

FR

VEX1000 RS

Montage mécanique

Système de régulation EXcon+



Manuel d'instructions original



1. Informations sur le produit

1.1. Aperçu des configurations	7
1.1.1. Aperçu des configurations.....	7
1.2. Application	8
1.3. Exigences lors du montage	8
1.3.1. Espace nécessaire	8
1.3.2. Exigences relatives au sol.....	8
1.3.3. Exigences du réseau de gaine.....	8
1.4. Description	9
1.4.1. Montage de la VEX.....	9
1.5. Dimensions principales	10
1.5.1. Schémas VEX1000.....	10



2. Manipulation

2.1. Déballage	12
2.2. Transport	12
2.2.1. Passage par les ouvertures.....	13
2.2.2. Transport interne à poids réduit.....	13



3. Montage mécanique

3.1. Installation du dispositif	16
3.1.1. Installed directly onto the floor.....	16
3.1.2. Installation de l'appareil avec plusieurs sections.....	16
3.1.3. Raccordement des batteries de chauffage/refroidissement.....	17
3.1.4. Avertissements généraux pour une appareil avec refroidissement DX (expansion directe).....	18
3.1.5. Connexion de la batterie DX	18
3.2. Motor valve	18
3.2.1. Vanne motorisée, MV2W/MV3W	18
3.3. Raccords de gaine	19
3.3.1. Raccords de gaine.....	19
3.3.2. Raccords de systèmes de gaines flexibles (en option).....	19



4. Installation électrique

4.1. Installation électrique	20
---	-----------



5. Entretien

5.1. Schéma d'entretien	21
5.2. Service	22
Remplacement de filtre.....	22
5.2.1. Service et nettoyage.....	22
5.2.2. Accessoire Automatic Leakage Control (ALC).....	23



6. Caractéristique techniques

6.1. Poids, classe de résistance à la corrosion, plages de température, etc	25
6.1.1. Poids (en kg).....	25
6.2. Schéma de capacité	26
6.3. Commande de pièces détachées	26

Symboles, termes et avertissements

Symbole d'interdiction



Le non-respect des indications matérialisées par un symbole d'interdiction entraîne un risque mortel.

Symbole de danger



Le non-respect des indications matérialisées par un symbole de danger entraîne un risque de dommage corporel ou matériel.

Symbole d'attente



Après avoir éteint l'appareil, attendez 4 minutes pour que le système se décharge.

Domaine d'application de la notice d'instructions

Ce manuel d'instructions est destiné à être utilisé avec les unités de traitement d'air (AHU) de type EXHAUSTO VEX1000. Veuillez vous référer aux instructions du produit concernant les accessoires et équipements supplémentaires.

Les instructions doivent être strictement respectées afin de garantir la sécurité des personnes, de protéger l'équipement et d'assurer son bon fonctionnement. EXHAUSTO A/S décline toute responsabilité en cas d'accidents causés par une utilisation de l'équipement non conforme aux instructions et recommandations du manuel.

Air soufflé/air extrait

Ces instructions utilisent les désignations indiquées dans DS447-2013 :

- Air soufflé (air neuf traité)
- Air extrait (air repris)
- Air extérieur
- Air rejeté

Gauche/Droite

Dans la description de type **R** (Right) signifie droite, ce qui signifie que l'air soufflé, vu depuis la face d'accès se trouve à droite de l'appareil. Si l'air soufflé se situe à gauche, il est désigné d'un **L**, pour Left

Avertissements:



Les portes de service ne doivent pas être ouvertes tant que la tension d'alimentation n'a pas été coupée à l'aide de l'interrupteur principal situé sur le panneau de contrôle de l'appareil

L'interrupteur principal de déconnexion de l'alimentation est situé sur le panneau de contrôle du système de gestion de l'appareil



Interdit

L'appareil VEX ne doit pas être utilisée pour transporter des particules solides ou dans des zones à risque de gaz explosifs.

Pas de connexion de conduit

Si une ou plusieurs sorties ne sont pas connectées à un conduit, installez un filet de protection avec une largeur de maille maximale de 20 mm (conformément à la norme EN294)

Verrouillez l'appareil en cours de service

L'appareil doit toujours être verrouillé pendant le fonctionnement.

**Plaque signalétique**

La plaque signalétique de la VEX indique :

- Type d'appareil VEX
- Numéro de production
- Données d'alimentation
- Données des filtres
- Poids
- Code QR pour accéder à la documentation
- Informations de contact EXHAUSTO

Engineered in Denmark

UNIT Name	Unit	
TYPE	Model	Orientation
	No/Year	Ponumber/Year
SUPPLY AHU	3x400+N+PE~50Hz	Ikmax / Ikmin Ikmax / Ikmin kA
SUPPLY HE	3x400+N+PE~50Hz	Ikmax / Ikmin Ikmax / Ikmin kA
Filter Data	Pre-filter Extract 1.1: G4	Filter Extract 1.1: M5 Panel
	Pre-filter Outdoor 2.1: G4	Filter Outdoor 2.1: F7 Panel
	Total Weight	
	Totalweight	



EXHAUSTO A/S
Odensevej 76, DK-5550 Langeskov
www.exhausto.dk

NB

Ayez toujours le numéro de production à portée de main lorsque vous contactez EXHAUSTO A/S.

Important!

Vérifiez toujours si la dernière version du manuel est disponible.

La dernière version du manuel peut être consultée en scannant le code QR sur l'appareil.

Plaquette signalétique de la section

Production Number	Ponumber
Section Information	SectionPart x/y
Section Weight	Section Weight

Les plaquettes signalétiques de la section de l'appareil VEX sont situées au bas de chaque section et indiquent :

- Numéro de production
- Informations sur la section
- Poids de la section

Plaquette Signalétique EXcon+

Instructions for access to Excon+

Step 1: Connect to Hotspot



Select network with SSID EXcon+ - VEX10xx_yyyyyy

Use Password

123456789



Step 2: Login to Web Client



URL

10.1.19.32

Username

User

Password

111111



EXHAUSTO A/S
Odensevej 76, DK-5550 Langeskov
www.exhausto.dk

La plaquette signalétique EXcon+ montre comment se connecter à un point d'accès Wi-Fi à l'aide de codes QR et comment accéder au client web EXcon+. Suivez les étapes et connectez-vous avec les noms d'utilisateur et mots de passe fournis sur la plaquette signalétique.

Interface HMI ou Web

Reportez-vous aux instructions de l'EXcon+ pour plus d'informations sur l'accès au menu technicien pour vérifier l'état de fonctionnement de l'appareil.

Niveau	Nom d'utilisateur	Mot de passe
Gestionnaire professionnel de l'installation	user	111111
Technicien de régulation interne	service	333333

Configuration et raccordement

Les données techniques de la configuration du VEX1000, y compris les batteries de chauffage et de refroidissement, se trouvent dans les fiches techniques fournies par le programme EXselectPRO.

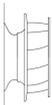


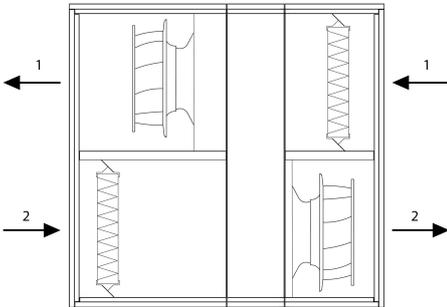
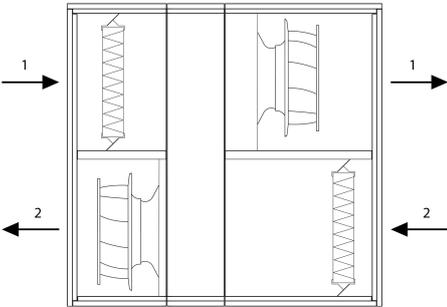
1. Informations sur le produit

1.1 Aperçu des configurations

1.1.1 Aperçu des configurations

Emplacement du ventilateur, moteur (M) et régulation du moteur (MC)

Éléments	Explication
	Ventilateur
	Compact filter
	Direction de l'air, air extrait
	Direction de l'air, air soufflé

Emplacement du ventilateur	Filtres compacts, ventilateurs et sens de l'air
Droite	
Gauche	

1.2 Application

Ventilation de confort

L'appareil VEX d'ALDES convient à des applications de ventilation dans le cadre d'une ventilation de confort. Plage de température utilisée pour l'appareil - voir le chapitre "Caractéristiques techniques"

Type d'application prohibé

La VEX ne doit pas être utilisée pour transporter des particules solides ou dans les environnements le risque de présence de gaz explosifs.

1.3 Exigences lors du montage

Emplacement

L'appareil est conçu pour un montage en intérieur. L'appareil peut être livré pour un montage en extérieur (accessoire Outdoor, OD).

Remarque: EXHAUSTO recommande d'installer la VEX1000 dans une pièce mécanique fermée à clé afin d'éviter tout accès non autorisé à l'appareil..

1.3.1 Espace nécessaire

The table below indicates how much space is needed for servicing, replacing filters, cleaning, etc.

Modèle VEX1000 (mm)	Profondeur de pose (mm)	Min. espace requis pour l'entretien devant l'appareil (mm)
1005	712	710
1010	712	710
1015	801	800
1020	897	895
1030	999	995
1035	1100	1095
1045	1202	1200
1050	1304	1300
1060	1387	1385
1065	1489	1487
1080	1590	1588

1.3.2 Exigences relatives au sol

Pour l'installation du dispositif directement sur le sol, la surface doit être :

- Plane
- Horizontale (± 3 mm par mètre)
- Dure
- Résistante aux vibrations

1.3.3 Exigences du réseau de gaine

Raccordement au réseau de gaines

Pour obtenir des performances maximales et une consommation d'énergie minimale, l'appareil doit être raccordé à une gaine droite d'au moins 750 mm de long, à l'avant et à l'arrière de l'appareil.

Pièges à son

Le réseau de gaine doit être équipé de pièges à son spécifiés par le responsable de projet, conformément aux exigences du projet.

Isolation

Le réseau de conduit doit être isolé concernant les points suivants :

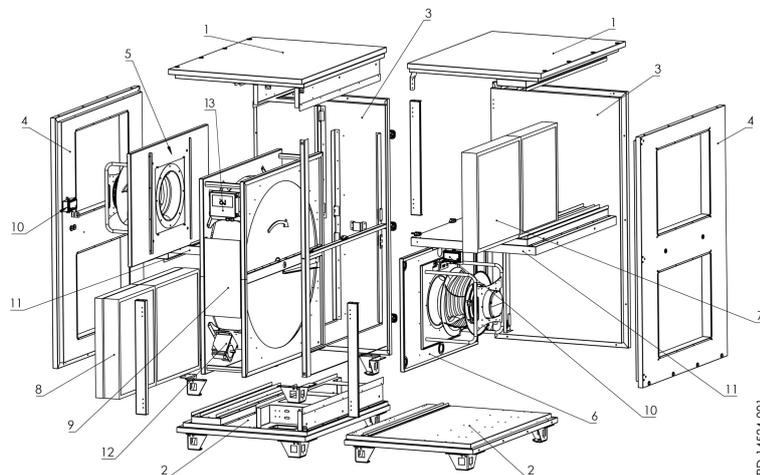
- Risque de condensation
- Risque de bruit
- Risque de pertes thermiques

Condensat

En cas d'humidité de l'air particulièrement élevée dans l'air rejeté/ le conduit d'air extérieur de la condensation peut être accumulée dans les conduits. ALDES recommande également d'installer un écoulement au niveau le plus bas des conduits.

Non raccordement aux conduits

Si un ou plusieurs des conduits ne sont pas raccordés à un canal : installer les filets de protection sur les conduits, largeur de maille max. de 20 mm.

1.4 Description**1.4.1 Montage de la VEX****VEX1000-RS**

Le schéma ci-dessous illustre l'installation de l'appareil (sans porte de service). L'appareil représenté est de droite.

N° de pos.	Pièce
1	Panneau supérieur
2	Panneau de plancher
3	Panneau arrière
4	Panneau de fermeture
5-6	Ventilateurs
7-8	Filtre
9	Échangeur rotatif
10	Pression PTH
11	Étagère
12	Moteur pas-à-pas pour rotor
13	Contrôle du rotor

Caisson

Le caisson est construit à l'intérieur et à l'extérieur en plaques d'Zinc-Magnelis®. Le caisson est isolé avec de la laine minérale de 50 mm d'épaisseur.

Ventilateurs

Le dispositif est doté d'un ventilateur centrifuge à commutation de pôles sur l'air extrait ainsi que l'air soufflé.

Échangeur de chaleur rotatif

L'échangeur de chaleur rotatif est actionné par un moteur pas-à-pas muni d'une commande rotor, pour réguler la vitesse de rotation du rotor

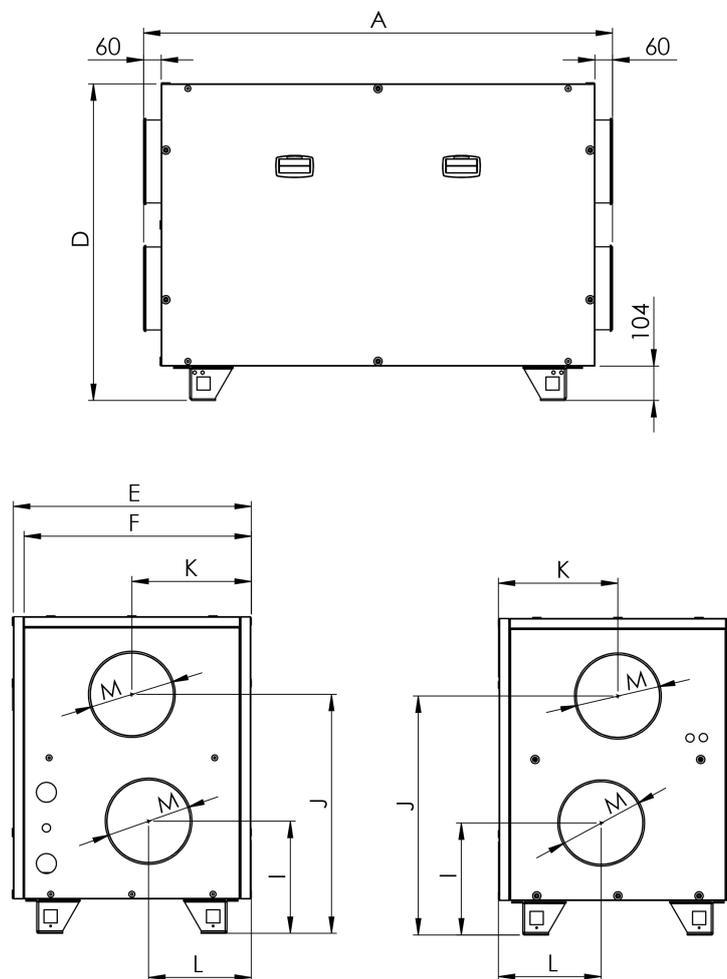
Filtres

Des filtres compacts (illustrés par les schémas des pages précédentes) ou des filtres à poches sont installés du côté de l'air extrait et du côté de l'air soufflé.

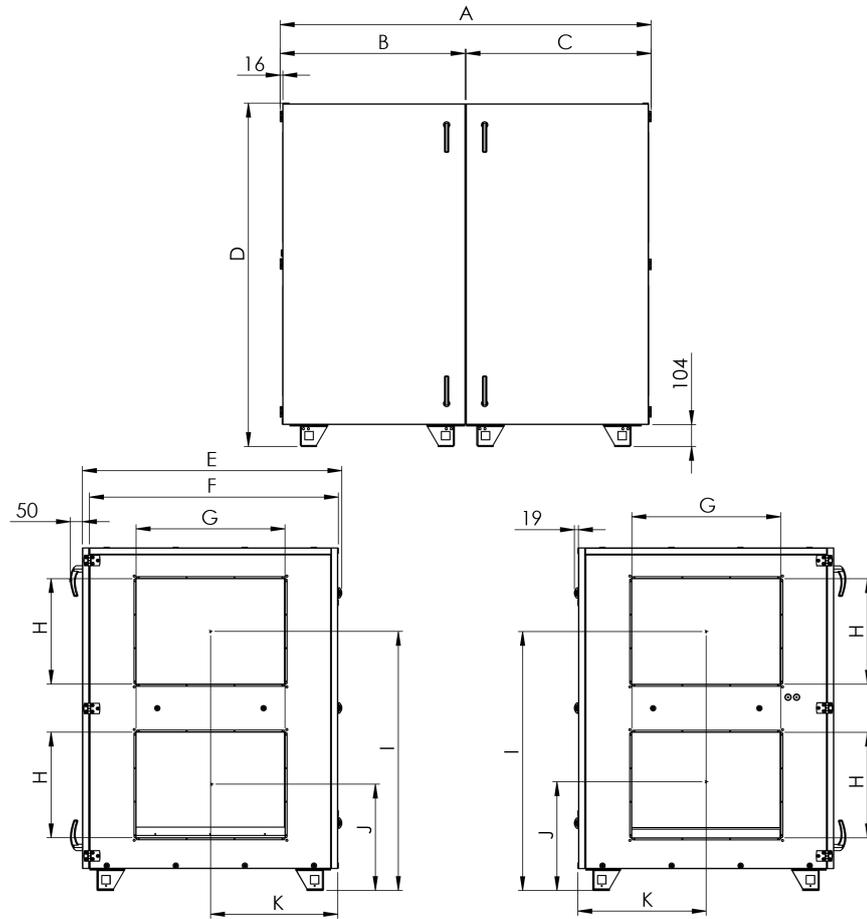
1.5 Dimensions principales

1.5.1 Schémas VEX1000

Schéma VEX1000 mono



**Schéma VEX1000
duo**



RD14524-01

Modèle VEX1000	A mm	A (CW/DX)	Dmm	E mm	F mm	I mm	J mm	K mm	L mm	M ø
1005	1405	1541	959	719	688	338	721	356	306	250
1010	1446	1581	1239	719	688	410	930	356	306	315
1015	1560	1695	1239	808	777	410	930	400	350	400
1020	1560	1695	1239	904	873	410	930	449	400	400

Modèle VEX1000	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K mm
1030	1685	838	838	1444	1009	971	500	400	1084	459	505
1035	1689	838	828	1444	1119	1072	500	400	1084	459	555
1045	1754	870	870	1629	1225	1173	700	500	1228	500	606
1050	1754	870	870	1629	1322	1270	700	500	1228	500	655
1060	1820	904	904	1839	1405	1358	900	500	1384	588	700
1065	1820	904	904	1839	1508	1461	900	500	1384	588	750
1080	2127	1057	1057	2011	1612	1562	1000	700	1515	626	795

Remarque : toutes les mesures A pour les modèles VEX1030 à VEX1080 sont sans les pièces de transition amovibles.



2. Manipulation

2.1 Déballage

Livraison

The following components are supplied:

- Centrale VEX1000
- Accessoires en option (selon l'configuration EXselectPro fourni avec L'appareil)

Emballage

À la livraison, l'appareil est fixé sur une palette jetable ou placé sur un cadre en bois et emballé dans du plastique transparent.

Remarque

Une fois le plastique retiré, la VEX doit être protégée contre l'encrassement et la poussière :

- Maintenir autant que possible l'appareil fermé pendant le montage.

Nettoyage avant la mise en service

Une fois le montage effectué, inspectez et nettoyez la VEX1000 consciencieusement pour retirer la poussière et les copeaux de métal.

2.2 Transport

Équipement de transport

Il convient de transporter la VEX de l'une des façons suivantes :

Méthode	Schéma
<p>Utilisation d'un transpalette ou d'un chariot élévateur:</p> <p>IMPORTANT: Les fourches de l'équipement de levage doivent être suffisamment longues pour éviter d'endommager la base de l'appareil.</p>	
<p>Installation sur un châssis de base - divisé:</p> <p>Utilisez des sangles et des étriers de levage pour éviter d'endommager l'appareil.</p>	

2.2.1 Passage par les ouvertures

Taille (mm)	Hauteur avec pieds (mm)	Profondeur (mm)	Largeur (mm)	Section de mélange	Dimensions des sections les plus courtes	Plus grande pièce de tôle lors de la séparation	Rotor
1005	959	712	719	-	-	859x1405x60	492x570x290
1010	1239	712	719	-	-	1139x1446x60	772x570x290
1015	1239	801	808	-	-	1139x1560x60	772x659x290
1020	1239	897	904	-	-	1139x1560x60	772x755x290
1030	1444	999	1009	-	838	1344x1009x60	976x857x290
1035	1444	1100	1119	-	838	1344x1119x60	976x958x290
1045	1629	1201	1225	-	870	1529x1225x60	1161x1060x290
1050	1629	1303	1322	-	904	1529x1322x60	1162x1116x290
1060	1839	1386	1405	-	904	1739x1405x60	1371x1245x290
1065	1839	1489	1508	-	904	1739x1904x60	1371x1347x290
1080	2011	1590	1612	-	1057	1911x1057x60	1539x1448x290

Largeur

L'appareil peut être retiré si la largeur d'ouverture de la porte est inférieure à la largeur de l'appareil. Voir tableau ci-dessus. Cela donne 31 mm. Les dimensions sont indiquées à partir des dimensions exactes de l'appareil.

2.2.2 Transport interne à poids réduit

Réduction du poids

Il est possible de réduire le poids de l'appareil pendant le transport en déposant les portes de service et les unités de ventilateur, ainsi que l'échangeur de chaleur rotatif.

Dépose des portes de service

Sur une VEX1005-1020, retirez les portes en desserrant et en retirant les boulons situés dans les coins de la porte.

Sur une VEX1030-1080, desserrez et retirez les boulons des charnières de la porte.

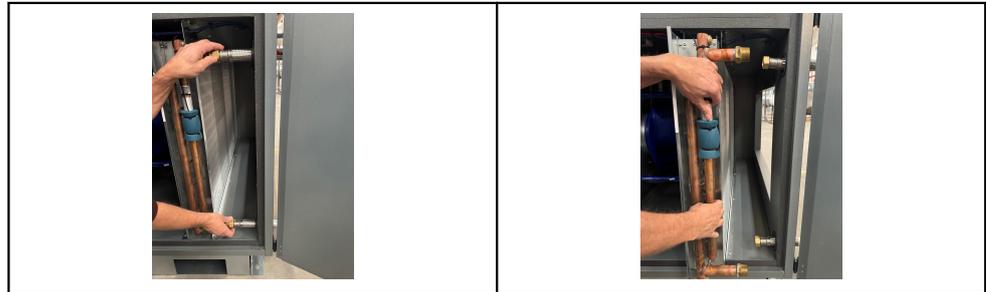
L'appareil VEX a été démonté dans l'installation de production afin de minimiser les dommages pendant le transport. Ceux-ci doivent être installés pour ouvrir les portes de service avant de les démonter. Les poignées sont situées avec les autres accessoires en option.



Dépose des plaques réfrigérantes/chauffantes

Les piles peuvent toutes être retirées à la main en toute sécurité. La batterie de chauffage glisse en douceur. Lors du retrait de la plaque réfrigérante, assurez-vous que les tuyaux sont tirés vers l'arrière afin de faire glisser la plaque réfrigérante. Voir l'illustration ci-dessous.

Si le séparateur de gouttelettes est installé, il doit être retiré avant de retirer la bobine.



Dépose du ventilateur

Étape	Opération
1	Séparer le connecteur sur le moteur en déclipant l'ensemble.
2	Desserrer les fixations du câble du moteur et du flexible de mesure.
3	Déposer le flexible de mesure fixé à l'admission.
4	Ensuite, retirez le ventilateur (voir ci-dessous pour les spécifications de poids).



1



2



4

Dépose du rotor

Étape	Opération
1	Débranchez le bouchon en haut du rotor.
2	Retirez le rotor.
3	Si nécessaire, utilisez un transpalette pour retirer le rotor.

Remarque: Pour extraire correctement le rotor, tirer simultanément sur les deux croisillons. Notez que le rotor ne peut pas résister aux chocs lorsqu'il est retiré. Voir l'illustration ci-dessous.



1



2



3

NB : L'appareil doit tenir compte du poids du ventilateur et du rotor, voir tableau ci-dessous :

Modèle VEX1000	Ventilateur [kg]	Rotor [kg]
VEX1005	8.5	31
VEX1010	9.7	41
VEX1015	12.5	48
VEX1020	13.2	53
VEX1030	20.8	65
VEX1035	21.4	78
VEX1045	28.3	98
VEX1050	28.8	101
VEX1060	34.7	118
VEX1065	36.4	142
VEX1080	60.5	155



3. Montage mécanique

3.1 Installation du dispositif

Contexte Le dispositif VEX est installé de façon à ce qu'il soit à niveau.

3.1.1 Installed directly onto the floor

Il est supposé que les exigences relatives au sol sont satisfaites, voir section « Exigences relatives au sol ».

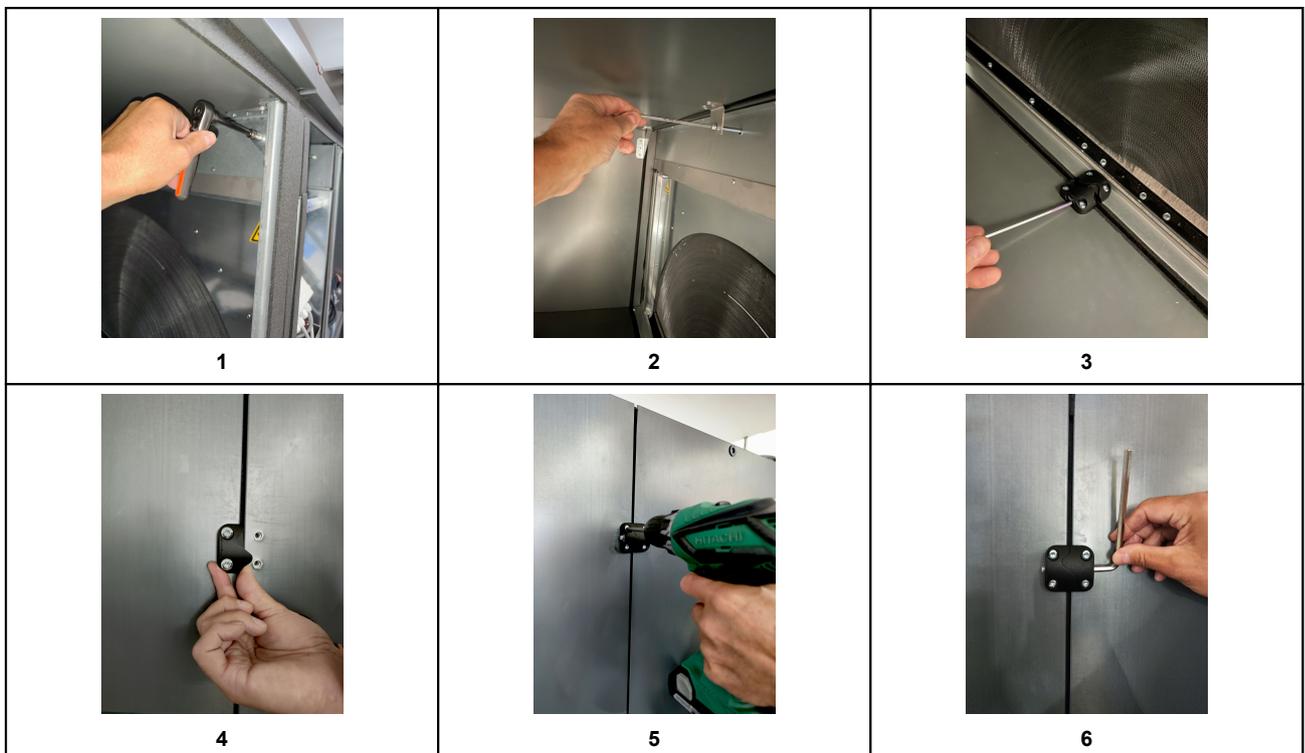
Remarque

L'appareil VEX1000 doit être parfaitement de niveau après la installation. Si ce n'est pas le cas, installez la visserie fournie avec l'appareil.

3.1.2 Installation de l'appareil avec plusieurs sections

L'appareil VEX1000 est fourni avec 2 ou 3 sections (3 sections si la section mélangeur est incluse). Ils sont assemblés à l'aide d'un support d'articulation externe (1) et interne. Assurez-vous que les sections sont complètement assemblées avant de les serrer.

1	Commencez par les supports internes à l'arrière et à l'avant, en haut et en bas.
2-3	Les supports internes sont ensuite serrés ensemble au milieu des sections, en haut et en bas.
4-5	L'appareil est livré avec des supports externes.
6	Serrer les supports externes.



3.1.3 Raccordement des batteries de chauffage/refroidissement

La batterie de chauffage ou de refroidissement interne peut être connectée au système de tuyauterie à l'aide de tuyaux flexibles pour empêcher la propagation des vibrations au système de tuyauterie si nécessaire.

Type	Principe	Schéma de principe
Boucle de mélange 1	Débit variable dans le circuit primaire (alimentation) et débit constant dans le circuit secondaire (appareil VEX).	
Boucle mélangeuse 2	Débit constant dans le circuit primaire (alimentation) et le circuit secondaire (appareil VEX). Lorsque le chauffage/refroidissement n'est pas nécessaire, l'ajustement de la vanne doit être basé sur le débit d'eau requis dans le circuit primaire.	
	Ne connectez pas la batterie de chauffage ou de refroidissement de cette manière ! Un raccordement sans pompe de circulation risque d'entraîner des dommages dus au gel !	

3.1.4 Avertissements généraux pour une appareil avec refroidissement DX (expansion directe)



Le fluide frigorigène de l'évaporateur doit être collecté et éliminé conformément aux réglementations nationales relatives à l'élimination des fluides frigorigènes.



En cas d'ouverture de la porte de la section de refroidissement, il existe un risque d'engelures lors du contact avec des composants froids.



Si du fluide frigorigène s'échappe dans la pièce, le personnel ne doit être présent que s'il porte une protection respiratoire. Le fluide frigorigène est inodore mais déplace l'oxygène, ce qui peut entraîner une asphyxie.

3.1.5 Connexion de la batterie DX

La connexion de la batterie DX doit être effectuée par une entreprise de refroidissement autorisée.



Le circuit de tuyauterie doit être réalisé par un technicien en refroidissement agréé.



Les tuyaux doivent être posés manuellement.



La pression autorisée, indiquée pour la batterie de refroidissement, doit être respectée (pression maximale de 42 bars).



Évitez tout contact avec le fluide frigorigène et utilisez des équipements de protection individuelle conformément aux réglementations nationales.

3.2 Motor valve

3.2.1 Vanne motorisée, MV2W/MV3W

Vanne 2 voies ou 3 voies

Une vanne motorisée modulante à 2 ou 3 voies pour contrôler le débit d'eau est fournie avec la plaque chauffante ou la plaque réfrigérante. La vanne est montée sur ou juste après le raccord de retour de la plaque réfrigérante/chauffante.

Montage de la vanne motorisée



Ne pas monter la vanne avec le moteur orienté vers le bas.

Blindage

Protégez le moteur de la vanne contre la lumière du soleil. Le moteur de la vanne ne doit pas être enfermé en raison du dégagement de chaleur (temp. environnante max. : 50°C).

Isolation de la vanne et du moteur de vanne

En cas de températures environnantes en-dessous de 0°C, il est crucial d'isoler la vanne et le moteur de vanne conformément aux normes en vigueur afin d'assurer un fonctionnement correct de l'installation.

Capacité de régulation

Pour les montages hydrauliques hors France: La capacité de régulation de la vanne motorisée est optimale lorsque la pression différentielle est inférieure à 200 kPa. Voir l'imprimé EXselectPRO pour la valeur Kvs.

Alimentation enchauffeur

L'alimentation en chaleur **Doit** être constante.

Installation extérieure



Lors de l'installation à l'air libre, la vanne motorisée doit être protégée contre les infiltrations d'eau et le gel.

3.3 Raccords de gaine

3.3.1 Raccords de gaine

L'appareil peut être fourni avec un raccord de gaine/des brides.

3.3.2 Raccords de systèmes de gaines flexibles (en option)

L'appareil de traitement de l'air de la série VEX1000 peut être commandé avec des raccords de systèmes de gaines flexibles. Des raccords de gaines flexibles sont utilisés pour atténuer les vibrations dans le système de gaines.



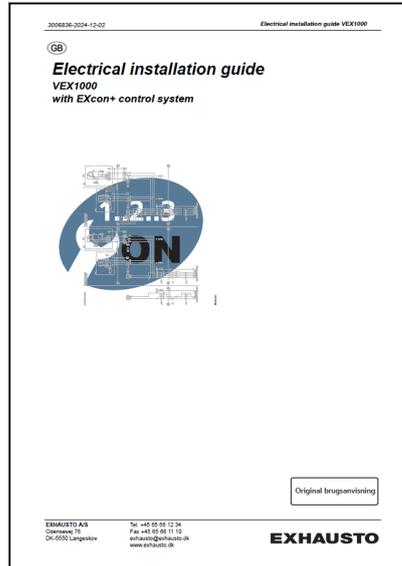
Équipotentialité : si l'appareil de traitement de l'air est installé conformément à la norme EN3803, une équipotentialité doit être installée entre l'appareil de traitement de l'air et le système de gaines au niveau des raccords du système de gaines flexibles.



4. Installation électrique

4.1 Installation électrique

See the attached instructions "VEX1000 Electrical installation guide for EXcon+ control system":





5. Entretien

5.1 Schéma d'entretien

Intervalles d'entretien conseillés

Le schéma suivant contient les intervalles conseillés pour l'entretien de l'appareil fonctionnant sous un régime de service normal. EXHAUSTO recommande d'adapter l'entretien de l'appareil aux conditions actuelles de service.

Composant	Procéder comme suit	1 fois par an	2 fois par an
Filtres compacts/à poches*	Remplacer lorsque l'écran affiche une alarme de filtre.. Il est recommandé de remplacer les deux filtres simultanément. Remarque: Le système de régulation peut émettre un avertissement lorsque le filtre doit être remplacé..		
	Au moins, remplacer le filtre :		X
Au moins, remplacer le filtre	Vérifier si les joints dans la commande de filtre sont étanches.	X	
Joints	Vérifier s'ils sont étanches.	X	
Ventilateurs	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifiez que la roue de ventilateur est solidement fixée à l'axe. Dépose du ventilateur. Reportez-vous à la section « Transport interne à poids réduit » • Nettoyage, consulter les sections suivantes. 	X	
Batterie de chauffage/batterie à eau froide (accessoire)	Nettoyage, consulter les sections suivantes.	X	
Echangeur thermique à contre-courant	Nettoyage, consulter les sections suivantes.	X	
Contrôle des fonctions de sécurité	Contrôle : <ul style="list-style-type: none"> • Thermostats d'incendie • Capteurs de température sur le tuyau de chauffage (en option) 	X	
Registre de fermeture	Contrôle du fonctionnement	X	
Vanne motorisée et pompe à circulation (en option)	Contrôle du fonctionnement	X	

*Filtres



Utiliser exclusivement des filtres d'origine

- Les données indiquées pour les filtres et les courbes de pression (chapitre "Caractéristiques techniques") sont basées sur les filtres d'origine.
- La certification Eurovent n'est valable qu'en cas d'utilisation de filtres d'origine.
- L'utilisation de filtres n'étant pas d'origine peut entraîner des problèmes de fuite de la VEX et un fonctionnement médiocre des filtres.
- EXHAUSTO recommande de noter la date de changement des filtres pour mieux vérifier si les intervalles de changement des filtres sont respectés.

5.2 Service

Remplacement de filtre

Utiliser des filtres d'origine



Utiliser exclusivement des filtres d'origine, voir section « Schéma d'entretien »

Remplacement de filtre



Avant d'ouvrir la porte, mettre le dispositif hors tension à l'aide de l'interrupteur d'alimentation.

Retirer les filtres. Attention au sens du flux (voir les flèches sur le filtre).

Placer immédiatement les filtres retirés dans un sac en plastique, le fermer hermétiquement et l'éliminer de manière responsable.

5.2.1 Service et nettoyage

Nettoyage du moteur/ventilateur

Consulter la section « Transport interne à poids réduit » indiquant la façon de procéder pour la dépose de l'unité de ventilateur.

Étape	Opération
1	Avant d'ouvrir les portes, mettre le dispositif hors tension à l'aide de l'interrupteur d'alimentation.
2	Aspirer les roues de ventilateur puis y passer éventuellement un chiffon humide.
3	Nettoyer soigneusement toutes les pales de la roue du ventilateur afin d'éviter tout déséquilibre.
4	Après le montage, vérifier si l'appareil fonctionne sans vibrations.
Contrôle des flexibles pour les points de mesure	
5	Contrôle des flexibles pour les points de mesure.
6	Souffler dans les flexibles afin d'en retirer les éventuelles impuretés.

Nettoyage de la batterie de refroidissement par eau glacée/batterie de chauffage

Étape	Opération
1	Mettre le dispositif hors tension à l'aide de l'interrupteur d'alimentation.
2	Aspirer la batterie de refroidissement par eau glacée/batterie de chauffage.
3	Batterie de refroidissement par eau glacée : nettoyer le collecteur de condensat.
4	Contrôler que les ailettes de l'échangeur ne sont pas déformées.  Les ailettes sont coupantes.

Nettoyage de l'échangeur rotatif

Étape	Opération
1	Avant d'ouvrir les portes, mettre le dispositif hors tension à l'aide de l'interrupteur d'alimentation.
2	Délicatement aspirer l'échangeur. Il convient pour ce faire d'utiliser l'embouchure avec la brosse douce  Éviter de toucher les ailettes de l'échangeur avec des objets durs ou tranchants. En effet, les ailettes sont très fragiles et se déforment facilement, ce qui réduit le rendement de la VEX.
3	Contrôler que les ailettes de l'échangeur ne sont pas déformées.  Les ailettes sont coupantes.

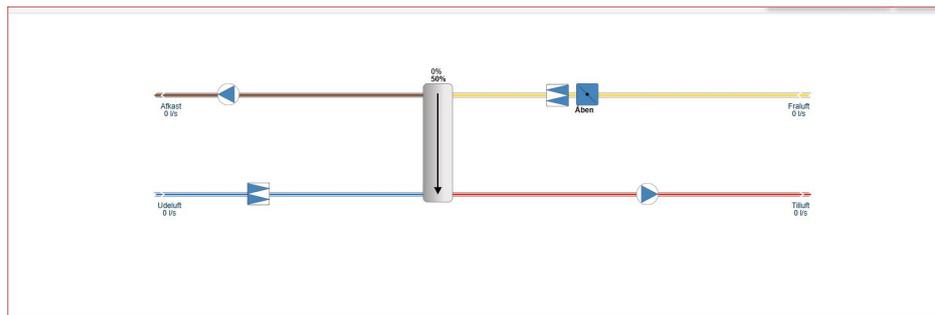
5.2.2 Accessoire Automatic Leakage Control (ALC)

Application



Automatic Leakage Control (ALC) est une fonction qui empêche les fuites dans les appareils de traitement de l'air équipés d'échangeurs de chaleur rotatifs. L'ALC mesure et contrôle en continu la différence de pression entre le débit d'air soufflé et le débit d'air extrait pour s'assurer qu'aucun air contaminé ne recircule vers la colonne air soufflé propre dans l'alimentation de l'appareil.

NB! L'appareil ALC est entièrement monté dans l'unité et configuré dans l'HMI comme réglage d'usine.



Prérequis

L'ALC peut être configuré et activé dans les applications avec :

- Échangeurs de chaleur rotatifs
- Registre régulé par Modbus dans l'air extrait
- Transmetteur de pression monté entre l'air soufflé et l'air extrait dans la section de rotor
- Zone de purge
- EXcon+ version logicielle 1,00 ou supérieure

Attention :

L'ALC ne peut pas être utilisé dans les applications contrôlées par :

- Échangeurs de chaleur croisés, à double flux, à contreflux ou raccordés au liquide
- Registre de recirculation (marche/arrêt, 0-10 V)
- Régulation CO₂/VOC/Fan Optimiser
- Systèmes de régulation tiers

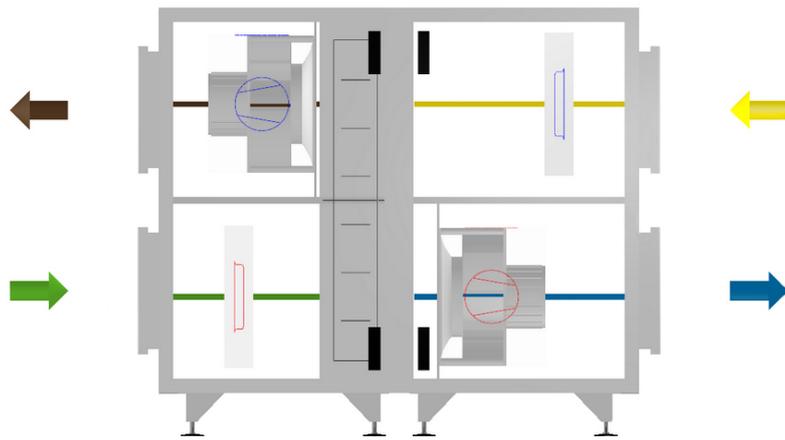
Fonctionnelles

Le principe de la fonction est de maintenir une dépression minimale de 20 Pa du côté air extrait (côté évacuation) de l'échangeur de chaleur rotatif par rapport au côté air soufflé (côté air frais).

Si la pression différentielle se déplace vers une valeur inférieure à 20 Pa en raison des changements de pression dynamique, le registre d'air extrait se ferme progressivement vers le minimum pour maintenir la pression différentielle positive.

Conditions d'exploitation

- Chute de pression maximale dans la gaine sur l'air extérieur : 100 Pa à un débit d'air ERP maximal.
- Chute de pression minimale dans la gaine sur l'air extrait : 150 Pa à un débit d'air ERP maximal.
- Déséquilibre maximal autorisé du débit d'air entre l'air soufflé et l'air extrait : 50 %
- Décalage maximum +/- 20 % sur la régulation esclave.

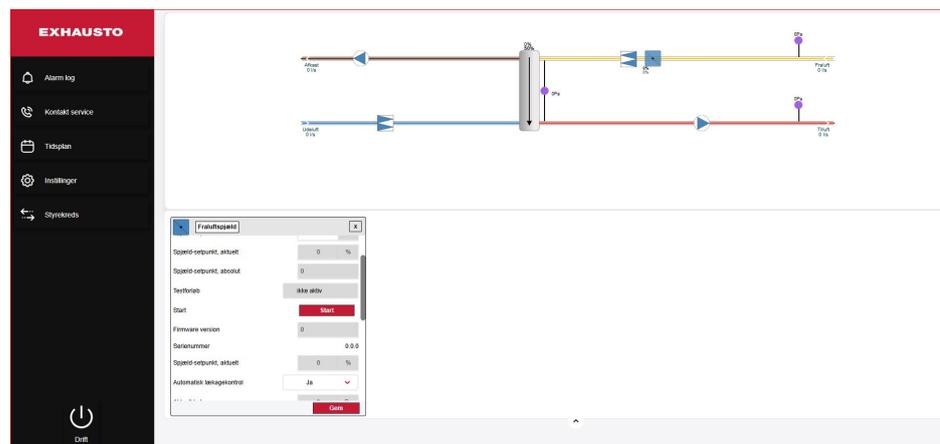
**Remarques :**

Si les conditions préalables de fonctionnement ne sont pas remplies, il peut y avoir une instabilité et/ou une fuite de l'air extrait vers l'air soufflé.

Arrêt ALC

Il est recommandé d'éteindre l'interrupteur du système uniquement pendant l'entretien et la maintenance, car des fuites peuvent se produire brièvement au démarrage.

Sous : **Service > L'appareil > Paramètres**, vous pouvez cliquer sur le registre d'air extrait et le menu Registre d'air extrait apparaît. L'ALC peut maintenant être activé et désactivé avec l'interrupteur.





6. Caractéristique techniques

6.1 Poids, classe de résistance à la corrosion, plages de température, etc.

6.1.1 Poids (en kg)

Modèle VEX1000	Poids complet
1005	125
1010	190
1015	-
1020	303

Modèle VEX1000	Section Ventilateur-rER	Section VentilateurS	Section de mélange	Total sans mélangeur
1030	223	126	-	349
1035	243	138	-	381
1045	288	162	-	450
1050	308	173	-	481
1060	351	197	-	548
1065	382	214	-	597
1080	471	270	-	741

Modèle VEX1000	Poids du ventilateur	Poids du rotor
VEX1005	8.5	31
VEX1010	9.7	41
VEX1015	12.5	48
VEX1020	13.2	53
VEX1030	20.8	65
VEX1035	21.4	78
VEX1045	28.3	98
VEX1050	28.8	101
VEX1060	34.7	118
VEX1065	36.4	142
VEX1080	60.5	155

Classe de résistance à la corrosion

Classe de résistance à la corrosion

Classe de résistance à la corrosion C4 selon EN ISO12944-2

Plages de température

Température de l'air extérieur	-40°C - +35°C
Température ambiante	-30°C - +50°C

A des températures inférieures à -25°C (et installation à l'extérieur), il est recommandé d'utiliser une commande de chauffage thermostatée dans la boîte du système de régulation.

Panneau HMI

Classe d'encapsulation	IP20
Température ambiante	0°C - +50°C

A des températures inférieures à 0°C, l'écran risque de réagir plus lentement que d'habitude.

Thermostats anti-incendie

Température de coupure BT40/50/70 (réglable)	40-50-70°C
Température ambiante maximale, capteur	250 °C
Température ambiante, carter du thermostat	0°C - +80°C
Longueur du capteur	125 mm
Classe d'encapsulation	IP40

Motor damper

Motor damper type	LS400-24	LSR400-24
Designation	LSA/LSF	LSFR
Motor type	NM24-F	AF-24
Rotation time	75–150s	Open: 16s Closed: 150s
Ingress protection	IP42	IP42
Ambient temperature	-20°C to +50°C	-30°C to +50°C
Damper depth (LS rail system)	100 mm	100mm

6.2 Schéma de capacité**Préconisations**

L'appareil VEX1000 fait l'objet d'un calcul précis de la capacité dans la fiche technique d'arrangement EXselect Pro.

6.3 Commande de pièces détachées**Trouver un numéro de fabrication**

À la commande des pièces détachées, il convient d'indiquer le numéro de fabrication, afin de garantir la livraison des pièces adéquates. Le numéro de fabrication figure en première page des instructions VEX1000 et sur la plaquette signalétique.

Contact

Contactez votre distributeur EXHAUSTO pour commander une pièce détachée. Le numéro de téléphone figure au dos de ces instructions. Si nécessaire, reportez-vous au chapitre 2 - « Description » pour une vue d'ensemble des positions de chaque pièce individuelle.



Scan code and go to addresses at
www.exhausto.com