Wartungstür reduzieren. Aus der folgenden Tabelle geht hervor, um wie viel sich das Gewicht durch Demontage der jeweiligen Bauteile reduzieren lässt.

Bauteile	Gewicht, VEX330H-1	Gewicht, VEX330H-2
Ventilatoren, 2 Stck. von je	5,0 kg = 10 kg	6,5 kg = 13 kg
Gegenstromwärmetauscher, 1 Stck. von je	14,5 kg	14,5 kg
Wartungstür/abnehmbare Blende, 1 Stck. von je	30 kg	30 kg
Gesamtgewicht, VEX330H	153 kg	156 kg

Demontage

Siehe bitte den Abschnitt "Wartung" bezüglich Anweisungen über die Demontage von Türen, Ventilatoren und Gegenstromwärmetauscher sowie Entnahme von Filtern.



3. Mechanische Montage

3.1 Anordnung des Geräts

Aufstellung direkt auf dem Fußboden

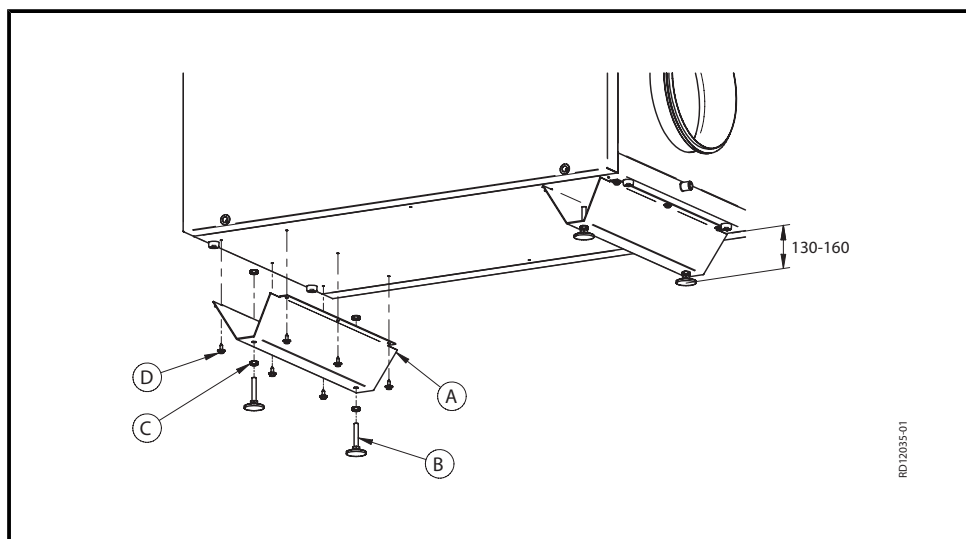
Die Anforderungen an die Unterlage müssen erfüllt sein, siehe bitte den Abschnitt "Anforderungen an die Unterlage". Falls die Anforderungen an die Unterlage nicht erfüllt sind, muss das Gerät VEX300H auf einer Sockel montiert werden - siehe unten.

Hinweis

Nach dem Aufstellen kontrollieren, dass das Lüftungsgerät waagrecht steht.

3.1.2 Nachmontage von Sockel

Die Sockel wie folgt montieren



Schritt	Vorgehen
1	Das Gerät auf die Seite legen - auf einer der abnehmbaren Blenden.
2	Die Verstellerschrauben (B) mit der Scheibe (C) in die Sockel (A) schrauben
3	Die Sockel (A) mit sechs Schrauben (D) in den Löchern im Gehäuse festschrauben.
4	Die Verstellerschrauben (B) sind 30 mm in der Höhe einstellbar

3.2 Kondensatableitung



Den Kondensatabfluss an einen Bodenabfluss o.dgl. anschließen. Der Kondensatabfluss muss mit einem Geruchverschluss ausgerüstet sein - siehe unten.

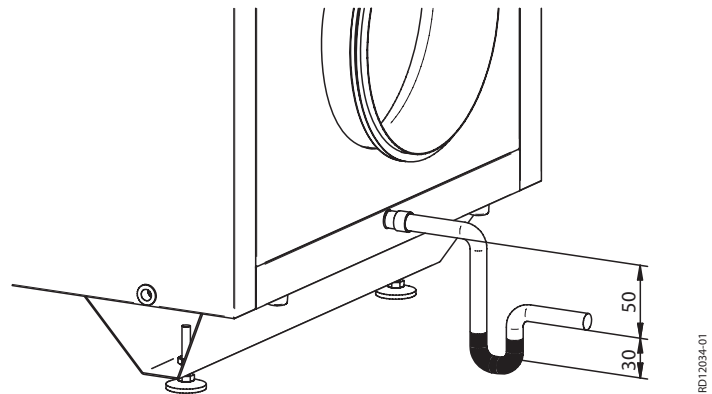
Frostrisiko



Bei Frostrisiko: Den Kondensatabfluss isolieren und frostfrei halten, eventuell mit einem Heizkabel.

3.2.1 Ausführung von Kondensatabfluss

Anordnung Die korrekte Positionierung des Geruchverschlusses beim Kondensatabfluss geht aus der untenstehenden Zeichnung hervor.



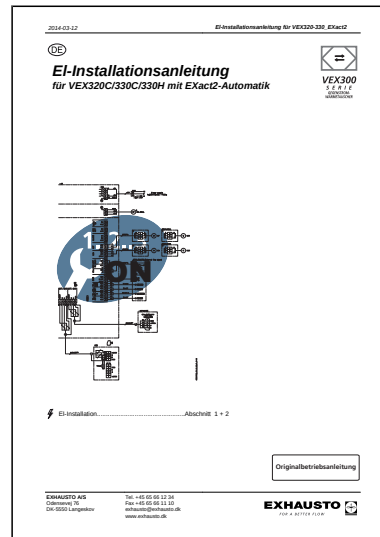
Hinweis Falls VEX330H mit Montagesockel ausgerüstet wird, wird eine erforderliche Freihöhe des Geruchverschlusses erreicht.



4. EI-Installation

4.1 EI-Installation

Siehe bitte die beigelegte Anleitung "EI-Installationsanleitung für VEX320C/330C/330H mit EXact2-Automatik":





5. Wartung, Hygiene und Service

5.1 Betriebsanzeigen über HMI-Panel

HMI-Panel

Siehe bitte die "EXact-Automatik, Basisanleitung für VEX320/330/340/350/360" für nähere Informationen, wie man vom Technikermenü (Zugriffskode 1111) das Menü 2 Betriebsanzeigen aufruft und den Betriebsstatus der Anlage abliest.

5.2 Wartung

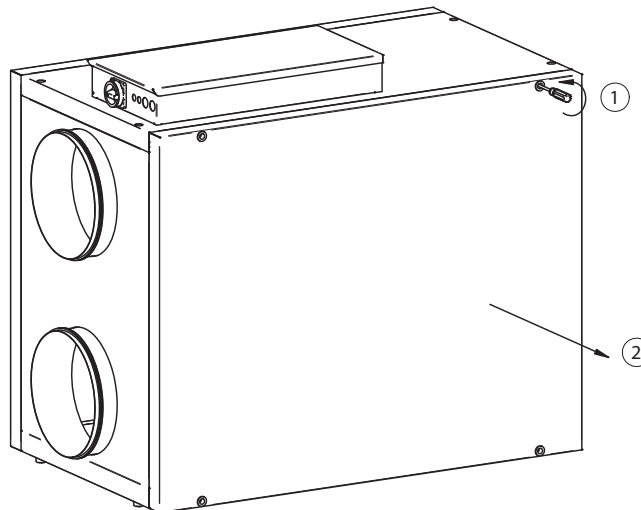
In Verbindung mit Wartung und Reinigung ist es erforderlich, das VEX-Gerät durch Demontieren der abnehmbaren Blenden zu öffnen.



Vor Öffnen des VEX-Geräts die Spannung an der Versorgungstrennung abschalten.

5.2.1 Öffnen des VEX-Geräts

Das Gerät VEX330H
wie folgt öffnen



RD1 2033-02

Schritt	Vorgehen
1	Die Bolzen von der abnehmbaren Blende entfernen (M8-Bolzen, Bit NV 6 mm)  Nur die eine Blende demontieren, da das Gehäuse instabil wird, wenn beide Blenden demontiert werden. Wenn der Wärmetauscher herausgenommen werden soll, sollte die abnehmbare Blende an der entgegengesetzten Seite des Anschlusskastens (oben auf dem Gerät) demontiert werden. Dadurch lässt sich Demontage der Bypassklappe vermeiden.
2	Die Blende entfernen
3	Das VEX-Gerät warten Nach der Wartung: - die Dichtleisten auf Schäden kontrollieren - die Blende anbringen und die Bolzen anziehen

5.2.2 Übersicht über Wartungsintervalle

Das folgende Schema enthält empfohlene Intervalle für die Wartung des Geräts. Die Intervalle beziehen sich auf normale Betriebsverhältnisse. EXHAUSTO empfiehlt, dass die Wartung des Geräts den jeweiligen Betriebsverhältnissen angepasst wird.

Bauteil	Wie folgt vorgehen...	2 Mal jährlich	1 Mal jährlich
Filter*	Die Filter austauschen, wenn HMI Filteralarm anzeigt. Es wird empfohlen, beide Filter gleichzeitig auszutauschen. Hinweis: Die Regelung kann eine Frühwarnung abgeben, wenn eine Verschmutzung des Filters unmittelbar bevorsteht, so dass ein neuer Filter bestellt oder ein Kundendienstmonteur herbeigerufen werden kann. Filtertausch mindestens:	X	
Filterführung	Kontrollieren, dass die Dichtungen in der Filterführung dicht schließen.		X
Dichtungen und Dichtleisten	Kontrollieren, dass sie dicht schließen.		X
Ventilator	Kontrolle Demontage der Ventilatoreinheit, siehe bitte den Abschnitt "Transport mit reduziertem Gewicht" Reinigung, siehe bitte die folgenden Abschnitte.		X
Gegenstromwärmetauscher	Reinigung des Wärmetauschers, siehe die folgenden Abschnitte		X
Heizregister (Zubehör)	Das Heizregister reinigen, siehe die folgenden Abschnitte.		X
Sicherheitsfunktionen	Kontrolle von Brandthermostaten/Rauchgasmelder		X
Absperrklappen	Funktionskontrolle		X
Kondensatabfluss	Kontrollieren, dass der Abfluss funktioniert, indem Wasser in die Kondensatwanne gegossen wird.		X

*Filter



Ausschließlich Originalfilter verwenden

- Die angegebenen Filterdaten und Druckverlustkurven (Abschnitt "Technische Daten") basieren auf der Verwendung von Originalfiltern.
- Die Eurovent-Zertifizierung ist nur gültig, wenn Originalfilter verwendet werden.
- Die Verwendung unoriginaler Filter kann zu Leckageproblemen beim VEX-Gerät sowie zu reduzierter Filtrierfunktion führen.
- EXHAUSTO empfiehlt daher, dass das Datum des Filtertausches notiert wird, damit sich einfach kontrollieren lässt, ob die Filtertauschintervalle eingehalten wurden.

5.3 Hygiene

Hygienerichtlinie VDI6022

Die Geräte VEX320/330 sind gemäß der Richtlinie für Lufthygiene VDI 6022 konstruiert. Dies bedeutet, dass

- die Entstehung von Bakterien und Schmutz auf ein Minimum reduziert ist
- optimale Reinigung durchgeführt werden kann

F7-Filter

Nach der VDI6022 muss der Filter an der Außenluftseite ein F7-Filter sein.

5.4 Wartung und Reinigung

5.4.1 Filtertausch



Vor Öffnen des VEX-Geräts die Spannung an der Versorgungstrennung abschalten.

Vor Öffnen des VEX-Geräts, siehe den Abschnitt 5.1.

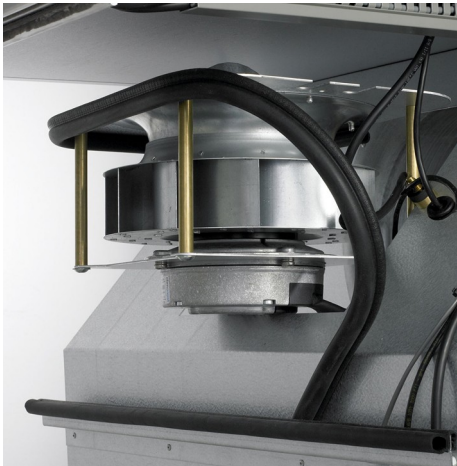
Die Filter herausziehen. Auf die Durchflussrichtung achten - siehe Pfeile am Filter.

Wartung und Reinigung des Motors



Vor Öffnen des VEX-Geräts die Spannung an der Versorgungstrennung abschalten.

Den Motor wie folgt demontieren

Schritt	Vorgehen	Abbildung
	- Die Sicherheitssplinte herausziehen - Die Muttern heraus-schrauben - Die Motorsektion durch Anheben von der Ventilatorplatte lösen  Hinweis: Gewicht der Motorsektion: VEX300H-1: 5 kg VEX300H-2: 6,5 kg	
2	- Die Motorsektion herausnehmen und umdrehen, so dass Zugang zum Stecker ist. - Das Kabel durch Lösen der Dichtleiste um die Bodenplatte der Motorsektion freimachen.	
	- Den Stecker am Motorblock losschrauben und entfernen. - Den Motor anheben und entfernen.	
3	Reinigung: - Das Zentrifugalrad durch Staubsaugen reinigen - und evtl. mit einem feuchten Tuch nachwischen. - Die Schaufeln des Zentrifugalrades sorgfältig reinigen, um Unwucht zu vermeiden.	
4	Nach der Reinigung: Kontrollieren, dass das Gerät ohne Vibrationen läuft	

5.4.3 Reinigung der Kondensatwanne

Die Kondensatwanne wie folgt reinigen

Schritt	Vorgehen
1	Die Kondensatwanne durch Lösen der vier Eckschrauben demontieren
2	Die vier Befestigungsschrauben des Kondensatabflusses lösen
3	Danach die Kondensatwanne zwecks Reinigung herausziehen
Hinweis	Den Boden des VEX-Geräts reinigen, der sonst wegen der Kondensatwanne unzugänglich ist.

5.4.4 Entnahme und Reinigung der Gegenstromwärmetauscher

Warnhinweise



Die Wartungstüren erst nach Abschalten der Spannung an der Versorgungstrennung öffnen.

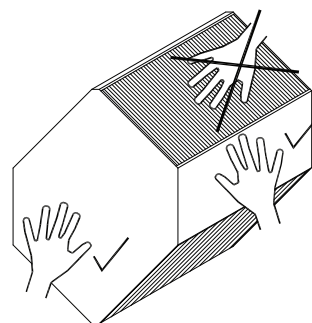


Der Gegenstromwärmetauscher ist schwer - Gewicht 14,5 kg

Entnahme der Gegenstromwärmetauscher



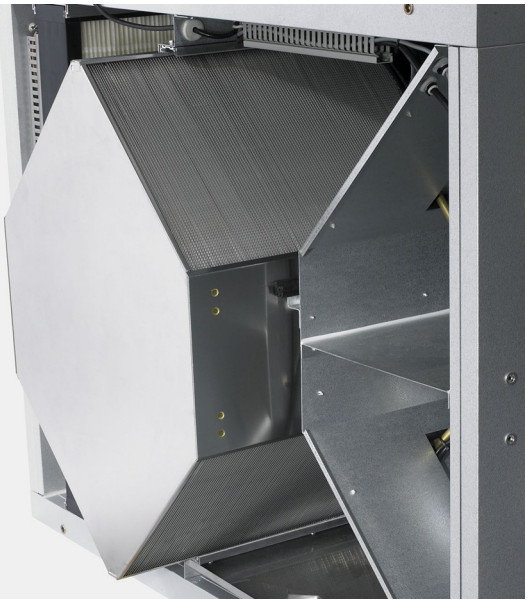
Die Lamellen des Gegenstromwärmetauschers sind zerbrechlich und sollten daher während der Arbeiten nicht berührt werden.



Der Gegenstromwärmetauscher lässt sich von beiden Seiten des Wärmetauschers herausnehmen. Den Wärmetauscher möglichst an der entgegengesetzten Seite des Anschlusskastens auf dem Gerät herausnehmen, denn dadurch lässt sich Demontage der Bypassklappe vermeiden.

Entnahme des Gegenstromwärmetauschers

Schritt	Vorgehen	Abbildung
1.	- Die Bypassklappe in die Position geöffnet bringen (senkrecht vor dem Wärmetauscher). Dies erfolgt durch Betätigen der Taste am Bypassmotor (siehe Foto), wodurch sich die Klappenplatte zur senkrechten Position dreht und die Jalousieplatten schließen. - Den Bypassmotor abschrauben und auf das Gerät legen	
2.	Den Bypass vorsichtig herausziehen - nicht verdrehen	

Schritt	Vorgehen	Abbildung
3.	Den Gegenstromwärmetauscher ganz herausziehen: Reinigung Den Wärmetauscher durch Spülen mit warmem Wasser reinigen. Wassertemperatur: max. 90 °C	
4.	- Die Bypassklappe erneut montieren - Darauf achten, dass der obere Teil der Jalousieklappe korrekt in die Führung gleitet.	

5.4.5 Reinigung des Heizregisters

Das Elektroheizregister wie folgt reinigen

Schritt	Vorgehen
1	Die Stromversorgung zum Gerät an der Versorgungstrennung abschalten.
2	Heizregister staubsaugen
3	Die elektrischen Anschlüsse kontrollieren

Das Wasserheizregister wie folgt reinigen

Schritt	Vorgehen
1	Die Stromversorgung zum Gerät an der Versorgungstrennung abschalten
2	Das Heizregister bürsten und staubsaugen
3	Evtl. mit Seifenwasser reinigen



6. Technische Daten

6.1 Gewicht, Korrosionsklasse, Temperaturbereiche etc.

Gewicht

Türen	2 Stck. von je 30,0 kg
Gegenstromwärmetauscher	1 Stck. von je 14,5 kg
Motorsektion, Typ 1	2 Stck. von je 5,0 kg
Motorsektion, Typ 2	2 Stck. von je 6,5 kg
Gesamtgewicht, Motortyp 1	153,0 kg
Gesamtgewicht, Motortyp 2	156,0 kg

Korrosionsklasse

Korrosionsklasse	Korrosionsklasse C4 gem. EN ISO12944-2
------------------	--

Temperaturbereiche

Außenlufttemperatur	-40°C - +40°C
Umgebungstemperatur (Betrieb)	-30°C - +40°C
Umgebungstemperatur ohne Betrieb (Lagerung, Transport)	-40°C - +60°C

Die Temperatur ist von Installation, Luftfeuchte, Luftmenge, Gleichgewicht zwischen den Luftmengen, Kanalführung, Isolierung und Raumtemperatur abhängig. Durch Einsatz eines Vorheizregisters lässt sich die zu bemessene Umgebungstemperatur reduzieren.

Bei Temperaturen unter -25°C (und Außenmontage) empfiehlt es sich, ein thermostatgesteuertes Heizelement in der Automatikbox zu verwenden.

HMI-Panel

Schutzart	IP20
Umgebungstemperatur	0°C - +50°C

Bei Temperaturen unter 0°C kann das Display langsamer als gewohnt reagieren.

Brandthermostaten

Schalttemperatur, BT70	70°C
Schalttemperatur, BT50	50°C
Schalttemperatur, BT40	40°C
Max. Umgebungstemperatur, Fühler	250°C
Umgebungstemperatur, Thermostatgehäuse	0°C - +80°C
Fühlerlänge	125 mm
Schutzart	IP40

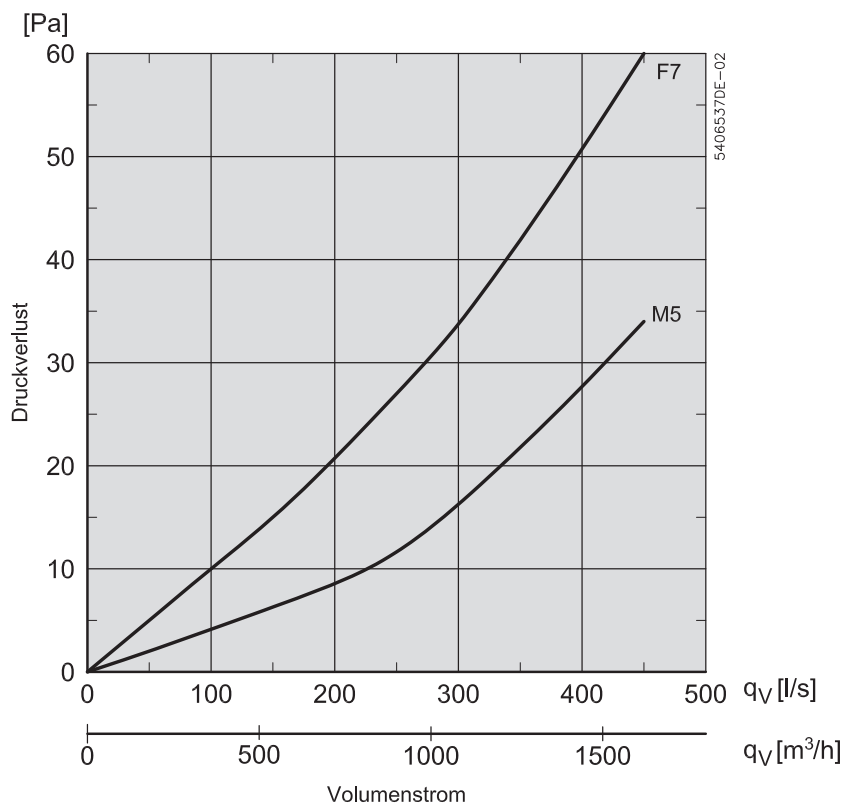
Motorklappe

Motorklappe, Typ	LS (Absperrklappe)	LSR (Absperrklappe mit Rückstellfeder)
Typ	LS315-24	LSR315-24
Bezeichnung	LSA/LSF	LSFR
Motortyp	NM24-F	AF-24
Drehzeit	75-150 Sek.	öffnen: 150 Sek. schließen: 16 Sek.
Schutzart	IP42	IP42
Umgebungstemperatur	-20 °C - +50 °C	-30 °C - +50 °C
Klappentiefe	100 mm	100 mm

Es dürfen maximal 2 Stck. LSFR-Klappen oder 4 Stck. LSA/LSF-Klappen angeschlossen werden.

6.2 Kompaktfilter

Filterdaten, VEX330H



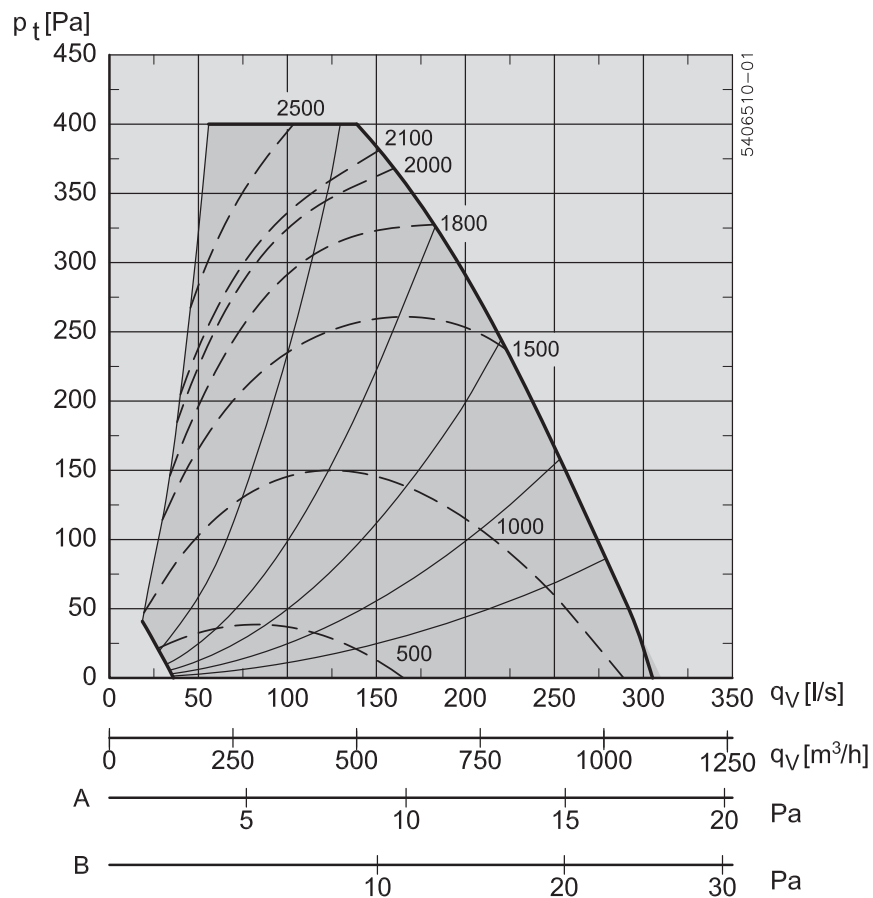
Daten	Einheit	VEX330H-1		VEX330H-2	
		M5	F7	M5	F7
Abmessungen: H x B, 1 Stck. pro Luftrichtung	mm	340 x 630		340 x 630	
Stärke des Kompaktfilters	mm	96		96	
Filterfläche	m²	2,5	7,7	2,5	7,7
Filterklasse		M5	F7	M5	F7
Abscheidegrad nach EN779	%	96	> 99	96	> 99
Wirkungsgrad	%	45	85	45	85
Volumenstrom	m³/h	900		1500	
Anfangsdruckverlust	Pa	15	30	35	60
Empfohlener Enddruckverlust bei normalem Volumenstrom	Pa	115	130	125	150
Temperaturbeständig bis	°C	70		70	



Die EUROVENT-Zertifizierung basiert ausschließlich auf der Verwendung von Originalfiltern. Siehe Näheres über Originalfilter im Abschnitt "Wartung".

6.3 Leistungsdiagramm

6.3.1 Leistungsdiagramm, VEX330H-1



— Leistungskurve mit M5-Filtern

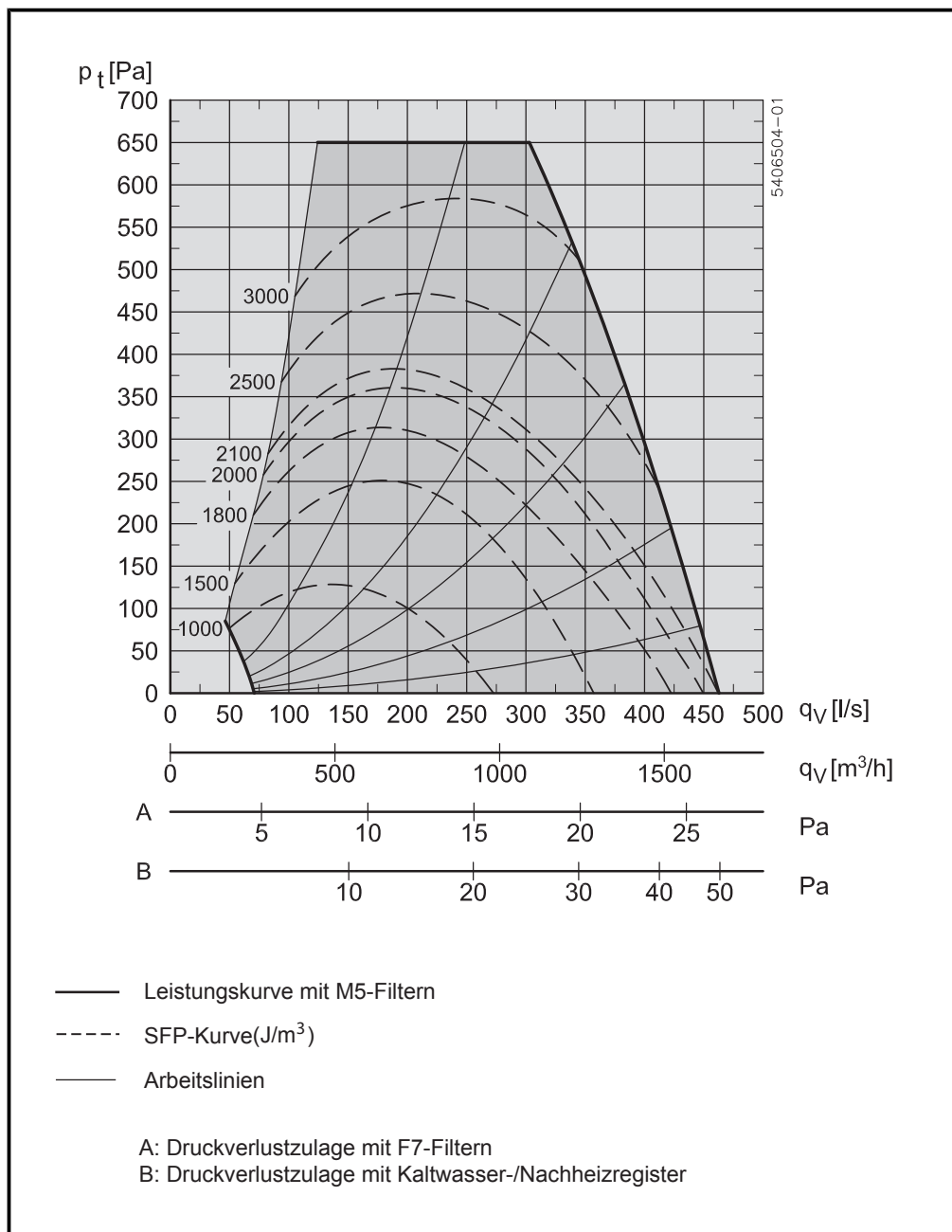
--- SFP-Kurve(J/m³)

— Arbeitslinien

A: Druckverlustzulage mit F7-Filtern

B: Druckverlustzulage mit Kaltwasser-/Nachheizregister

6.3.2 Leistungsdiagramm, VEX330H-2



6.4 EG-Konformitätserklärung

Siehe Dokument Nr. 3004286, Declaration of Conformity. Das Dokument wird zusammen mit der übrigen Produktdokumentation geliefert. Sie finden es auch auf der Webseite von EXHAUSTO, indem Sie unter der Dokumentennummer suchen.

6.5 Bestellung von Ersatzteilen

Produktionsnummer finden

Bei der Bestellung von Ersatzteilen ist die Produktionsnummer anzugeben. Dadurch wird gewährleistet, dass korrekte Ersatzteile geliefert werden. Die Produktionsnummer geht aus der Vorderseite der VEX-Anleitung sowie aus dem Typenschild des VEX-Geräts hervor.

Kontakt:

Kontaktieren Sie bitte die Kundendienstabteilung Ihres EXHAUSTO-Fachhändlers vor Ort zwecks Bestellung von Ersatzteilen. Die Kontaktinformationen entnehmen Sie bitte der Rückseite dieser Anleitung. Siehe evtl. den Abschnitt "Aufbau", um einen Überblick über die Bezeichnung und die Position am VEX-Gerät zu bekommen.



Scan code and go to addresses at
www.exhausto.com