

**Caisson à entrainement direct / roue à réaction - Agréé CE selon la norme EN 12101-3, F400-120**

Le caisson d’extraction certifié F400-120 (400°C-2h) sera équipé d’une roue centrifuge à **réaction** accouplée directement à un moteur. Sa conception permettra un démontage/remontage simple pour passer aisément une porte ou une trappe de visite.

Le **dispositif de réglage de débit intégré au caisson** permettra de régler le débit en toute sécurité, avec **gaines** d’aspiration / refoulement **raccordées**.
Ce gain jusqu’à 25% du débit nominal sera valorisé par une fiche de sélection.

**Le matériel aura les caractéristiques suivantes :**

* Conforme au marquage CE et agréé EFECTIS F400-120 selon EN12101-3
* Caisson en tôle galvanisée
* Turbine à réaction
* Moteur asynchrone triphasé 1 ou 2 vitesses, IP55 classe F autorisant la variation la variation de vitesse par convertisseur de fréquence.
* **Dispositif de réglage de débit intégré au caisson**
* **Modèle standard :** Refoulement à 90° modulaire sur site : gauche, droite, sur le dessus
* **Modèle EL** : Refoulement en ligne / sens et accès gauche/droite à la commande
* Trappe d’accès à la roue sans démontage des gaines
* Caisson entièrement **démontable de série**
* **Moteur entièrement protégé (pluie/UV)**

**Accessoires / Options :**

* Interrupteur de proximité livré monté câblé avec contacts de position
* Pressostat réglable raccordé aérauliquement (1 pressostat par vitesse de désenfumage)
* Solution « Tout en Un » = coffret de relayage précâblé (intégrant les 2 points ci-dessus)
* Manchettes souples M0
* Pièces de raccordement
* Visière pare pluie+ grille anti volatile au refoulement
* Plots anti-vibratile
* Peintures époxy
* Isolation thermique double peau certifiée EN12101-3 : en cas d’installation à l’intérieur (combles par exemple), le caisson sera équipé de cette option afin de réduire l’échauffement par rayonnement et convection pendant le désenfumage.

 **Le caisson d’extraction F400-120 sera de type ProtectONE R de marque ALDES ou équivalent.**