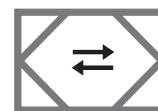


DE

# VEX350H

## mit EXact2-Automatik



**VEX300**  
S E R I E  
GEGENSTROM-  
WÄRMETAUSCHER



### Das Gerät umfasst bei Lieferung (Werksmontiert):

- ☐ Taschenfiltern FB
- ☐ Kompaktfilter FP
- ☐ OD - Aussenmontage mit Dach
- ☐ Montagesockel (unmontiert)
- ☐ Web Server
- ☐ MLON

### Als Einzelteile mitgeliefertes Zubehör:

- ☐ PWW-Nachheizregister
- ☐ HCE-Elektro-Nachheizregister \_\_\_\_\_kW
- ☐ CCW-Kaltwasserregister
- ☐ Absperrklappe, LS500 (LSF für Aussenluft)
- ☐ Absperrklappe, LS500 (LSA für Fortluft)
- ☐ Absperrklappe, LSR500, mit Rückstellfeder (LSFR für Aussenluft)
- ☐ Lukkespjæld, LSR500, mit Rückstellfeder (LSAR für Fortluft)
- Stck. Brandthermostat, BT40
- Stck. Brandthermostat, BT50
- Stck. Brandthermostat, BT70
- Stck. Bedieneinheit, HMI
- Stck. Bewegungsmelder MIO-PIR
- Stck. Konstantdruckregelung, MPTHDUCT
- ☐ Feuchtefühler, MIO-RH
- ☐ CO<sub>2</sub>-Fühler, MIO-CO<sub>2</sub>-DUCT
- ☐ CO<sub>2</sub>-Fühler, MIO-CO<sub>2</sub>-ROOM
- ☐ Temperatursensor, MIO-TS-DUCT
- ☐ Temperatursensor, MIO-TS-ROOM
- ☐ 'regelung für externe Kühleinheit, MXCU
- ☐ \_\_\_\_\_

Lfd. Nr.: \_\_\_\_\_

Produktionsauftrag Nr.: \_\_\_\_\_

Verkaufsauftrag Nr.: \_\_\_\_\_

-  Produktinformation.....Abschnitt 1 + 6
-  Mechanische Montage.....Abschnitt 2 + 3
-  EI-Installation.....Abschnitt 4
-  Wartung.....Abschnitt 5

**Originalbetriebsanleitung**



## 1. Produktinformation

|                                                 |           |
|-------------------------------------------------|-----------|
| <b>1.1. Bezeichnungen in der Anleitung.....</b> | <b>5</b>  |
| 1.1.1. Übersicht über Varianten.....            | 5         |
| 1.1.2. Bezeichnungen in der Anleitung.....      | 6         |
| <b>1.2. Anwendung.....</b>                      | <b>7</b>  |
| <b>1.3. Anforderungen an die Umgebung.....</b>  | <b>7</b>  |
| 1.3.1. Platzbedarf.....                         | 8         |
| 1.3.2. Anforderungen an die Unterlage.....      | 8         |
| 1.3.3. Abfluss.....                             | 8         |
| 1.3.4. Anforderungen an das Kanalsystem.....    | 8         |
| <b>1.4. Beschreibung.....</b>                   | <b>9</b>  |
| 1.4.1. Aufbau.....                              | 9         |
| <b>1.5. Hauptabmessungen.....</b>               | <b>11</b> |
| 1.5.1. Maßskizze.....                           | 11        |



## 2. Handling

|                                               |           |
|-----------------------------------------------|-----------|
| <b>2.1. Auspacken.....</b>                    | <b>14</b> |
| <b>2.2. Transport.....</b>                    | <b>14</b> |
| 2.2.1. Transportabmessungen.....              | 14        |
| 2.2.2. Transport mit reduziertem Gewicht..... | 15        |



## 3. Mechanische Montage

|                                         |           |
|-----------------------------------------|-----------|
| <b>3.1. Aufstellung des Geräts.....</b> | <b>18</b> |
| 3.1.1. Montageanleitung.....            | 18        |
| 3.1.2. Schritt 1 - 4.....               | 19        |
| <b>3.2. Kondensatableitung.....</b>     | <b>24</b> |
| 3.2.1. Kondensatabfluss.....            | 24        |



## 4. EI-Installation

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| <b>4.1. EI-Installation.....</b> | <b>26</b> |
|----------------------------------|-----------|



## 5. Wartung

|                                                  |           |
|--------------------------------------------------|-----------|
| <b>5.1. Betriebsanzeigen über HMI-Panel.....</b> | <b>27</b> |
| <b>5.2. Wartungsschema.....</b>                  | <b>27</b> |
| <b>5.3. Hygiene.....</b>                         | <b>28</b> |
| <b>5.4. Wartung.....</b>                         | <b>28</b> |
| 5.4.1. Filterwechsel.....                        | 28        |
| 5.4.2. Entnahme der Gegenstromwärmetauscher..... | 28        |
| 5.4.3. Wartung und Reinigung.....                | 32        |



## 6. Technische Daten

|                                                                   |           |
|-------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>6.1. Gewicht, Korrosionsklasse, Temperaturbereiche.....</b>    | <b>34</b> |
| <b>6.2. Kompaktfilter.....</b>                                    | <b>35</b> |
| <b>Taschenfilter.....</b>                                         | <b>36</b> |
| <b>6.3. Leistungsdiagramm.....</b>                                | <b>37</b> |
| 6.3.1. Leistungsdiagramm, Ventilation mit Wärmerückgewinnung..... | 37        |
| 6.3.2. Leistungsdiagramm, Ventilation mit Bypassbetrieb.....      | 38        |
| <b>6.4. Bestellung von Ersatzteilen.....</b>                      | <b>38</b> |

## Symbole, Begriffe und Warnhinweise

### Verbotssymbol



**Nichtbeachtung von Anweisungen, die mit einem Verbotssymbol gekennzeichnet sind, ist mit Lebensgefahr verbunden.**

### Gefahrensymbol



**Nichtbeachtung von Anweisungen, die mit einem Gefahrensymbol gekennzeichnet sind, ist mit Risiko für Personen- bzw. Sachschäden verbunden.**

### Geltungsbereich dieser Anleitung

Diese Anleitung gilt für ein EXHAUSTO-Lüftungsgerät, im Folgenden VEX-Gerät genannt. Für mitgeliefertes Zubehör und zusätzliche Ausrüstung wird auf die jeweilige Betriebsanleitung dieser Erzeugnisse verwiesen.

Die Sicherheit von Personen und Ausrüstung sowie einwandfreier Betrieb des VEX-Geräts wird durch Befolgen der Anweisungen dieser Betriebsanleitung erzielt. Die EXHAUSTO A/S lehnt jegliche Haftung für Schäden ab, die auf Verwendung gegen die Weisungen und Anweisungen dieser Betriebsanleitung zurückzuführen sind.

### Zuluft/Abluft

In dieser Anleitung werden die folgenden Bezeichnungen gemäß der dänischen DS447-2013 benutzt:

- Zuluft
- Abluft
- Außenluft
- Fortluft

### Links/rechts

In der Typenbezeichnung steht R für rechts, was bedeutet, dass die Zuluft an der rechten Geräteseite erfolgt, von der Bedienseite aus gesehen. Befindet sich die Zuluftseite links, wird dies mit L für links bezeichnet.

### Vorderseite: Zubehör

Aus der Ankreuzliste auf der Vorderseite geht das mit dem VEX-Gerät mitgelieferte Zubehör hervor.

### Hinweis

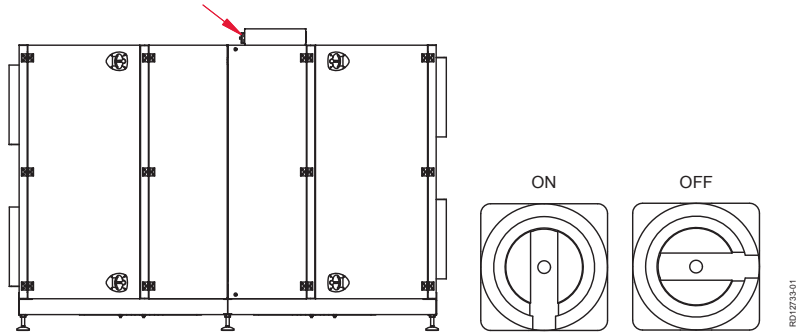
**Bei Nachmontage von EXHAUSTO-Zubehörkomponenten, sind diese bitte in die Liste auf der Vorderseite einzutragen.**

### Warnhinweise

#### Öffnen des Geräts



**Die Wartungstüren dürfen erst nach Abschalten des Stromes an der Versorgungstrennung und nachdem die Ventilatoren zum Stillstand gekommen sind geöffnet werden. Die Versorgungstrennung befindet sich links am Anschlusskasten oben auf dem Gerät.**



### Kein Kanalanschluss

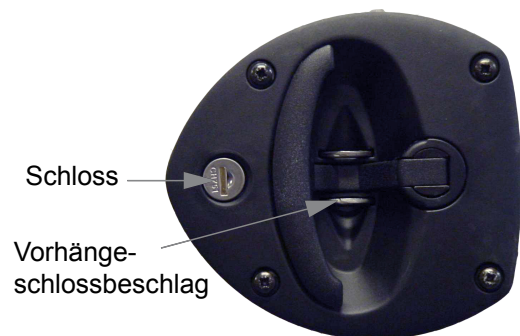


Falls ein oder mehrere Stutzen nicht an einen Kanal angeschlossen werden: Ein Schutznetz mit einer Maschenweite von maximal 20 mm an den Stutzen montieren (gemäß EN294).

### Gerät während des Betriebs verschlossen halten

Während des Betriebs muss das VEX-Gerät stets geschlossen sein:

- Entweder am Schlosszylinder im Handgriff. **Nicht vergessen!** Den Schlüssel vom Schloss abziehen!
- Oder mit einem Vorhängeschloss. Dazu den Vorhängeschlossbeschlag im Handgriff benutzen.



### Typenschild

Das Typenschild des VEX-Geräts enthält folgende Angaben:

- VEX-Variante (1) des Geräts
- Produktionsauftragsnummer des Geräts (2)

|              |                                      |            |         |
|--------------|--------------------------------------|------------|---------|
| EXHAUSTO A/S |                                      | CE         |         |
| Type         | V350HREC                             | Icu = 10kA |         |
|              | No./Year 1234567/2011                |            |         |
| Supply       | Voltage: 3x230V+PE/3x400V+N+PE ~50Hz | Current:   | 15A/15A |
|              |                                      |            |         |
|              |                                      |            |         |

### Hinweis

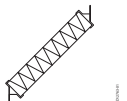
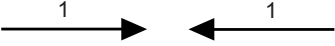
Halten Sie bitte die Produktionsnummer bei Anfragen jeder Art über das Produkt bei EXHAUSTO bereit.



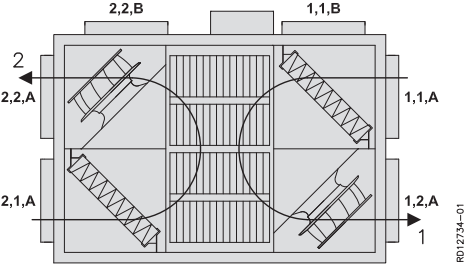
1. Produktinformation

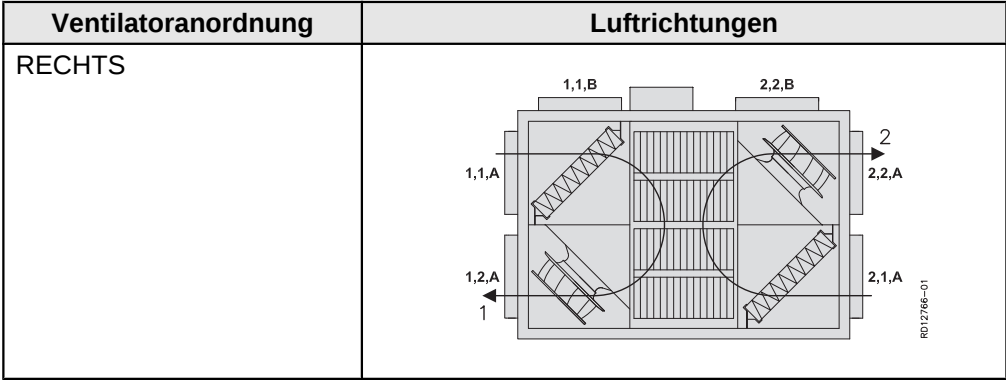
1.1 Bezeichnungen in der Anleitung

1.1.1 Übersicht über Varianten

| Elemente                                                                            | Erläuterung           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
|    | Ventilator            |
|    | Kompaktfilter         |
|    | Taschenfilter         |
| 1,1,A oder B                                                                        | Stutzen für Abluft    |
| 1,2,A                                                                               | Stutzen für Fortluft  |
| 2,1,A                                                                               | Stutzen für Außenluft |
| 2,2,A oder B                                                                        | Stutzen für Zuluft    |
|  | Luftrichtung, Abluft  |
|  | Luftrichtung, Zuluft  |

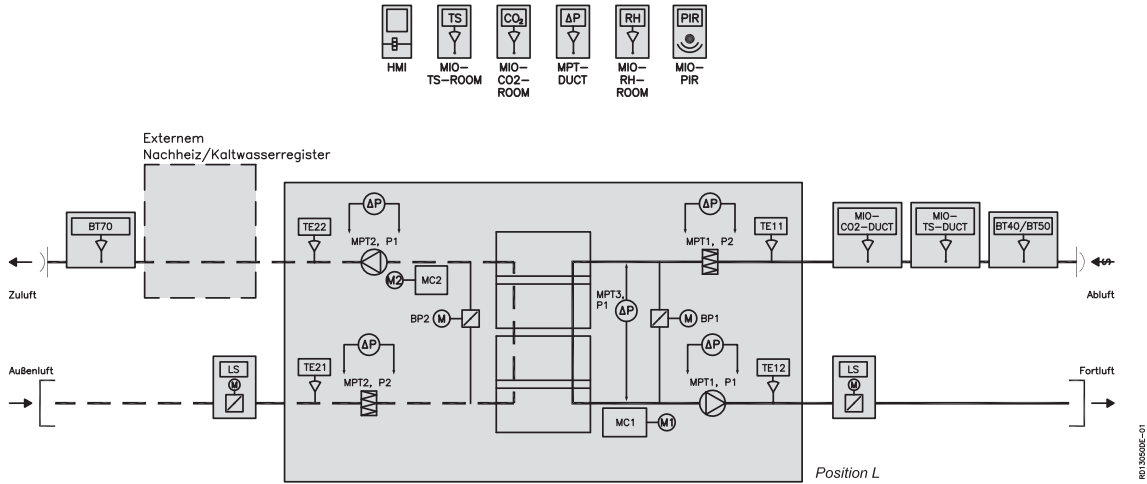
Hinweis: Die gezeigte Skizze ist mit Kompaktfiltern.

| Ventilatoranordnung | Luftrichtungen                                                                       |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| LINKS               |  |



**Hinweis:** Für Outdoor-Modelle ist die Stutzenanordnung B nicht möglich.

1.1.2 Bezeichnungen in der Anleitung



Die Prinzipskizze zeigt ein VEX-Gerät mit Ventilatoranordnung LINKS.

| Bauteil                   | Funktion                           |
|---------------------------|------------------------------------|
| BP1                       | Bypassklappe Abluft/Fortluft       |
| BP2                       | Bypassklappe Außenluft/Zuluft      |
| BT40/BT50                 | Brandthermostat 40°C/50°C (Abluft) |
| BT70                      | Brandthermostat 70°C (Zuluft)      |
| MC1                       | Motorregelung, Motor 1 (Abluft)    |
| MC2                       | Motorregelung, Motor 2 (Zuluft)    |
| HMI                       | Bedieneinheit                      |
| LS                        | Absperrklappe Außenluft/Fortluft   |
| M1                        | Abluftmotor                        |
| M2                        | Zuluftmotor                        |
| MIO-CO <sub>2</sub> -DUCT | CO <sub>2</sub> -Fühler, Kanal     |
| MIO-CO <sub>2</sub> -ROOM | CO <sub>2</sub> -Fühler, Raum      |
| MIO-PIR                   | PIR-Sensor                         |
| MIO-RH-ROOM               | Feuchtefühler                      |

| Bauteil     | Funktion                                  |
|-------------|-------------------------------------------|
| MIO-TS-ROOM | Temperaturfühler, Raum                    |
| MIO-TS-DUCT | Temperaturfühler, Abluft (extern)         |
| MPT1, P1    | Luftmengenregelung Abluft                 |
| MPT1, P2    | Filterwächter Abluft                      |
| MPT2, P1    | Luftmengenregelung, Zuluft                |
| MPT2, P2    | Filterwächter Außenluft                   |
| MPT3, P1    | Eiserfassung                              |
| MPT-DUCT    | Druckmesswertgeber, Konstantdruckregelung |
| TE11        | Temperaturfühler, Abluft                  |
| TE12        | Temperaturfühler, Fortluft                |
| TE21        | Temperaturfühler, Außenluft               |
| TE22        | Temperaturfühler, Zuluft                  |

## 1.2 Anwendung

### Komfortlüftung

Das VEX-Gerät von EXHAUSTO wird für Lüftungsaufgaben im Bereich Komfortlüftung eingesetzt. Temperatureinsatzbereich des Geräts - siehe den Abschnitt "Technische Daten".

### Verbotene Anwendungsbereiche

Das VEX-Gerät darf nicht zum Transport von Festpartikeln oder in Bereichen mit Risiko für explosive Gase benutzt werden.

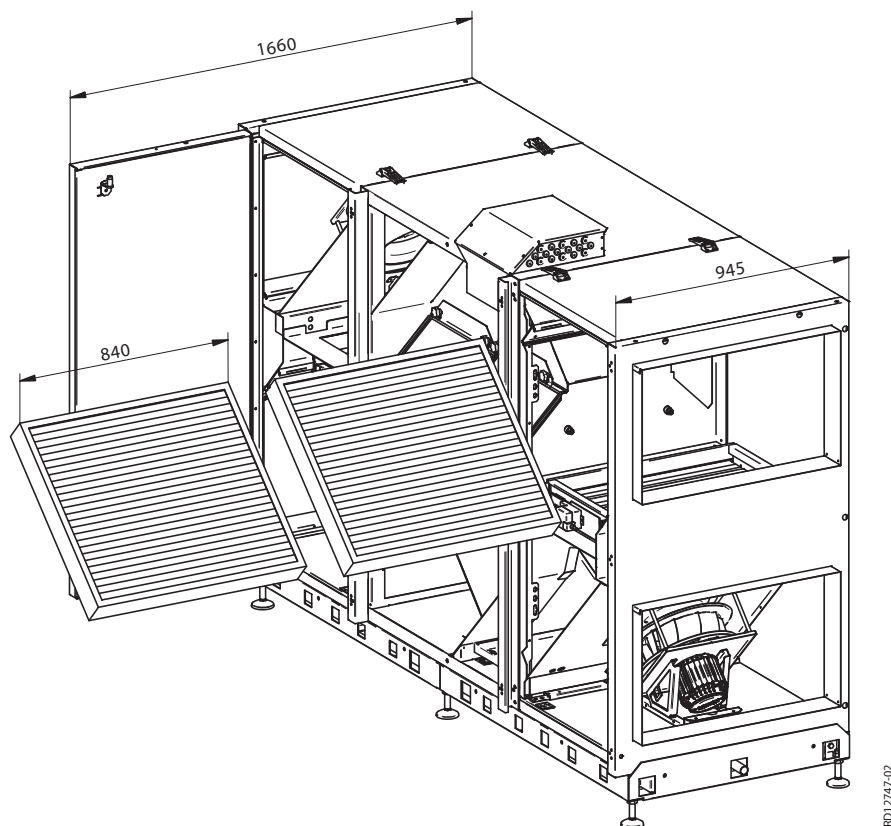
## 1.3 Anforderungen an die Umgebung

### Positionierung

Das Gerät ist für die Montage in Gebäuden vorgesehen. Das Gerät ist für Außenmontage lieferbar (Zubehör Outdoor, OD).

### 1.3.1 Platzbedarf

In der untenstehenden Zeichnung ist der Platzbedarf angegeben, der zum Öffnen der seitenmontierten Türen zwecks Wartung des Gerätes (z.B. Filtertausch, Reinigung und Service) erforderlich ist. Auf der Zeichnung sind Kompaktfilter abgebildet.



**Hinweis:**

Zwecks Wartung ist eine freie Höhe von 200 mm über dem Anschlusskasten des Geräts erforderlich.

### 1.3.2 Anforderungen an die Unterlage

Beim Aufstellen des Geräts werden folgende Anforderungen an die Unterlage gestellt:

- waagrecht ( $\pm 10$  mm pro Meter)
- hart
- schwingungsresistent

Die Füße unter dem VEX-Gerät sind 55 - 110 mm in der Höhe einstellbar.

### 1.3.3 Abfluss

In unmittelbarer Nähe des Geräts muss für einen Kondensatabfluss gesorgt werden. Siehe ferner den Abschnitt "Mechanische Montage".

### 1.3.4 Anforderungen an das Kanalsystem

**Schalldämpfer**

Das Kanalsystem ist mit Schalldämpfern nach den Vorgaben des Projektverantwortlichen gemäß den Vorschriften für den Einsatzort auszuführen.

**Biegungen**

Unmittelbar im Anschluss an das Gerät können Kanalbiegungen montiert werden, da die Luft im Stutzen ein einheitlich niedriges Geschwindigkeitsprofil aufweist, welches einen minimalen Systemdruckverlust ergibt.

**Isolierung**

Das Kanalsystem ist aus folgenden Gründen zu isolieren

- Kondensation
- Schallemission
- Wärme-/Kälteverlust

**Kondens**

Bei sehr hoher Luftfeuchte in der Fortluft/im Außenluftkanal kann es zu Kondensbildung im Fortluftkanal kommen. EXHAUSTO empfiehlt, dass auch ein Kondensatabfluss an der tiefsten Stelle der Kanäle errichtet wird.

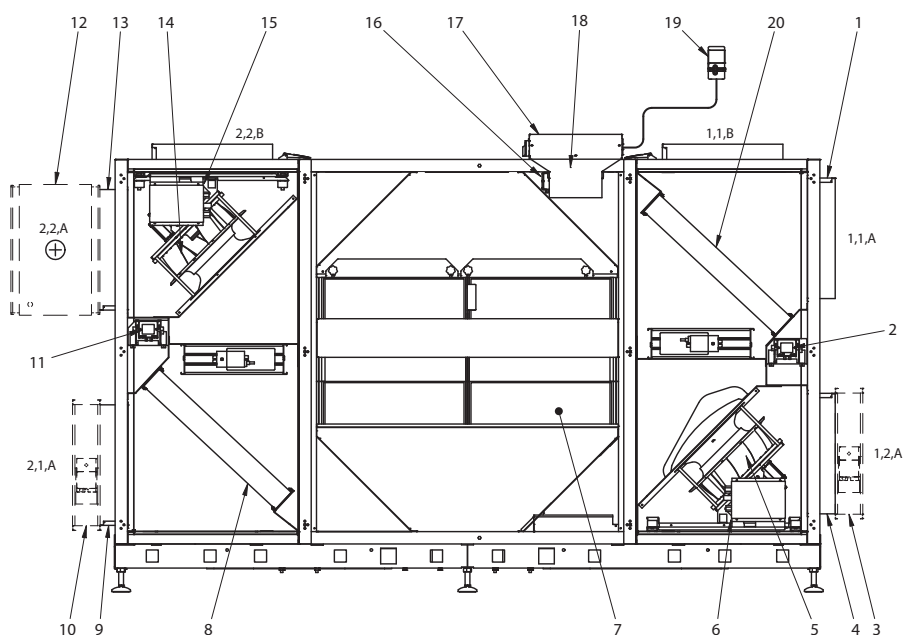
**Kein Kanalanschluss**

Falls ein oder mehrere Stutzen nicht an einen Kanal angeschlossen werden: Ein Schutznetz mit einer Maschenweite von maximal 20 mm montieren

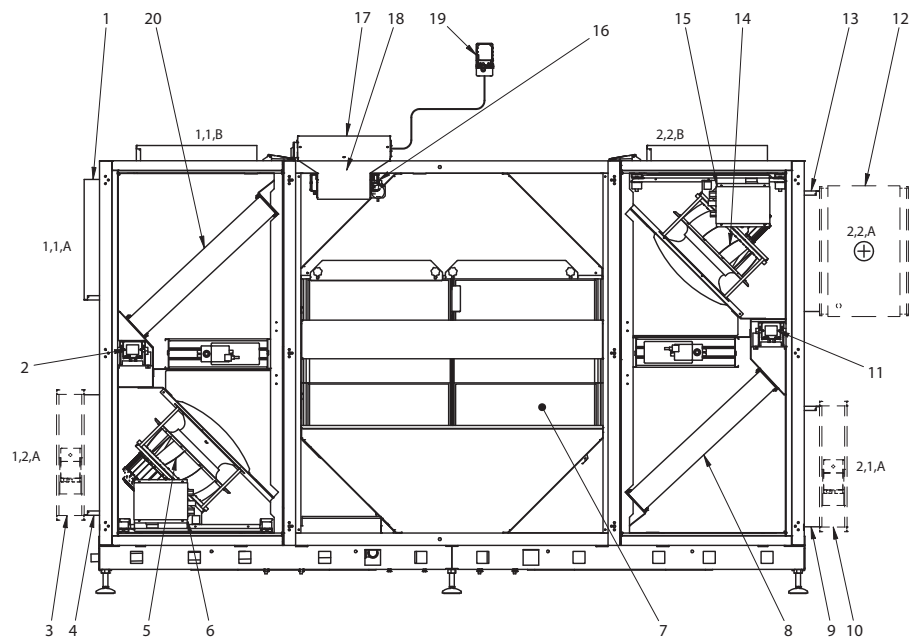
## 1.4 Beschreibung

**1.4.1 Aufbau**
**Übersichtszeichnung, Links-Ausführung**

Die folgende Zeichnung zeigt den Aufbau des Geräts ohne Türen: Auf der Zeichnung sind Kompaktfilter abgebildet.


**Übersichtszeichnung, Rechts-Ausführung**

Die folgende Zeichnung zeigt den Aufbau des Geräts ohne Türen: Auf der Zeichnung sind Kompaktfilter abgebildet.



| Pos. Nr. | Bauteil                         | Funktion                                                                                                                                          |
|----------|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | Stutzen 1,1,A                   | Stutzen für Abluft. Der Stutzen lässt sich auch oben auf dem Gerät anordnen (1,1,B). Gilt nicht für Geräte, die für Außenmontage vorgesehen sind. |
| 2        | MPT1                            | Druckmessung im Abluftkanal.                                                                                                                      |
| 3        | Absperrklappe LS                | Absperrklappe - Fortluft, LSA (Zubehör).                                                                                                          |
| 4        | Stutzen 1,2,A                   | Stutzen für Fortluft.                                                                                                                             |
| 5        | Ventilatoreinheit, Fortluft     | Sorgt für die Abführung "verbrauchter" Luft.                                                                                                      |
| 6        | Motorregelung, Abluftventilator | Zur stufenlosen Regelung des Ventilators.                                                                                                         |
| 7        | Gegenstromtauscher              | 4 Stck. Gegenstromwärmetauscher aus Aluminium, die die Wärme von der Abluft zur Zuluft leiten.                                                    |
| 8        | Außenluftfilter                 | Filtrierte die Außenluft.                                                                                                                         |
| 9        | Stutzen 2,1,A                   | Stutzen für Außenluft.                                                                                                                            |
| 10       | Absperrklappe LS                | Absperrklappe - Außenluft, LSF (Zubehör).                                                                                                         |
| 11       | MPT2                            | Druckmessung im Zuluftkanal.                                                                                                                      |
| 12       | Nachheizregister                | Erwärmt die Zuluft, falls die Wärmerückgewinnung nicht ausreicht (Zubehör).                                                                       |
| 13       | Stutzen 2,2,A                   | Stutzen für Zuluft. Der Stutzen lässt sich auch oben am Gerät anordnen (2,2,B). Gilt nicht für Geräte, die für Außenmontage vorgesehen sind.      |

| Pos. Nr. | Bauteil                         | Funktion                                                                                                       |
|----------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 14       | Ventilatoreinheit, Zuluft       | Bläst Luft in den Raum.                                                                                        |
| 15       | Motorregelung, Zuluftventilator | Zur stufenlosen Regelung des Ventilators.                                                                      |
| 16       | MPT3                            | Messung des Druckverlustes über den Gegenstromwärmetauscher.                                                   |
| 17       | Anschlusskasten                 | Kasten für den Anschluss von Versorgungsspannung, externen Ventilationsbauteilen, HMI-Panel, BMS und Ethernet. |
| 18       | Anschlusskasten                 | Abdeckblech.                                                                                                   |
| 19       | HMI-Panel                       | Für die Bedienung der Automatik.                                                                               |
| 20       | Abluftfilter                    | Filtrierte die Abluft.                                                                                         |

**Gehäuse** Das Gehäuse besteht außen wie innen aus Aluzinkblech. Das Gehäuse ist mit 50 mm Mineralwolle isoliert.

**Ventilatoren** Das Gerät verfügt über zwei Zentrifugalventilatoren für Fortluft und Zuluft.

**Gegenstromwärmetauscher** Die Gegenstromwärmetauscher des Geräts sind aus Aluminium hergestellt und haben eine hohe Leistungsfähigkeit. Die Gegenstromwärmetauscher können zwecks Reinigung herausgenommen werden. Siehe bitte den Abschnitt "Wartung".

**Filter** An der Abluft- wie an der Außenluftseite befinden sich eingebaute Kassetten- oder Taschenfilter.

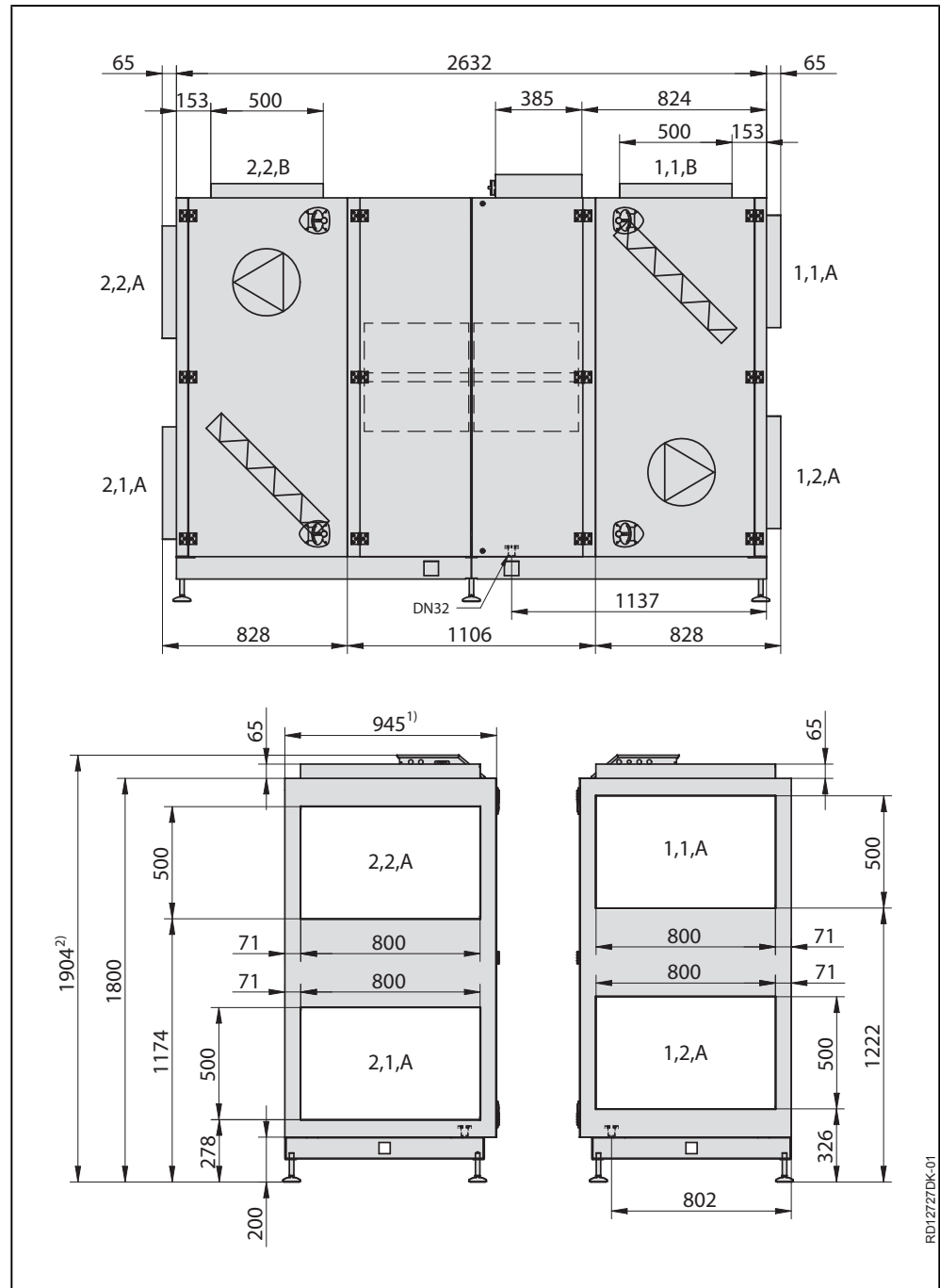
**Bypasskonstruktion** Das Gerät verfügt über einen eingebauten zweifach modulierenden Bypass. Bei Sommerbetrieb ohne Wärme-/Kälterückgewinnung wird sowohl die Außenluft als die Abluft um den Wärmetauscher herumgeleitet, um den Energieverbrauch zu reduzieren.

## 1.5 Hauptabmessungen

### 1.5.1 Maßskizze

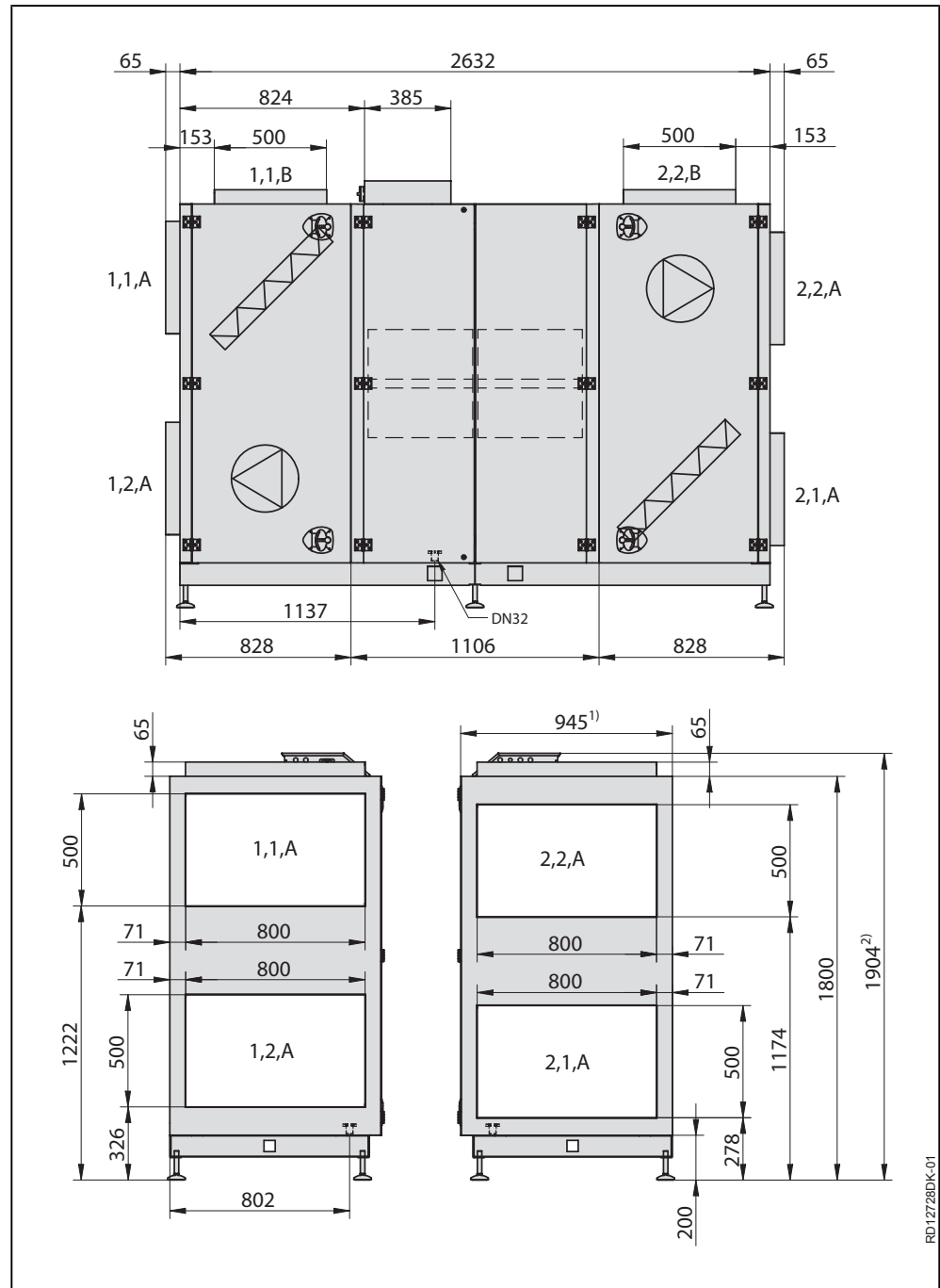
Auf den Skizzen sind Kompaktfilter abgebildet.

## VEX350H, links



- 1) Platz vor dem VEX-Gerät einplanen, damit die Türen geöffnet werden können.  
 2) Genügend Höhe über dem VEX-Gerät einplanen, so dass eine Bedienung des Anschlusskastens möglich ist.  
 Siehe ferner den Abschnitt "Platzbedarf".

RD1272DK-01

**VEX350H, rechts**

- 1) Platz vor dem VEX-Gerät einplanen, damit die Türen geöffnet werden können.  
 2) Genügend Höhe über dem VEX-Gerät einplanen, so dass eine Bedienung des Anschlusskastens möglich ist.  
 Siehe ferner den Abschnitt "Platzbedarf".



## 2. Handling

### 2.1 Auspacken

|                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Lieferung</b>                    | <p>Die Lieferung umfasst:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• VEX-Gerät mit dazugehöriger Sockel.</li> <li>• Mitgeliefertes Zubehör (geht aus der Ankreuzliste auf der Vorderseite dieser Anleitung hervor).</li> </ul>                                                                                                                                                                                                |
| <b>Verpackung</b>                   | <p>Das Gerät wird in drei Sektionen auf jeweils einer Einwegpalette verpackt in Pappe und klarer Kunststoffolie geliefert. Der Sockel ist in einer Lattenkiste verpackt.</p>                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Auspacken</b>                    | <p>Je nach den Platzverhältnissen am Montageort erfolgt das Auspacken wie folgt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sockel und Sektionen werden ausgepackt und montiert, wonach das VEX-Gerät zu seiner Position transportiert wird, oder</li> <li>• der Sockel wird am Montageort aufgestellt, und danach werden die Sektionen montiert.</li> </ul> <p>Die Montage des Sockels ist in Abschnitt 3.1 beschrieben.</p> |
| <b>Hinweis</b>                      | <p><b>Nach Entfernen der Folie ist das VEX-Gerät gegen Schmutz und Staub zu schützen:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Die Abdeckung der Stutzen des Geräts erst entfernen, wenn die Stutzen an die Lüftungskanäle angeschlossen werden.</li> <li>• Das Gerät während der Montage möglichst geschlossen halten.</li> </ul>                                                                                      |
| <b>Reinigung vor Inbetriebnahme</b> | <p>Nach abgeschlossener Montage ist eine Kontrolle des VEX-Geräts vorzunehmen und Staub und Metallspäne durch gründliches Staubsaugen zu entfernen.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                         |

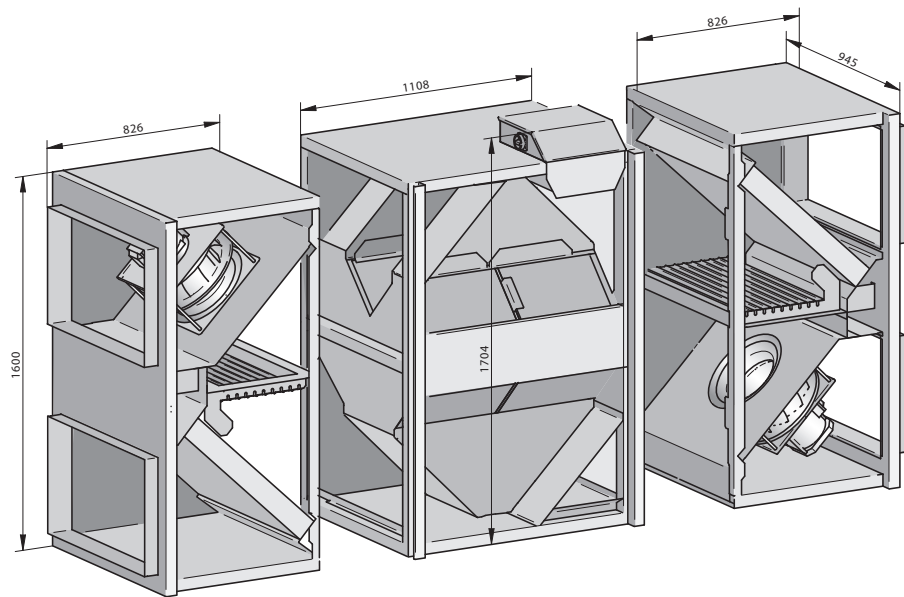
### 2.2 Transport

|                            |                                                                                                                                                        |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Transportausrüstung</b> | <p>Das VEX-Gerät ist mit einem Gabelhubwagen, Stapler oder Kran zu transportieren, wie in der Anleitung "Transport of VEX350-360-370" beschrieben.</p> |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

#### 2.2.1 Transportabmessungen

|                                       |                                                                                          |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Hauptabmessungen der Sektionen</b> | <p>Die Abmessungen sind auf der Basis der exakten Abmessungen des Gerätes angegeben:</p> |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|

Das VEX-Gerät ist mit Kompaktfiltern abgebildet.



**Breite**

Die folgende Übersicht zeigt die erforderliche Breite für die Passage des VEX-Gerätes bzw. der VEX-Sektionen:

| Bei einer Passagenbreite von... | Dann ...                                                                                                                                                   |
|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Unter 900 mm                    | ist Passage nicht möglich                                                                                                                                  |
| Zwischen 900 - 945 mm           | Die Türen und die Trägerbalken, an denen die mittleren Türen befestigt sind, demontieren, wie im Abschnitt "Transport mit reduziertem Gewicht" beschrieben |
| Über 945 mm                     | ist Passage ohne weiteres möglich                                                                                                                          |

**2.2.2 Transport mit reduziertem Gewicht**

**Gewichtsreduzierung**

Das Transportgewicht des Geräts lässt sich durch Demontage der Wartungstüren, Ventilatoreinheiten und Gegenstromwärmetauscher reduzieren. Aus der folgenden Tabelle geht hervor, um wie viel das Gewicht sich durch Demontage der Einzelbauteile reduzieren lässt.

| Sektion                                  | Einzelbauteile                              | Gewichtsangaben |
|------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------|
| Ventilatorsektion, 2 Stck. von je 150 kg |                                             |                 |
|                                          | Ventilatorsektion, leeres Gehäuse           | 101 kg          |
|                                          | Tür                                         | 19 kg           |
|                                          | Ventilatoreinheit                           | 26 kg           |
|                                          | Kompakt- oder Taschenfilter, 2 Stck. á 2 kg | 4 kg            |
| Wärmetauschersektion, 1 Stck. von 260 kg |                                             |                 |

| Sektion                     | Einzelbauteile                                              | Gewichtsangaben |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------|-----------------|
|                             | Wärmetauschersektion, lee-<br>res Gehäuse                   | 179 kg          |
|                             | Gegenstromwärmetauscher-<br>sektion, 4 Stck. von je 13,5 kg | 54 kg           |
|                             | Türen, 2 Stck. von je 13,5 kg                               | 27 kg           |
| Sockel, 1 Stck. von 75 kg   |                                                             |                 |
| Gesamtgewicht, VEX350-Gerät |                                                             | 635 kg          |

Demontage der War-  
tungstüren

Die Wartungstüren wie folgt demontieren:

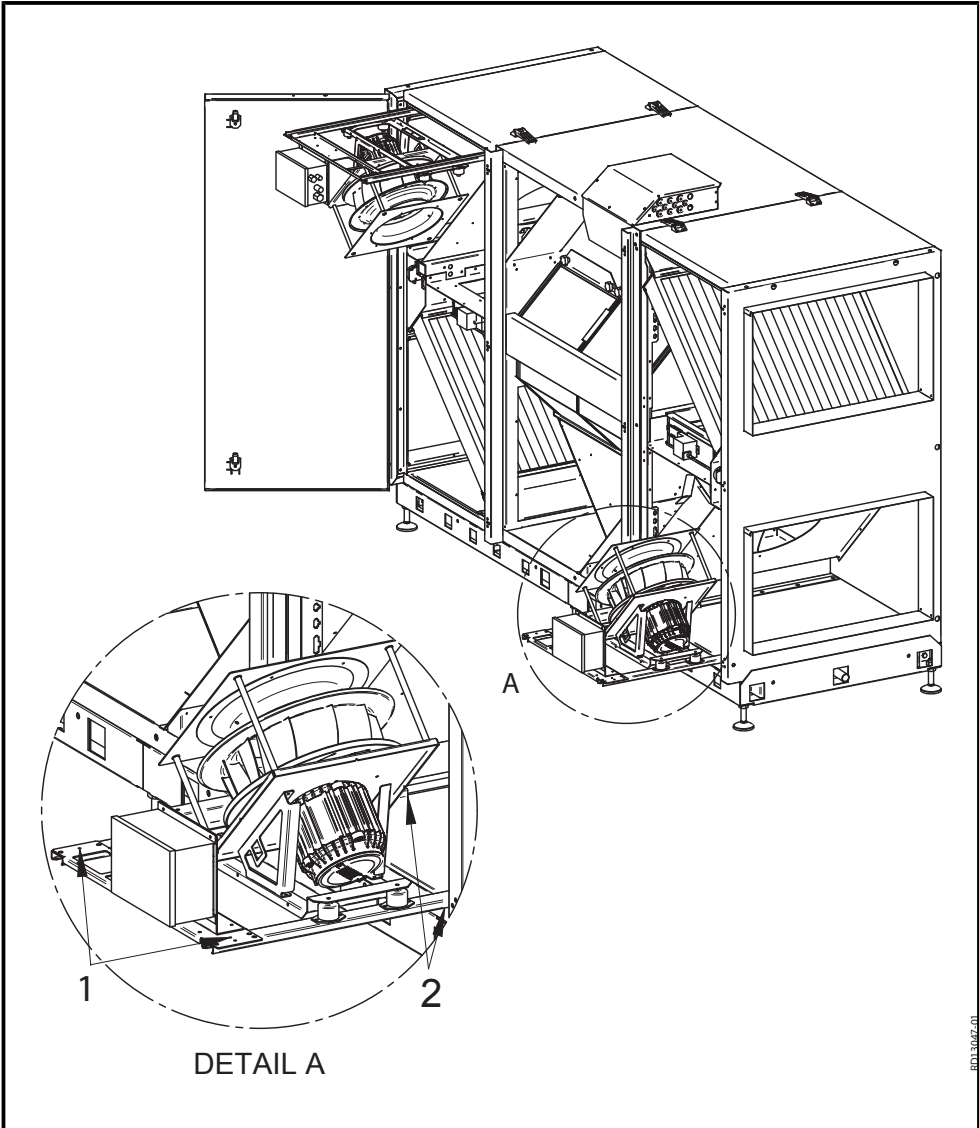
Detail A

Detail B

RD12751-01

|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A | Die Türen (2 Stck.) der <u>Ventilatorsektionen</u> wie folgt demontieren: <ul style="list-style-type: none"><li>• Die Tür öffnen.</li><li>• Mit einem kleinen Dorn o.dgl. den Stift von unten aus den Scharnieren schlagen</li><li>• Die Wartungstür abnehmen.</li></ul>                                                         |
| B | Die Türen (2 Stck.) der <u>Ventilatorsektion</u> wie folgt demontieren: <ul style="list-style-type: none"><li>• Die Tür öffnen.</li><li>• Das Scharnier der Tür vom Trägerbalken (1) abschrauben und die Tür abnehmen (<b>Achtung! Die Tür ist schwer</b> - Gewicht 19 kg).</li><li>• Den Trägerbalken abmontieren (2)</li></ul> |

Demontage der Ventilatoreinheit



| Schritt | Vorgehen                                                                                                                                                                                                |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1       | Die Arretierschrauben (1) an der Ausziehschiene in Richtung Bedien-seite entfernen.                                                                                                                     |
| 2       | Die Kabelbinder am Motorkabel sowie am Messschlauch durchschnei-den                                                                                                                                     |
| 3       | Die Ventilatoreinheit bis zum Anschlag (eine Schraube an der Auszieh-schiene auf jeder Seite) herausziehen.                                                                                             |
| 4       | Das Versorgungskabel und das Regelkabel in der Motorregelung de-montieren.                                                                                                                              |
| 5       | Die beiden Anschläge (Schrauben an der Ausziehschiene (2)) entfernen. Jetzt lässt sich die Ventilatoreinheit entfernen.<br><br><b>Hinweis: Das Gewicht der Ventilatoreinheiten beträgt 26 kg/Stück.</b> |

Entnahme der Ge-genstromtauscher

Siehe bitte den Abschnitt "Wartung".

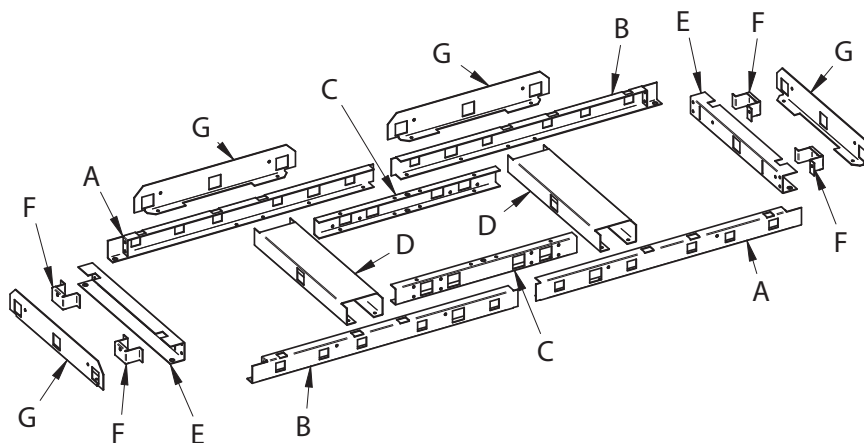


### 3. Mechanische Montage

#### 3.1 Aufstellung des Geräts

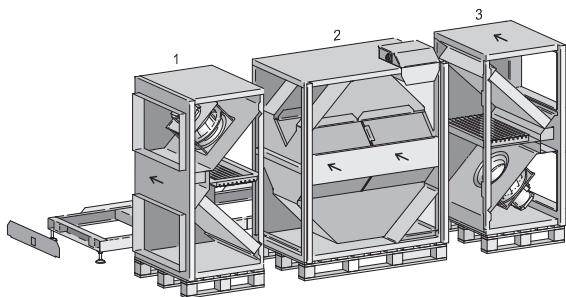
##### 3.1.1 Montageanleitung

###### Schritt 1, den Sockel montieren



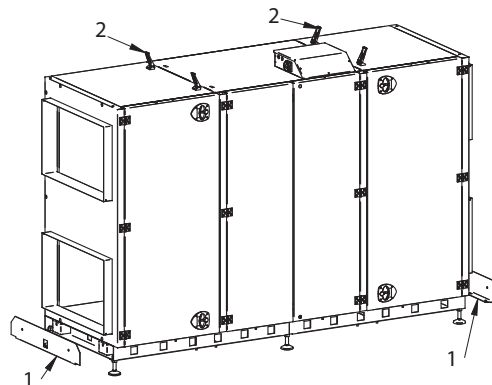
RD12789-01

###### Schritt 2, die Sektionen auf den Sockel schieben



RD12789-01

###### Schritt 3 - 4, das VEX-Gerät montieren



RD12754-01

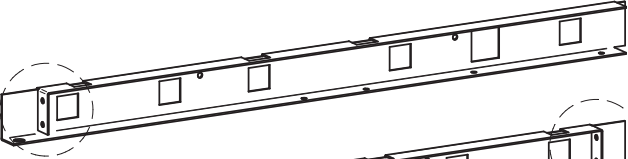
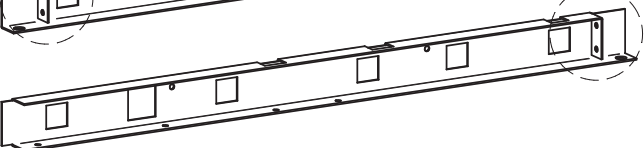
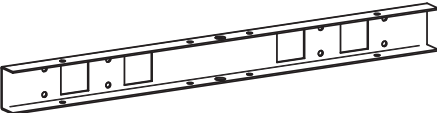
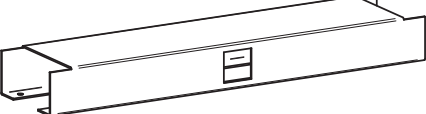
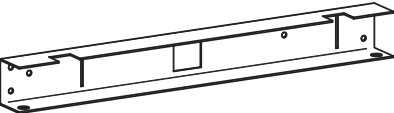
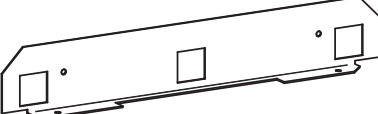
**Sockel**



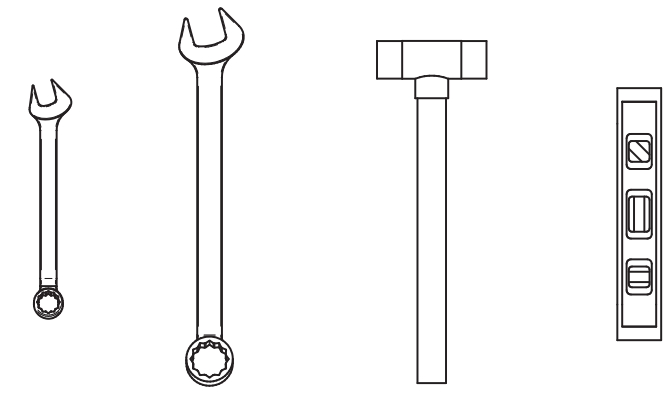
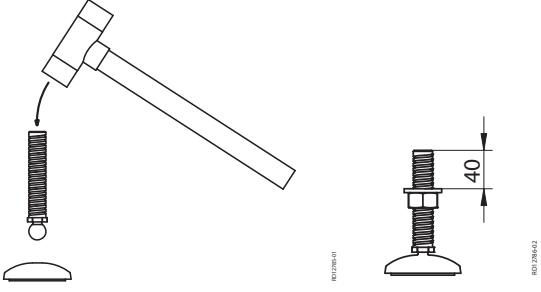
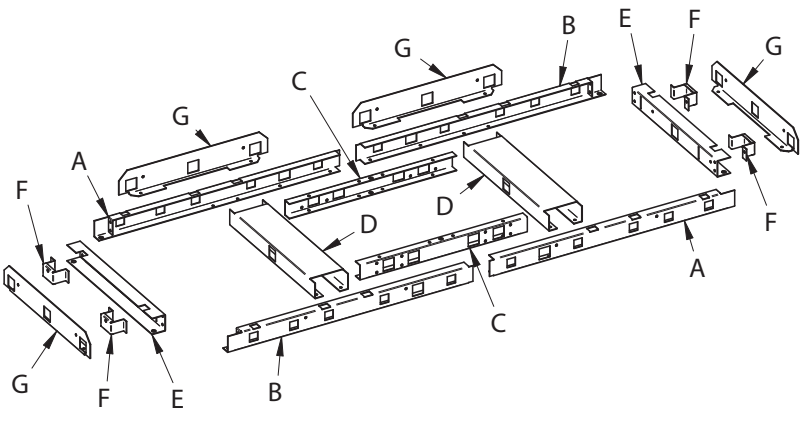
**Das Gerät muss auf dem Sockel montiert werden - dies ist eine Voraussetzung für die Dichtheit des Geräts**

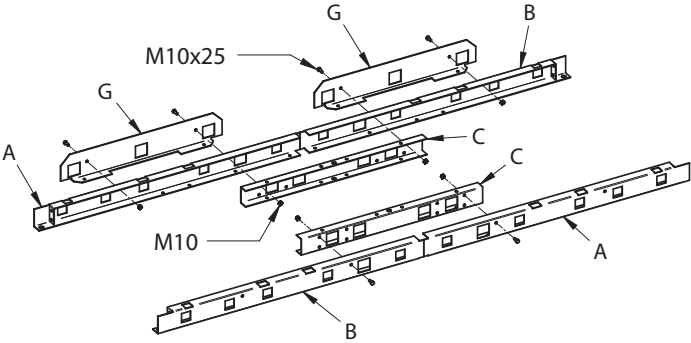
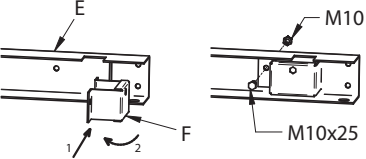
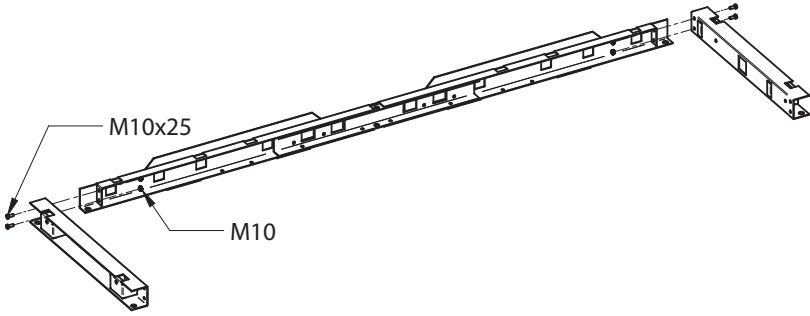
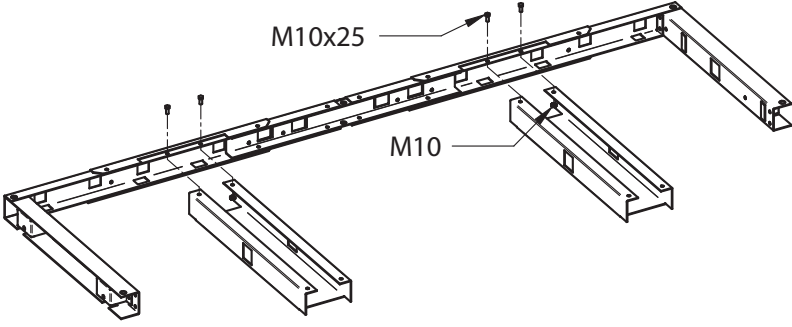
3.1.2 Schritt 1 - 4

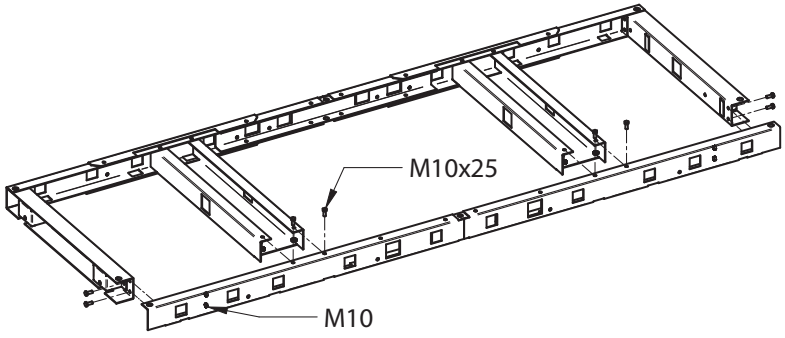
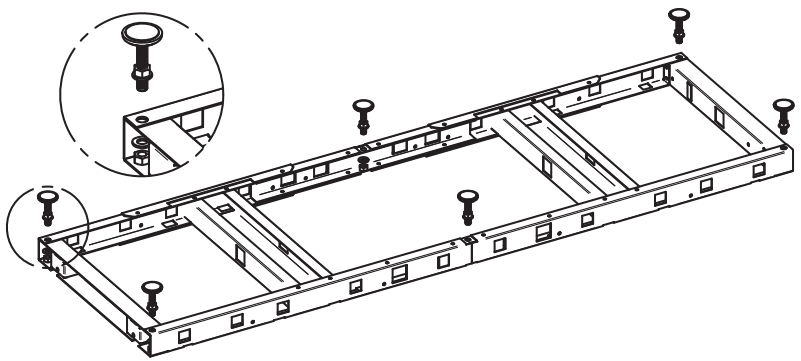
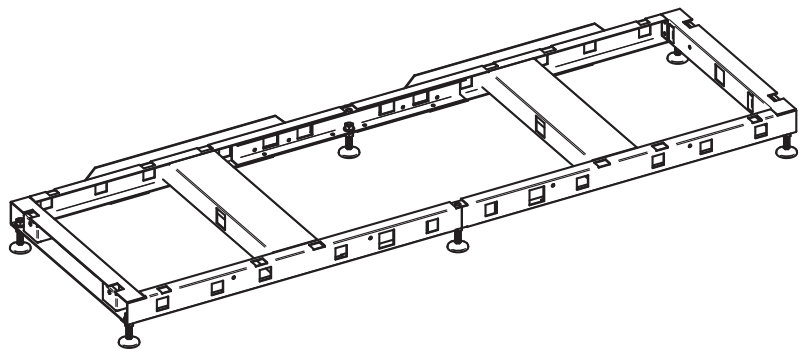
Schritt 1, Sockel: Den Sockel montieren, wie auf der folgenden Zeichnung dargestellt.

| Sockelmontage                               | Abbildung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Der Sockel besteht aus folgenden Bauteilen: | <div><div>6x </div><div>6x </div><div>12x  M20</div><div>12x </div></div> <div><div>34x  M10x25</div><div>34x  M10</div><div>4x  M10x35</div><div>4x </div></div> <div><div>A)  2x</div><div>B)  2x</div><div>C)  2x</div><div>D)  2x</div><div>E)  2x</div><div>F)  4x</div><div>G)  4x</div></div> |

RD12784-01

| Sockelmontage                                                                                                                                                                     | Abbildung                                                                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Sie benötigen folgende Werkzeuge:</p>                                                                                                                                          |  <p>2x17mm      2x30mm</p> <p>RD12785-01</p> |
| <p>Die Stellschrauben des Sockels zusammenbauen, indem die Gewindestange in den Fuß geschlagen wird. Die Mutter auf die Gewindestange schrauben und eine Scheibe darauflegen.</p> |  <p>RD12786-01      RD12786-02</p>          |
| <p>Die Bauteile des Sockels auf dem Fußboden legen, wie auf der Zeichnung dargestellt.</p>                                                                                        |  <p>RD12783-01</p>                         |

| Sockelmontage                                                                                                                                                                                                                                                           | Abbildung                                                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Die Längenleisten des Sockels wie folgt montieren:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vordere Längenleiste: A, B und C mit Schrauben und Muttern montieren.</li> <li>• Hintere Längenleiste: A, B, C und G mit Schrauben und Muttern montieren.</li> </ul> |    |
| <p>Die beiden Spannbeschläge (F) jeweils an den kurzen Leisten (G) anbringen und mit Schrauben und Muttern festschrauben.</p>                                                                                                                                           |     |
| <p>Die beiden kurzen Leisten (G) an der einen Längenleiste mit Schrauben und Muttern festschrauben.</p>                                                                                                                                                                 |  |
| <p>Den Sockel umdrehen mit der Obereite nach unten und die mittleren Leisten mit Schrauben und Muttern (M10) festschrauben.</p>                                                                                                                                         |  |

| Sockelmontage                                                                                                                            | Abbildung                                                                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Die letzte Längenleiste mit Schrauben und Muttern festschrauben.</p>                                                                  |    |
| <p>Die Stellschrauben mit M20 Muttern und Scheiben am Sockel festschrauben</p>                                                           |   |
| <p>Den Sockel umdrehen, mit den Füßen nach unten, und so anordnen, dass die langen Spannbeschläge von der Bedienseite abgewandt sind</p> |  |



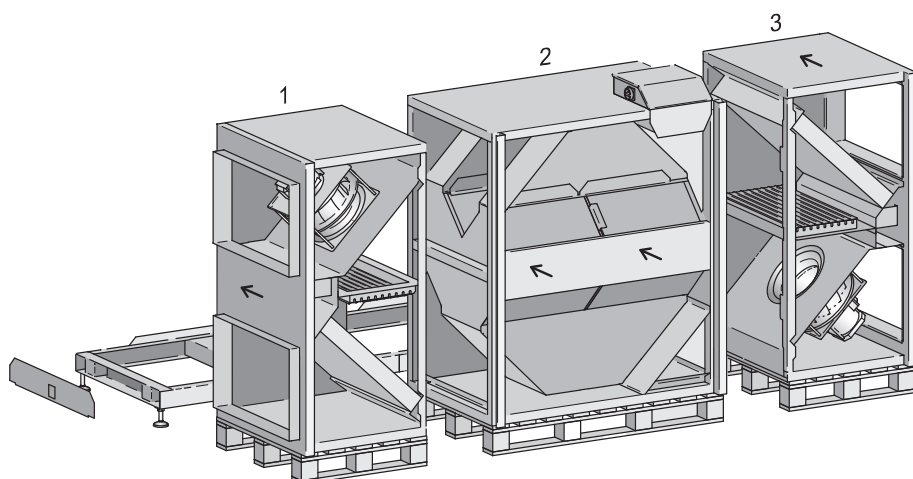
Es ist wichtig, dass der Sockel genau ausgerichtet ist, bevor das VEX-Gerät auf den Sockel gestellt wird. Die Stellschrauben des Sockels so einstellen, dass sie waagrecht steht.

#### Hinweis

Es empfiehlt sich, den Kondensatablauf im Sockel zu montieren, bevor die Sektionen in ihre Endposition geschoben werden. Siehe bitte den Abschnitt "Kondensatableitung".

**Schritt 2, VEX-Sektionen**

Die Sektionen auf dem Sockel anbringen, indem sie direkt von der Palette auf den Sockel geschoben werden.



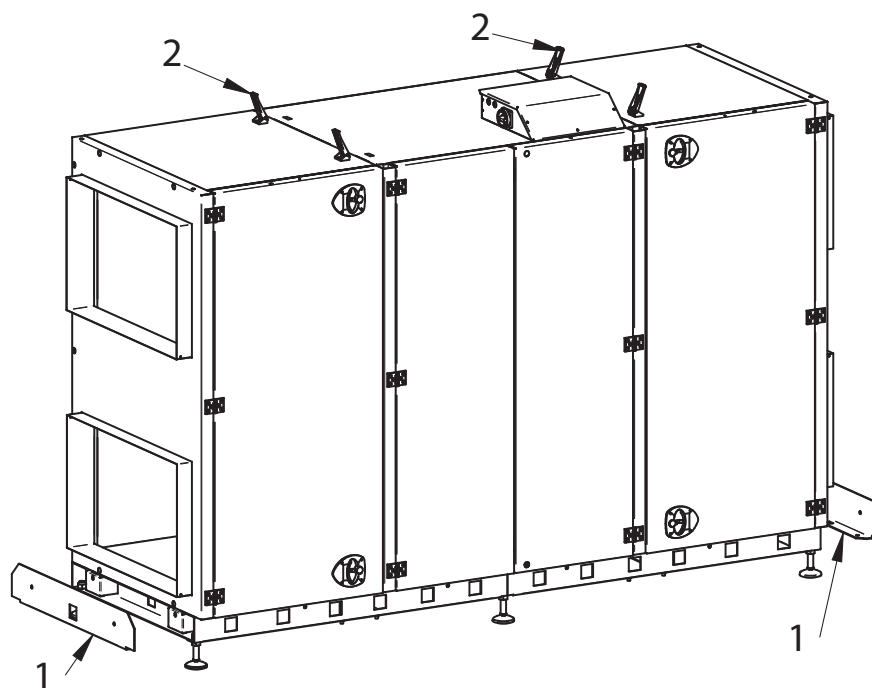
RD12815-01

1. Zunächst eine Ventilatorsektion auf den Sockel schieben
2. Danach die Wärmetauschersektion auf den Sockel schieben
3. Dann die letzte Ventilatorsektion auf den Sockel schieben

**Schritt 3, Verbindungsbleche und Beschläge**

Wenn alle 3 Sektionen auf dem Sockel montiert sind:

1. Die beiden Verbindungsbleche mit den vier Bolzen am VEX-Gerät anziehen (M10x35)
2. Die vier Beschläge oben auf dem VEX-Gerät schließen (2)



RD12754-01

#### Schritt 4, die Fugen an der Kondensatwanne glätten

Um sicherzustellen, dass der Übergang zwischen dem unteren Motor und der Kondensatwanne dicht ist, ist der Überwurfrand abzudichten.

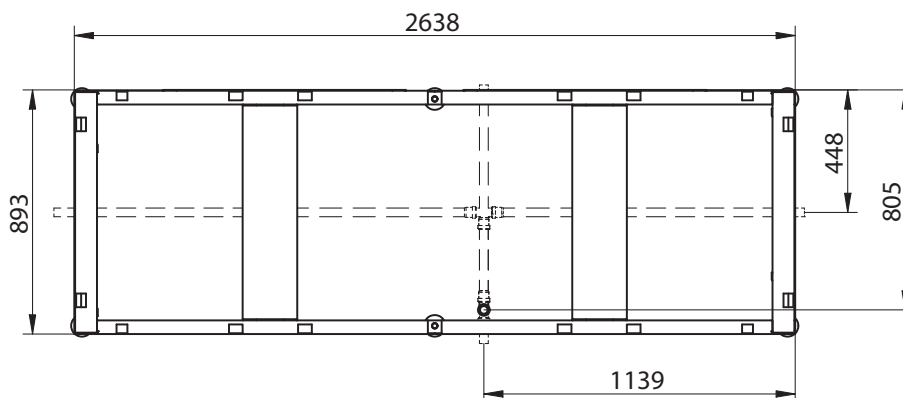
| Vorgehen                                                                                                            |                                                                                    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Die beiden Fugen (vorne und hinten am Überwurfrand) mit einem Finger glätten. Der Pfeil zeigt auf die hintere Fuge. |  |

## 3.2 Kondensatableitung

### 3.2.1 Kondensatabfluss

#### Anschluss

Der Kondensat vom Gerät fließt zusammen und wird unter dem VEX-Gerät abgeleitet. Der Kondensatabfluss kann durch den Sockel geführt werden, wie auf der folgenden Zeichnung dargestellt.



RD12815-01



Den Kondensatabfluss an einen Bodenabfluss o.dgl. anschließen. Den Kondensatabfluss unbedingt mit einem Geruchverschluss versehen.

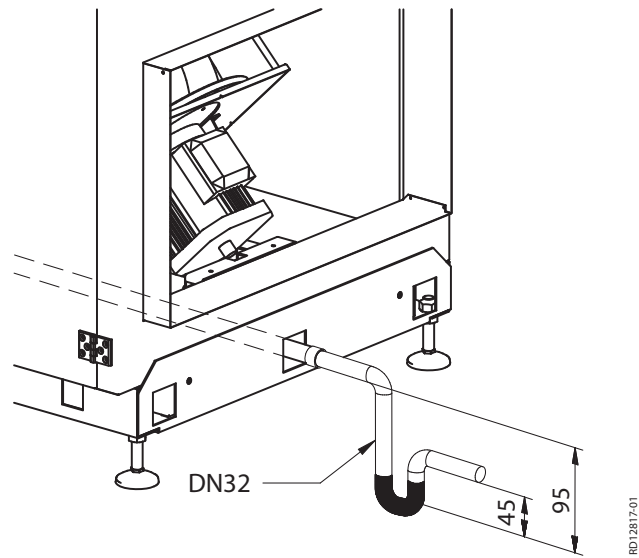
#### Frostrisiko



**Bei Frostrisiko:** Den Kondensatabfluss isolieren und frostfrei halten, eventuell mit einem Heizkabel. Sowohl das Kondensatrohr unter dem VEX-Gerät als der Kondensatabfluss sind zu isolieren.

**Geruchverschluss**

Die untenstehende Abbildung zeigt die korrekte Bemessung des Kondensatabflusses.

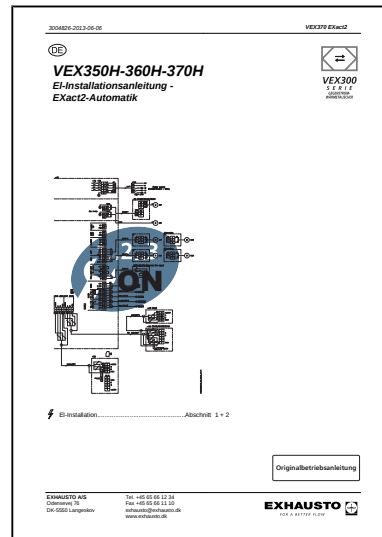




## 4. EI-Installation

### 4.1 EI-Installation

Siehe die beigelegte Anleitung "EI-Installationsanleitung für VEX350H-VEX360H-370H mit EXact2-Automatik".





## 5. Wartung

### 5.1 Betriebsanzeigen über HMI-Panel

#### HMI-Panel

Siehe bitte die "EXact-Basisanleitung für VEX320-330-340-350-360-370" für nähere Informationen, wie man vom Technikermenü (Zugriffskode 1111) das Menü 2 "Betriebsanzeigen" aufruft und den Betriebsstatus der Anlage abliest.

### 5.2 Wartungsschema

#### Empfohlene Intervalle

Das folgende Schema enthält empfohlene Intervalle für die Wartung des Geräts bei normalen Betriebsbedingungen. EXHAUSTO empfiehlt, dass die Wartung des Geräts den jeweiligen Betriebsbedingungen angepasst wird.

| Bauteil                                    | Wie folgt vorgehen...                                                                                                                                                                                                                                                             | 1 Mal<br>jähr-<br>lich | 2 Mal<br>jähr-<br>lich |
|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------|
| Kompakt-/Taschenfilter*                    | <b>Sind auszutauschen, wenn im Display Filteralarm angezeigt wird..</b><br>Es wird empfohlen, beide Filter gleichzeitig auszutauschen.<br><br><b>Hinweis:</b> Die Regelung kann eine Warnung abgeben, wenn eine Verschmutzung des Filters unmittelbar bevorsteht.                 |                        |                        |
|                                            | Filtertausch mindestens                                                                                                                                                                                                                                                           |                        | X                      |
| Filterführung                              | Kontrollieren, dass die Dichtungen in der Filterführung dicht schließen.                                                                                                                                                                                                          | X                      |                        |
| Dichtungen und Dichtleisten                | Kontrollieren, dass sie dicht schließen.                                                                                                                                                                                                                                          | X                      |                        |
| Ventilatoren                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>Kontrollieren, dass das Zentrifugalrad auf der Welle fest sitzt. Demontage der Ventilatoreinheit, siehe bitte den Abschnitt "Transport mit reduziertem Gewicht"</li> <li>Reinigung, siehe den Abschnitt "Wartung und Reinigung"</li> </ul> | X                      |                        |
| Heizregisters/Kaltwasserregister (Zubehör) | Reinigung, siehe den Abschnitt "Wartung und Reinigung"                                                                                                                                                                                                                            | X                      |                        |
| Gegenstromtauscher                         | Reinigung, siehe den Abschnitt "Wartung und Reinigung"                                                                                                                                                                                                                            | X                      |                        |
| Kontrolle von Sicherheitsfunktionen        | Folgendes kontrollieren: <ul style="list-style-type: none"> <li>Brandthermostaten</li> <li>Temperaturfühler an Heizrohren (Zubehör)</li> </ul>                                                                                                                                    | X                      |                        |
| Absperrklappen                             | Funktionskontrolle                                                                                                                                                                                                                                                                | X                      |                        |
| Motorventil und Umwälzpumpe (Zubehör)      | Funktionskontrolle                                                                                                                                                                                                                                                                | X                      |                        |

#### Nach Bedarf

Folgende Komponenten nach Bedarf reinigen:

| Bauteil            | Folgendes nach Bedarf ausführen                          |
|--------------------|----------------------------------------------------------|
| Kondensatwanne     | Reinigung und Kontrolle von Abfluss und Geruchverschluss |
| Gegenstromtauscher | Reinigung, siehe bitte die folgenden Abschnitte.         |

**\*Filter****Ausschließlich Originalfilter verwenden**

- Die angegebenen Filterdaten und Druckverlustkurven (Abschnitt "Technische Daten") basieren auf der Verwendung von Originalfiltern.
- Die Eurovent-Zertifizierung ist nur gültig, wenn Originalfilter verwendet werden.
- Die Verwendung unoriginaler Filter kann zu Leckageproblemen beim VEX-Gerät sowie zu reduzierter Filtrierfunktion führen.
- EXHAUSTO empfiehlt daher, dass das Datum des Filtertausches notiert wird, damit sich einfach kontrollieren lässt, ob die Filtertauschintervalle eingehalten wurden.

## 5.3 Hygiene

### Hygienerichtlinie VDI6022

Zur Einhaltung der Hygienerichtlinie VDI 6022 wurde das Gerät VEX300 so konstruiert, dass:

- die Entstehung von Bakterien und Schmutz auf ein Minimum reduziert ist
- optimale Reinigung durchgeführt werden kann

### Filter F7

Um die Anforderungen der VDI 6022 zu erfüllen, muss der Filter an der Außenluftseite vom Typ F7-Filter sein.

## 5.4 Wartung

### 5.4.1 Filterwechsel



**Die Wartungstür erst nach Abschalten der Spannung an der Versorgungstrennung öffnen.**

Die Filter herausziehen. Auf die Durchflussrichtung achten - siehe Pfeile am Filter. Ausgetauschte Filter sollten sofort in einen Kunststoffbeutel gelegt werden, der dicht zu verschließen und sorgfältig zu entsorgen ist.

### Filterwechsel in Menü 8.1

**Nach Filterwechsel (nur bei Timerbetrieb):** Menü 8.1 in der EXact-Automatik aufrufen und bei Filtertausch "Ja" wählen, um den Betriebstagezähler zurückzusetzen.

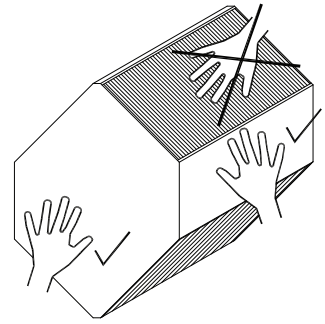
### 5.4.2 Entnahme der Gegenstromwärmetauscher



**Die Wartungstüren erst nach Abschalten der Spannung durch die Versorgungstrennung öffnen.**

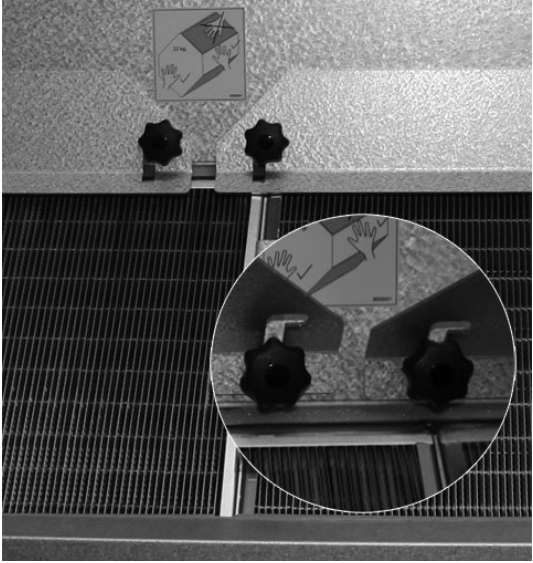


Die Lamellen des Gegenstromwärmetauschers sind zerbrechlich und sollten daher während der Arbeiten nicht berührt werden.



### Entnahme der Gegenstromwärmetauscher

Im Folgenden wird dargestellt, wie die vier Gegenstromwärmetauscher herausgenommen werden.

| Schritt |                                                                                      | Vorgehen                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>In der Ventilatorsektion an der Wand in Richtung Wärmetauschersektion: Das Spannkreuz 7 Umdrehungen mit der Uhr drehen.</li> </ul>                                                                                                                                             |
| 2       |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>In der Wärmetauschersektion: Das Mittelteil abheben.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                |
| 3       |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Die Rändelschrauben am Beschlag, der den Gegenstromwärmetauscher hält, lösen.</li> <li>Den Beschlag zur Seite und nach oben schieben (der Spur im Beschlag folgen).</li> <li>Im Kreis ist zu sehen, wie der Beschlag sich in der Spur befindet, wenn er gelöst ist.</li> </ul> |

| Schritt |                                                                                     | Vorgehen                                                                                                                                                                                                                                           |
|---------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4       |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Am Handgriff ziehen und die Platte herausnehmen.</li> </ul>                                                                                                                                               |
| 5       |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Den rechten Wärmetauscher anheben und herausnehmen.</li> <li>• Den linken Wärmetauscher anheben und herausnehmen.</li> </ul> <p><b>Hinweis: Die Gegenstromwärmetauscher wiegen 13,5 kg pro Stück.</b></p> |
| 6       |                                                                                     | <p>Jetzt können die hinteren Wärmetauscher herausgenommen werden</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Das hintere Spannkreuz 7 Umdrehungen mit der Uhr drehen (siehe Schritt 1).</li> </ul>                                                |

| Schritt |                                                                                    | Vorgehen                                                                                                         |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 7       |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Das Mittelteil abheben.</li> <li>• Schritt 3-4-5 wiederholen</li> </ul> |

### Montage der Gegenstromwärmetauscher

Im Folgenden wird beschrieben, wie die Gegenstromwärmetauscher montiert werden; die Hinweise beziehen sich auf die obigen Schritte, in denen die Entnahme des Gegenstromwärmetauschers beschrieben wird.

| Schritt | Vorgehen                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Die hinteren Wärmetauscher montieren.</li> <li>• Den Handgriff in Position schieben (Schritt 4).</li> <li>• Die Rändelschrauben lösen, den Beschlag montieren, und die Rändelschrauben eindrehen, ohne sie fest anzuziehen (Schritt 3).</li> </ul> |
| 2       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Das hintere Spannkreuz 7 Umdrehungen gegen die Uhr drehen (siehe Schritt 1).</li> <li>• Die Rändelschrauben anziehen.</li> <li>• Das Mittelteil montieren (Schritt 7).</li> </ul>                                                                  |
| 3       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schritt 1 und 2 (in diesem Schema) bei den vorderen Wärmetauschern wiederholen.</li> </ul>                                                                                                                                                         |

### 5.4.3 Wartung und Reinigung

#### Reinigung des Gegenstromwärmetauschers:

- Den Gegenstromwärmetauscher durch Abspritzen mit warmem Wasser reinigen.
- Wassertemperatur: max. 90°C.

#### Reinigung des Ventilators

Siehe den Abschnitt "Transport mit reduziertem Gewicht", der eine Beschreibung der Entnahme der Ventilatereinheit enthält.

| Schritt | Vorgehen                                                                                                                                                                     |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1       | Die Stromversorgung zum Gerät durch die Versorgungstrennung abschalten                                                                                                       |
| 2       | Die Zentrifugallräder durch Staubsaugen und Abwischen mit einem feuchten Tuch reinigen<br><b>Hinweis: Die Zentrifugallräder sorgfältig reinigen, um Unwucht zu vermeiden</b> |
| 3       | Nach der Montage kontrollieren, dass das Gerät ohne Vibrationen läuft.                                                                                                       |

**Das Kaltwasserregister/Heizregister wie folgt reinigen**

| Schritt | Vorgehen                                                               |
|---------|------------------------------------------------------------------------|
| 1       | Die Stromversorgung zum Gerät durch die Versorgungstrennung abschalten |
| 2       | Heizregister staubsaugen                                               |
| 3       | Kaltwasserregister: Die Kondensatwanne reinigen                        |



## 6. Technische Daten

### 6.1 Gewicht, Korrosionsklasse, Temperaturbereiche...

#### Gewicht

|         |        |
|---------|--------|
| Gewicht | 635 kg |
|---------|--------|

#### Korrosionsklasse

|                  |                                        |
|------------------|----------------------------------------|
| Korrosionsklasse | Korrosionsklasse C4 gem. EN ISO12944-2 |
|------------------|----------------------------------------|

#### Temperaturbereiche

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Außenlufttemperatur | -40°C - +35°C |
| Umgebungstemperatur | -30°C - +50°C |

Bei Temperaturen unter -25°C (und Außenmontage) empfiehlt es sich, ein thermostatgesteuertes Heizelement in der Automatikbox zu verwenden.

#### HMI-Panel

|                     |             |
|---------------------|-------------|
| Schutzart           | IP20        |
| Umgebungstemperatur | 0°C - +50°C |

Bei Temperaturen unter 0°C kann das Display langsamer als gewohnt reagieren.

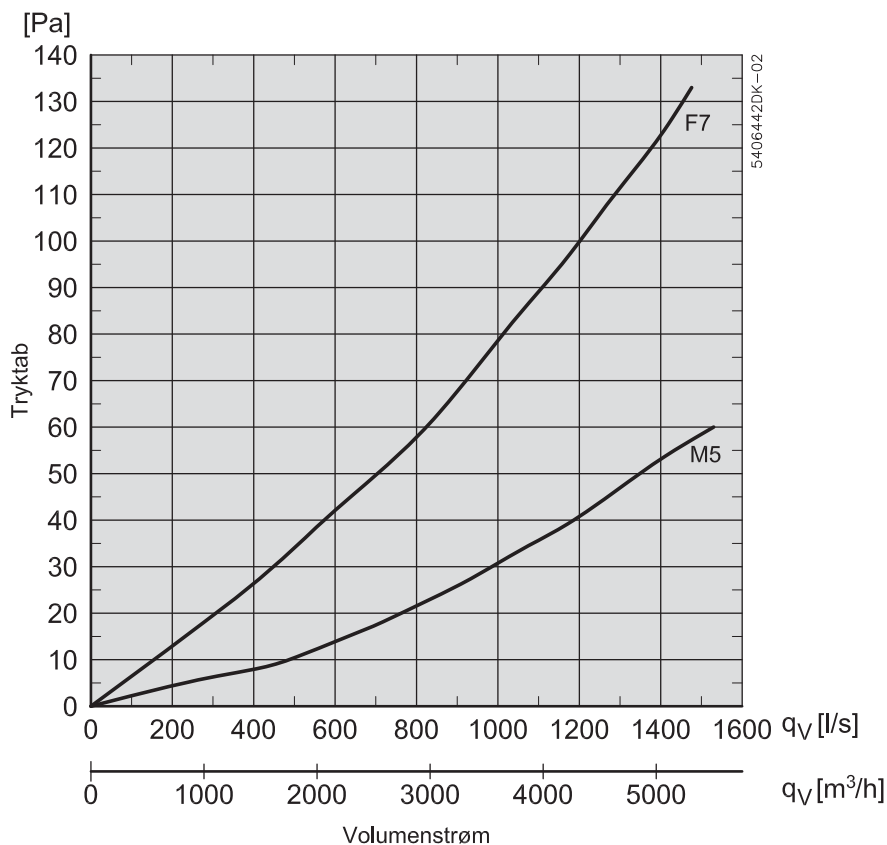
#### Brandthermostaten

|                                        |             |
|----------------------------------------|-------------|
| Schalttemperatur, BT70                 | 70°C        |
| Schalttemperatur, BT50                 | 50°C        |
| Schalttemperatur, BT40                 | 40°C        |
| Max. Umgebungstemperatur, Fühler       | 250°C       |
| Umgebungstemperatur, Thermostatgehäuse | 0°C - +80°C |
| Fühlerlänge                            | 125 mm      |
| Schutzart                              | IP40        |

**Motorklappe**

| Motorklappe, Typ                   | LS500x80024     | LSR500x80024                           |
|------------------------------------|-----------------|----------------------------------------|
| Bezeichnung                        | LSA/LSF         | LSFR                                   |
| Motortyp                           | NM24-F          | AF-24                                  |
| Drehzeit                           | 75-150 Sek.     | öffnen: 150 Sek.<br>schließen: 16 Sek. |
| Schutzart                          | IP42            | IP42                                   |
| Umgebungstemperatur                | -20 °C - +50 °C | -30 °C - +50 °C                        |
| Klappentiefe (LS-Schienensystem)   | 115 mm          | 115 mm                                 |
| Klappentiefe (METU-Schienensystem) | 150 mm          | 150 mm                                 |

Es dürfen maximal 2 Stck. LSFR-Klappen oder 4 Stck. LSA/LSF-Klappen angeschlossen werden.

**6.2 Kompaktfilter****Druckverlustkurven  
für M5- und F7-Filter**

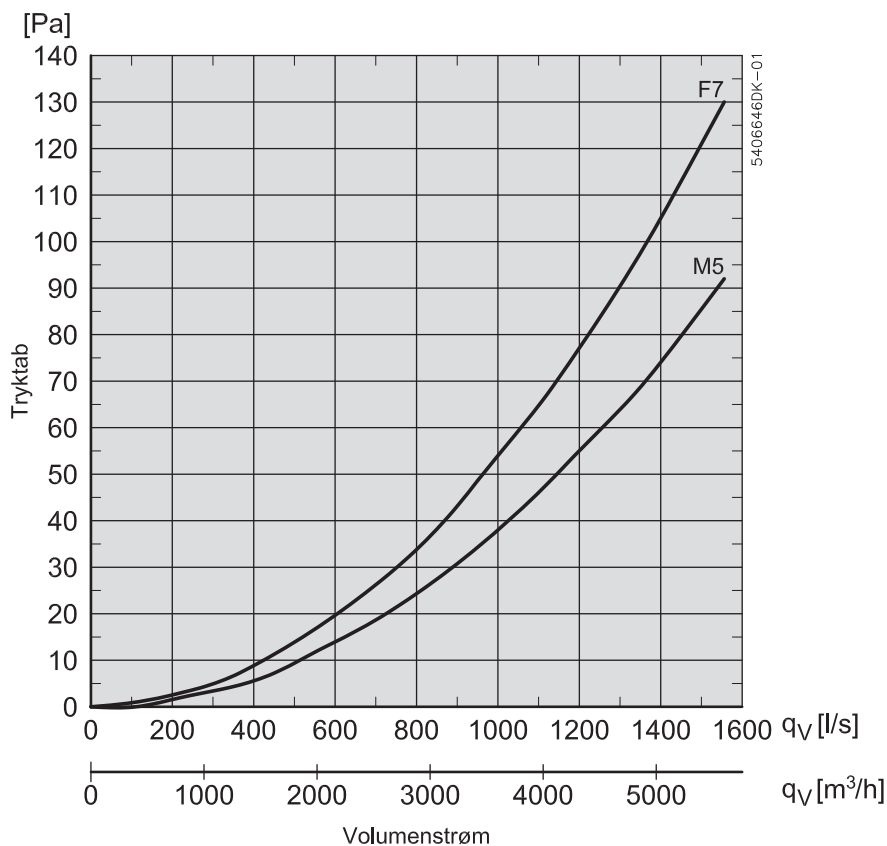
| Filterdaten                                                              | M5           | F7           |
|--------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|
| Kassette H x B (2 Stck. pro Luftrichtung)                                | 414 x 750 mm | 414 x 750 mm |
| Dicke der Filterkassette                                                 | 96           | 96           |
| Wirkungsgrad                                                             | 45 %         | 85 %         |
| Empfohlener Unterschied zwischen Enddruckverlust und Anfangsdruckverlust | +100 Pa      | +100 Pa      |



Die EUROVENT-Zertifizierung basiert ausschließlich auf der Verwendung von Originalfiltern. Siehe Näheres über Originalfilter im Abschnitt "Wartung".

## Taschenfilter

### Druckverlustkurven für M5- und F7-Filter



| Filterdaten                                                              | M5                                 | F7                                 |
|--------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Filterfläche h x b (2 Stck. pro Luftrichtung)                            | 1 x 592 x 490mm<br>1 x 592 x 287mm | 1 x 592 x 490mm<br>1 x 592 x 287mm |
| Anzahl Taschen x Tiefe                                                   | 5 x 520mm<br>3 x 520mm             | 8 x 520mm<br>5 x 520mm             |
| Volumenstrom                                                             | 4000 m³/h                          | 4000 m³/h                          |
| Anfangsdruckverlust                                                      | 43 Pa                              | 65 Pa                              |
| Empfohlener Unterschied zwischen Enddruckverlust und Anfangsdruckverlust | +100 Pa                            | +100 Pa                            |

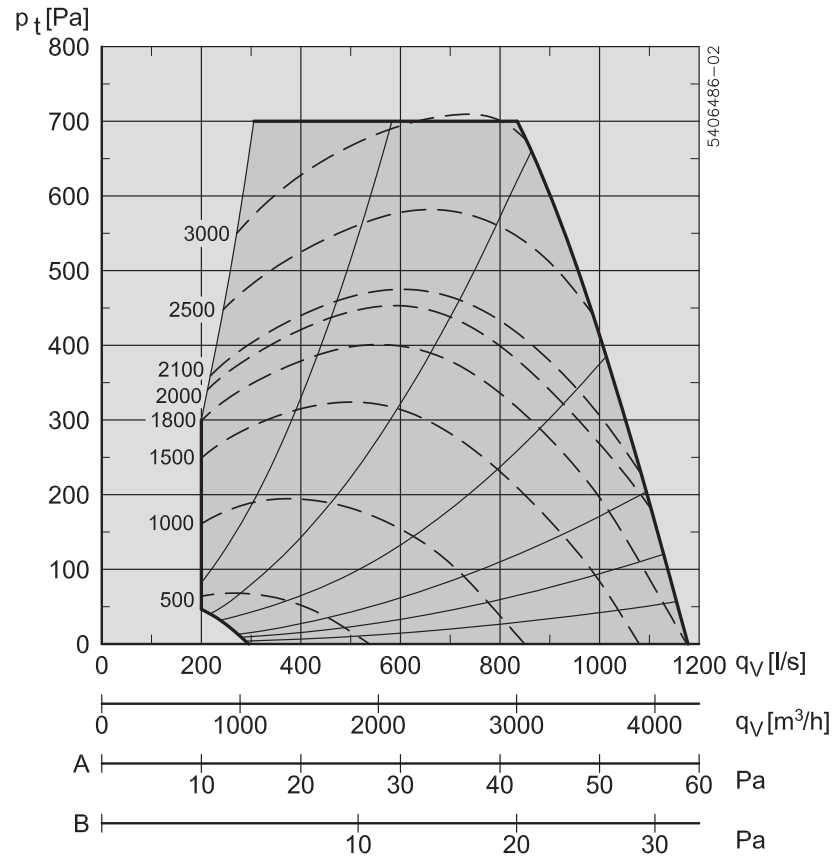


Die EUROVENT-Zertifizierung basiert ausschließlich auf der Verwendung von Originalfiltern. Siehe Näheres über Originalfilter im Abschnitt "Wartung".

## 6.3 Leistungsdiagramm

### 6.3.1 Leistungsdiagramm, Ventilation mit Wärmerückgewinnung

#### Ventilation mit Wärmerückgewinnung



— Leistungskurve mit M5-Filtern

- - - SFP-Kurve ( $\text{J/m}^3$ )

— Arbeitslinien

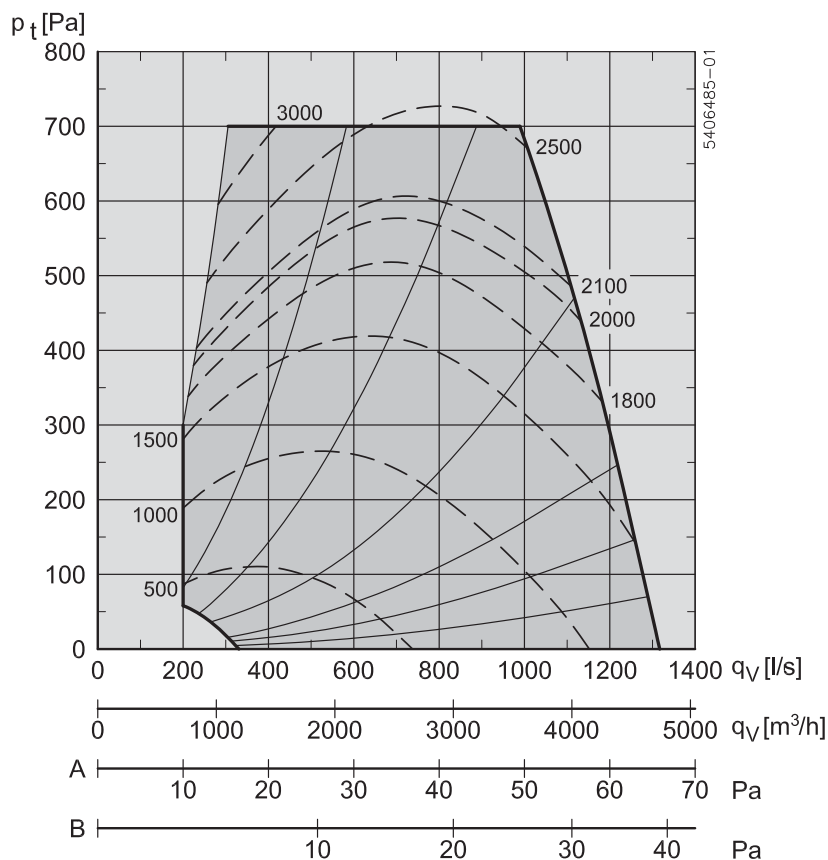
A: Druckverlustzulage mit F7-Filtern

B: Druckverlustzulage mit Nachheizregister (HCE/HCW)

C: Druckverlustzulage mit CCW

### 6.3.2 Leistungsdiagramm, Ventilation mit Bypassbetrieb

#### Ventilation ohne Wärmerückgewinnung (Bypassbetrieb)



—— Leistungskurve mit M5-Filtern

----- SFP-Kurve (J/m³)

—— Arbeitslinien

A: Druckverlustzulage mit F7-Filtern

B: Druckverlustzulage mit Nachheizregister (HCE/HCW)

C: Druckverlustzulage mit CCW

### 6.4 Bestellung von Ersatzteilen

#### Produktionsnummer finden

Bei der Bestellung von Ersatzteilen ist die Produktionsnummer anzugeben. Dadurch wird gewährleistet, dass korrekte Ersatzteile geliefert werden. Die Produktionsnummer geht aus der Vorderseite der VEX-Anleitung sowie aus dem Typenschild des VEX-Geräts hervor.

#### Kontakt:

Kontaktieren Sie bitte die Kundendienstabteilung Ihres EXHAUSTO-Fachhändlers vor Ort zwecks Bestellung von Ersatzteilen. Die Kontaktinformationen entnehmen Sie bitte der Rückseite dieser Anleitung. Siehe evtl. den Abschnitt "Aufbau", um einen Überblick über die Bezeichnung und die Position am VEX-Gerät zu bekommen.





Scan code and go to addresses at  
[www.exhausto.com](http://www.exhausto.com)