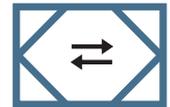


FR

Montage et pose

VEX310T-320T-330T-340T-350T

avec système de régulation EXcon



SÉRIE
VEX300
ÉCHANGEUR À
CONTRE-FLUX



-  Product information..... Chapter 1 + 6
-  Mechanical assembly..... Chapter 2 + 3
-  Electrical installation..... Chapter 4
-  Maintenance..... Chapter 5

Manuel d'instructions original



1. Informations sur le produit

1.1. Désignations dans le manuel.....	7
1.1.1. Schéma de principe	7
1.2. Utilisation.....	8
1.3. Exigences sur l'environnement.....	9
1.3.1. Espace nécessaire.....	9
1.3.2. Exigences relatives au sol.....	11
1.3.3. Évacuation du condensat.....	11
1.3.4. Exigences sur le réseau de gaines.....	11
1.4. Description.....	12
1.4.1. Montage.....	12
1.4.2. Les composants de la VEX.....	13
1.5. Dimensions principales.....	15
1.5.1. Schémas cotés.....	15
1.5.2. Dimensions principales de l'appareil VEX.....	16
1.5.3. Mesures pour le raccordement à l'eau/l'évacuation.....	16
1.5.4. Mesures pour le raccordement sur gaine.....	16
1.5.5. Schéma coté - pieds	17
1.5.6. Mesures des pieds.....	17



2. Manipulation

2.1. Déballage.....	18
2.2. Transport.....	19
2.2.1. Passage par les ouvertures	20
2.2.2. Démontage des panneaux.....	20
2.2.3. Transport interne à poids réduit.....	21



3. Pose mécanique

3.1. Mise en place de la centrale VEX.....	22
3.1.1. Installation directement sur le sol.....	22
3.1.2. Installation sur le socle de montage.....	22
3.2. Évacuation du condensat.....	22
3.2.1. Évacuation du condensat.....	22
3.3. Boîte automatique.....	24
3.3.1. Montage du boîtier de régulation	24
3.4. Raccordement d'eau (HW/CW).....	25
3.4.1. Principe de raccordement de la batterie de chauffage/refroidiss. à eau.....	25
3.4.2. Exigences concernant l'installation.....	26
3.4.3. Vanne MVM.....	27
3.5. Raccordement au système de refroidissement/chauffage (DX).....	28
3.5.1. Principe de raccordement de la batterie DX.....	28
3.5.2. Brasage des tuyaux.....	28



4. Installation électrique

4.1. Installation électrique.....	29
------------------------------------------	-----------



5. Maintenance, hygiène et entretien

5.1. Comment ouvrir l'appareil VEX.....	30
5.2. Affichage du fonctionnement.....	30
5.2.1. Affichage du fonctionnement via panneau HMI tactile ou interface Web.....	30

5.3. Entretien.....	31
5.3.1. Schéma de maintenance.....	31
5.4. Hygiène.....	32
5.5. Service.....	32
5.5.1. Changement de filtre.....	32
5.5.2. Dépose du groupe ventilateur.....	33
5.5.3. Démontage de l'/des échangeur(s) à contre-flux	34
5.5.4. Démontage de la batterie à eau (HW/CW).....	35
5.6. Nettoyage.....	36
5.6.1. Nettoyage du groupe ventilateur.....	36
5.6.2. Nettoyage de l'échangeur à contre-flux.....	36
5.6.3. Nettoyage de la batterie à eau (HW/CW/DX).....	37
5.6.4. Nettoyage de la batterie post chauffe électrique.....	37
5.6.5. Nettoyage de l'évacuation de condensat.....	37



6. Spécifications techniques

6.1. Poids, classe de résistance à la corrosion, plages de température, etc.....	38
6.1.1. Poids.....	38
6.1.2. Classe de résistance à la corrosion, enveloppe.....	38
6.1.3. Plages de température.....	38
6.1.4. Thermostat incendie.....	38
6.1.5. Registre moteur	39
6.2. Batterie à eau (HW/CW).....	40
6.2.1. Spécifications VEX310T-350T.....	40
6.2.2. Vanne motorisée MVM.....	42
6.3. Batterie de refroidissement / chauffage (DX).....	43
6.4. Batterie post chauffe électrique (HE).....	43
6.4.1. Air soufflé / air extrait	43
6.4.2. Air soufflé	43
6.4.3. Schémas - augmentation de la température	44
6.5. Filtre plan.....	45
6.5.1. Données de filtres.....	45
6.6. Schéma de capacité.....	46
6.7. Déclaration de conformité CE.....	46
6.8. Commande de pièces détachées.....	46
6.9. Déclaration environnementale.....	47

Symboles, termes et avertissements

Symbole d'interdiction



Le non-respect des indications matérialisées par un symbole d'interdiction entraîne un risque mortel.

Symbole de danger



Le non-respect des indications matérialisées par un symbole de danger entraîne un risque de dommage corporel ou matériel.

Domaine d'application de la notice d'instructions

La présente notice d'instructions est applicable au système de traitement de l'air ALDES, ci-après désigné VEX. Pour ce qui est des accessoires et de l'équipement complémentaire, se référer à la notice d'instructions desdits accessoires ou dudit équipement.

La sécurité des personnes et du matériel, ainsi que le bon fonctionnement de la VEX dépendent du respect des indications fournies dans la présente notice. ALDES Group décline toute responsabilité concernant les dommages consécutifs à toute utilisation du produit non conforme aux indications et instructions fournies dans la présente notice.

Air soufflé/air extrait

Les désignations suivantes sont utilisées dans ces instructions :

- Air soufflé
- Air extrait
- Air extérieur
- Air rejeté

Accessoires

Sur la confirmation de commande, vous trouvez une liste des accessoires fournis avec la VEX.

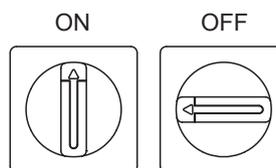
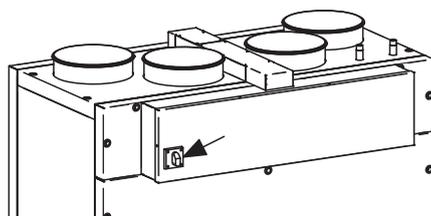
Définition

Dans la désignation du type, R signifie Right (Droite) : l'air de soufflage, vu depuis le côté de maniement, se trouve à la droite de l'appareil. Le soufflage à gauche est désigné par L pour Left (Gauche).

Ouverture de l'appareil



Ne pas démonter les panneaux amovibles avant d'avoir coupé le courant au niveau du disjoncteur (flèche) et attendre que les ventilateurs cessent de tourner. L'interrupteur d'alimentation est placé sur le devant de la boîte de raccordement sur la partie supérieure de l'appareil VEX.



RD14047-01

Attention

Le nombre de panneaux pour le service de l'appareil peut varier suivant la taille du VEX. Voir la liste ci-dessous.

Taille de VEX	Nombre de panneaux du côté service	Nombre de panneaux sur l'arrière
310T	1 (vissé)	1 (vissé)
320T	1 (vissé)	1 (vissé)
330T	2 (Vissé et avec charnières)	2 (vissés)
340T	2 (Vissé et avec charnières)	2 (vissés)
350T	2 (Vissé et avec charnières)	2 (vissés)

Domaines d'application prohibés

La VEX ne doit pas être utilisée pour transporter des particules solides ou dans les environnements à risque de présence de gaz explosifs.

Aucun raccordement sur gaine

Si un ou plusieurs des raccordements ne sont pas raccordés à une gaine : installer les filets de protection sur les conduits, largeur de maille max. de 20 mm (selon EN294).

Plaque signalétique

La plaquette signalétique est placée à gauche du boîtier de régulation. La plaquette signalétique de la VEX indique :

- la version de l'appareil VEX
- le numéro et l'année de production de l'appareil

EXHAUSTO		Unit:
Type	V320T2RW12	Icu = 10kA
	No./Year 1234567/2018	
Supply	Voltage: 3x400V+N+PE ~50Hz	Current: 7,1A
Heat	HW	

Attention

Il convient de conserver le numéro de fabrication à portée de main pour toute requête à ALDES concernant le produit.

Marque de filtre

La marque de filtre est placée sur le devant des panneaux d'accès pour chaque filtre de l'appareil VEX.

La marque de filtre de l'appareil VEX indique :

- Le débit d'air nominal (indiqué par l'installateur)
- Le nombre de filtres
- Classe de filtres
- La perte de charge finale (indiquée par l'installateur)

Nom. airflow [GB]:	_____ /s
Luftmenge [DE]:	_____ m ³ /h
Débit nominal [FR]:	_____ m ³ /h
Number of filters [GB]:	1 Pcs.
Anzahl von filter [DE]:	1 Stck.
Nombre de filtres [FR]:	1 Pc.
Filter classes [GB]:	ISO18960 ePM ₁₀ 65% (M5)
Filterklasse [DE]:	ISO18960 ePM ₁₀ 65% (M5)
Type de filtres [FR]:	ISO18960 ePM ₁₀ 65% (M5)
Final pressure drop [GB]:	_____ (Pa)
Enddruckverlust [DE]:	_____ (Pa)
Perte de charge finale [FR]:	_____ (Pa)

Attention

À la commande de nouveaux filtres, indiquer la référence produit inscrite sur le filtre.

Choisir la documentation adéquate à l'opération...

Trouver les informations dont vous avez besoin...

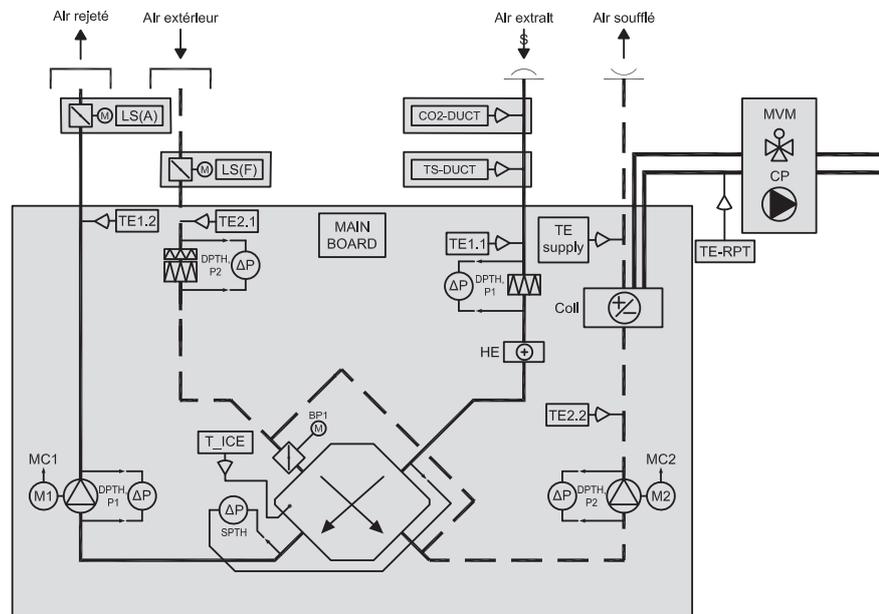
Documentation fournie à la livraison »	Guide d'instllation et de montage	Guide d'installation électrique	EXcon HMI tactile	EXcon guide	Impressions du programme de calcul
Montage mécanique 	✓				✓
Installation électrique » 		✓			✓
Commandes de démarrage » 			✓	✓	✓
Entretien Maintenance » 	✓	✓	✓	✓	✓



1. Informations sur le produit

1.1 Désignations dans le manuel

1.1.1 Schéma de principe



RD14064FR-02

Le schéma de principe indique un appareil VEX à emplacement du ventilateur à DROITE. Voir le tableau de description à la page suivante.

Description

Composant	Fonction	Standard/ accessoires
Batterie : HW/HE/CW/D X	Batterie de chauffage à eau, Batterie post chauffe électrique, Batterie eau chaude/eau froide, Batterie eau froide DX (air soufflé)	Option
HE	Batterie post chauffe électrique (air extrait)	Option
TE-RPT	Capteur de température sur le tuyau de retour de la batterie de chauffage à eau (interne)	Standard
DPTH, P1	Commande du débit d'air, air extrait	Accessoires
DPTH, P2	Commande du débit d'air, air soufflé	Accessoires
DPTH, P1	Surveillance de filtre, air extrait	Standard
DPTH, P2	Surveillance de filtre, air extérieur	Standard
	Détection de glace	Accessoires
LS(F)/LS(F)R	Registre de fermeture, air extérieur	Accessoires
LS(A)/LS(A)R	Registre de fermeture, air rejeté	Accessoires
BP1	Registre by-pass	Standard
M1/MC1	Moteur air extrait	Standard
M2/MC2	Moteur air soufflé	Standard
TE1.1	Capteur thermique, air extrait	Standard
TE1.2	Capteur de température, air rejeté	Standard
TE2.1	Capteur thermique, air extérieur	Standard
TE2.2	Capteur thermique, air soufflé	Standard
TE Arrivée d'eau chaude	Capteur thermique, batterie de chauffage à eau	Option/Accessoire
T _{glace}	Capteur de température pour glace dans l'échangeur	Standard
Carte mère	Boîtier de raccordement pour MVM, CP et TE-RPT-X et TE-SPT	Standard
MVM	Vanne motorisée (seulement au niveau de la batterie à eau)	Accessoires
CP	Pompe de circulation (seulement au niveau de la batterie à eau)	Accessoires
CO2-DUCT	Capteur CO ₂ , conduit	Accessoires
TS-DUCT	Capteur thermique, en gaine	Accessoires

1.2 Utilisation

Ventilation de confort

L'appareil VEX d'ALDES convient à des applications de ventilation dans le cadre d'une ventilation de confort.
Plage de la température d'application de l'appareil - voir section « Données techniques ».

Type d'application prohibé

La VEX ne doit pas être utilisée pour le transport d'éléments solides ou dans des environnements à risque de présence de gaz explosifs.

1.3 Exigences sur l'environnement

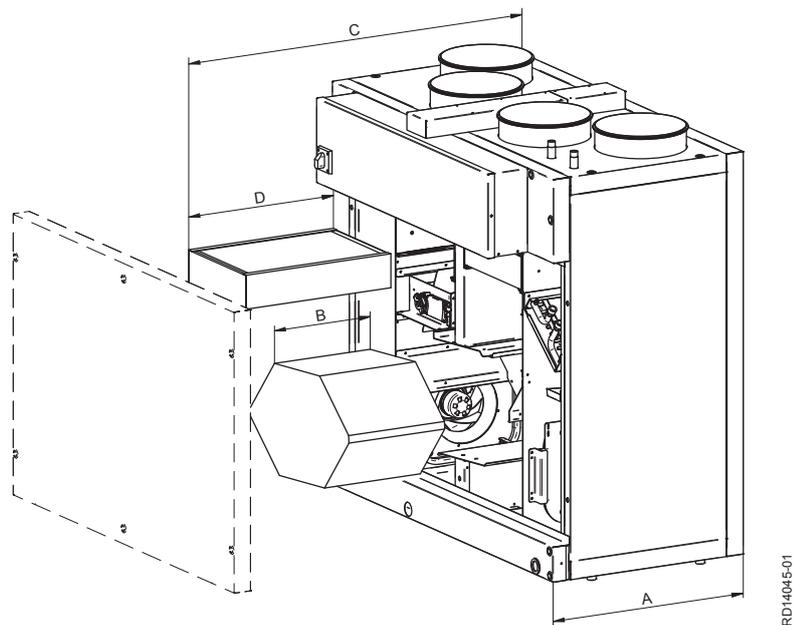
Emplacement L'appareil VEX est conçu pour un montage en intérieur.

1.3.1 Espace nécessaire

L'enveloppe est construite avec des panneaux amovibles ou ouvrables des deux côtés. L'aperçu suivant indique la place nécessaire pour le service de la centrale VEX, c.-à-d. pour le remplacement de filtre, le nettoyage, le service, etc.

Attention Il est nécessaire de prévoir le raccordement et l'entretien d'une éventuelle alimentation en eau placée sur le dessus, du côté droit (R) ou du côté gauche (L)

VEX310T/320T

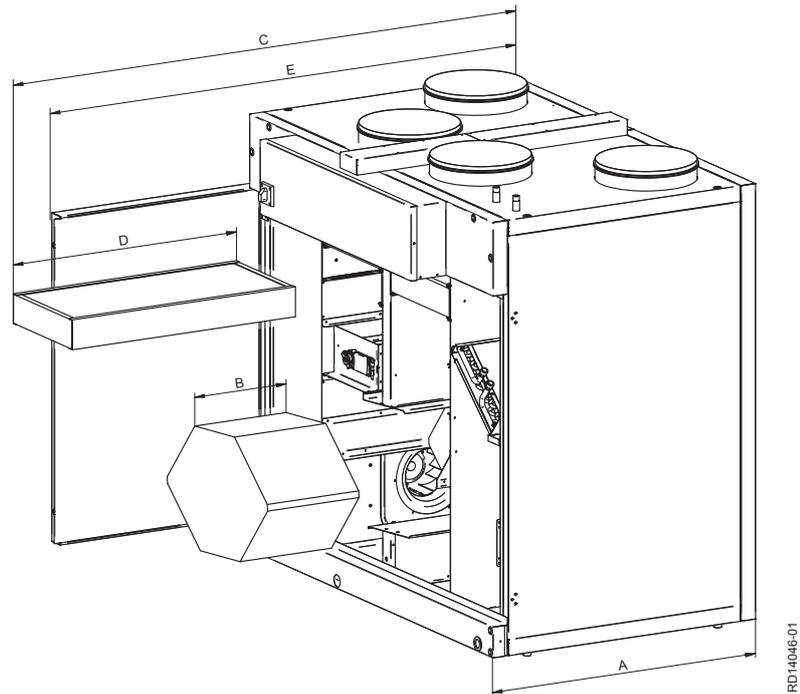


RD14045-01

Toutes les mesures sont indiquées en mm.

Taille de VEX	A Profondeur	B Démontage des échangeurs	C Démontage du filtre	D Filtre
310T	595	300 (1 unité)	1050 (A+D)	455
320T	865	300 (2 unités)	1592 (A+D)	725

VEX330T/340T/350T



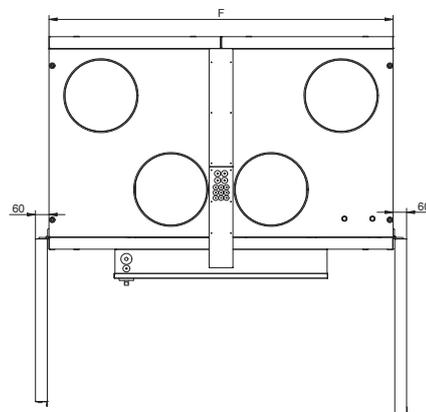
RD14046-01

Toutes les cotes sont indiquées en mm.

Taille de VEX	A Profondeur	B Démontage des échangeurs	C Démontage du filtre	D Filtre	E Ouverture des panneaux	F Largeur
330T	935	325 (2 unités)	1730 (A+D)	795	1675	1500
340T	935	310 (2 unités)	1730 (A+D)	795	1880	1900
350T	990	710 (2 unités)	1840 (A+D)	850	2180	2400

Attention

Pour une centrale VEX munie de panneaux à charnières/amovibles, il est nécessaire de prévoir l'espace suffisant pour leur ouverture complète de chaque côté de la centrale VEX. Voir le schéma.



RD14046-01

Voir la section "Dimensions principales" pour plus de dimensions de la centrale VEX.

1.3.2 Exigences relatives au sol

Pour l'installation du dispositif directement sur le sol, c'est-à-dire sans socle de montage (en option), la surface doit être :

- plane
- horizontale (+/- 3 mm par mètre)
- dure
- exempte de toute vibration

Voir la section "Dimensions principales" pour l'emplacement des pieds de l'appareil VEX.

1.3.3 Évacuation du condensat

L'évacuation du condensat du cabinet, sous l'échangeur et sous une éventuelle batterie de refroidissement, se fait par l'avant de l'appareil VEX. Un écoulement à proximité immédiate de l'appareil VEX doit être prévu pour l'évacuation des condensats. Voir la section "Pose mécanique".

Attention

Pour assurer l'espace suffisant au montage d'un siphon, l'appareil VEX peut être posé sur un socle (accessoire) ou être surélevé d'une autre manière d'au moins 135 mm au dessus du sol.

1.3.4 Exigences sur le réseau de gaines

Raccordement sur gaine

Afin d'obtenir une performance maximale et une consommation énergétique minimale, le VEX doit être raccordé au réseau de conduits par le biais d'un conduit droit d'une longueur minimum de 500 mm avant et après l'appareil.

Pièges à son

Le système de gaines doit être équipé des pièges à son spécifiés par le responsable de projet, conformément aux exigences du projet.

Isolation



Le système de gaines doit être isolé pour éviter

- la condensation
- le risque de bruit
- le risque de pertes thermiques

Condensat

En cas d'humidité de l'air particulièrement élevée dans l'air rejeté/ le conduit d'air extérieur de la condensation peut être accumulée dans les conduits. ALDES recommande également d'installer un écoulement au niveau le plus bas des conduits.

Non raccordement aux conduits

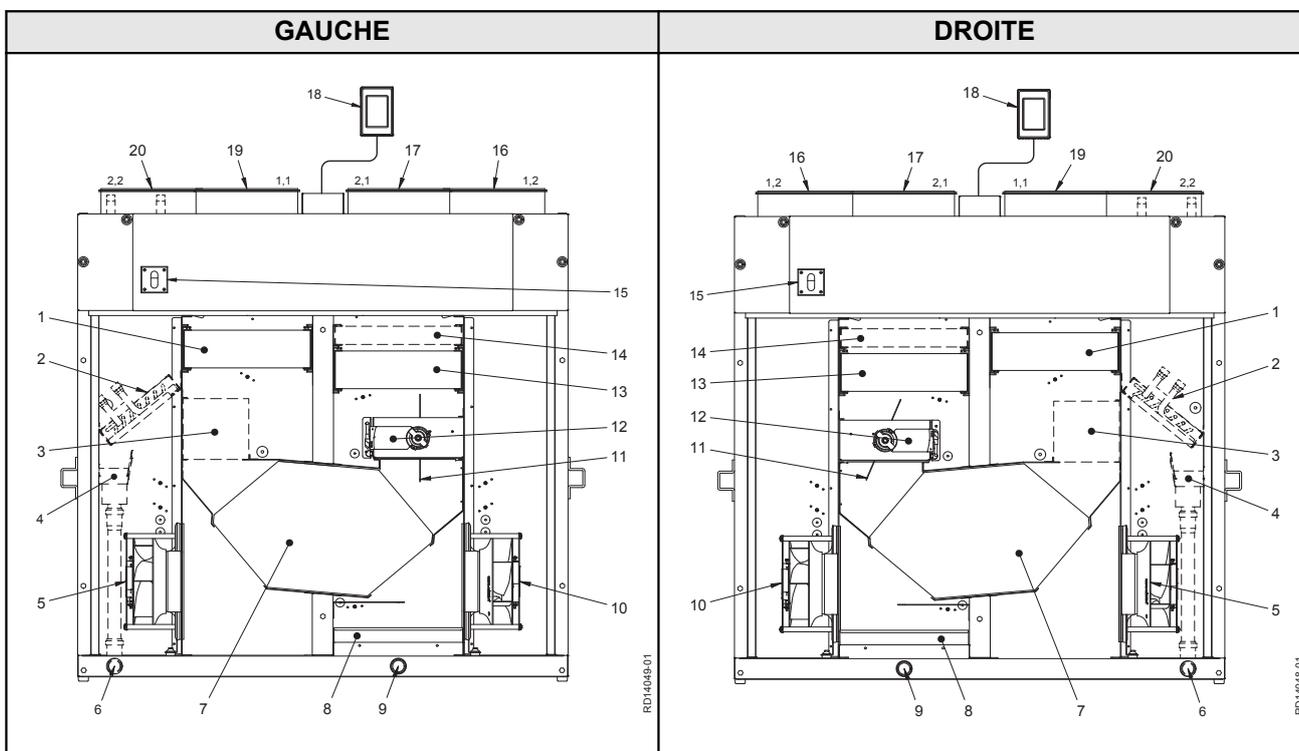


Si un ou plusieurs des conduits ne sont pas raccordés à un canal : installer les filets de protection sur les conduits, largeur de maille max. de 20 mm (selon EN294)

1.4 Description

1.4.1 Montage

Schéma d'ensemble Les schémas ci-dessous indiquent le montage de l'appareil VEX sans portes :



Pos.	Pièce	Fonction
1	Filtre plan pour air extrait	Filtre l'air extrait
2	Batterie de chauffage et de refroidissement de l'air soufflé (option)	Chauffage ou refroidissement de l'air soufflé
3	Batterie post chauffe électrique pour l'air extrait (option)	Chauffe l'air extrait
4	Collecteur de condensat (option)	Collecte et évacue la condensation de la batterie de refroidissement vers le conduit d'évacuation de condensat.
5	Ventilateur d'air soufflé	Conduit l'air dans la pièce
6	Conduit d'évacuation du condensat sous la batterie de refroidissement (option)	Évacue l'eau du collecteur de condensat de la batterie de refroidissement. Raccordez ici le collecteur de condensat externe.
7	Échangeur à contre-flux	Achemine la chaleur de l'air extrait à l'air soufflé
8	Collecteur de condensat	Collecte et achemine la condensation de l'échangeur à contre-flux vers l'évacuation du condensat
9	Conduit d'évacuation du condensat sous l'échangeur à contre-flux	Évacue la condensation du collecteur de condensat de l'échangeur à contre-flux. Raccordez ici le collecteur de condensat externe.
10	Ventilateur d'air extrait (air rejeté)	Évacue l'air "usé"

Pos.	Pièce	Fonction
11	Registre by-pass	Lorsque le registre est fermé : Lors d'une utilisation avec récupération de chaleur, l'air passe à travers l'échangeur à contre-flux. Lorsque le registre est ouvert : Fonctionnement en mode by-pass où l'air contourne l'échangeur à contre-flux.
12	Moteur de by-pass	Ouvre/ferme le registre de by-pass.
13	Filtre plan pour air extérieur	Filtre l'air extérieur
14	Préfiltre/filtre grossier pour air extérieur	Filtre l'air extérieur
15	interrupteur de coupure	Allume/coupe l'alimentation électrique
16	Raccordement 1.2	Raccordement pour air rejeté
17	Raccordement 2.1	Raccordement pour air extérieur
18	Panneau HMI tactile	Panneau de commande du système de régulation EXcon
19	Raccordement 1.1	Raccordement pour air extrait
20	Raccordement 2.2	Raccordement pour air soufflé

1.4.2 Les composants de la VEX

L'enveloppe

L'enveloppe est constituée à l'intérieur et à l'extérieur de plaques d'aluzinc. L'enveloppe est isolée avec de la laine de roche de 50 mm d'épaisseur.

Ventilateurs

L'appareil VEX est équipé de deux ventilateurs centrifuges à lames arrondies vers l'arrière pour l'air extrait et l'air soufflé.

Échangeur à contre-flux

Les échangeurs à contre-flux de l'appareil VEX sont réalisés en aluminium et sont particulièrement efficaces. L'échangeur à contre-flux peut être retiré pour être nettoyé. Voir la section « Service et nettoyage »

Filtres

Des panneaux filtres sont intégrés du côté de l'air extrait et du côté de l'air soufflé.

Registre de by-pass

L'appareil VEX est équipé d'un système de by-pass réglable en continu permettant une commande précise de la température de l'air soufflé.

* Batterie de chauffage à eau intégrée (HW)

La batterie de chauffage à eau est intégrée à l'appareil VEX et permet d'augmenter la température de l'air soufflé.

*Batterie de chauffage/refroidissement intégrée (CW)

La batterie de chauffage/refroidissement à eau est intégrée à l'appareil VEX et permet d'augmenter ou de réduire la température de l'air soufflé.

*Batterie post chauffe électrique intégrée (HE)

La batterie post chauffe électrique est intégrée à l'appareil VEX et permet d'augmenter la température de l'air soufflé.

*Batterie de refroidissement / chauffage intégrée (DX)

La batterie de chauffage/refroidissement DX est intégrée à l'appareil VEX et permet d'augmenter ou de réduire la température de l'air soufflé.

****Batterie post
chauffe électrique
pour l'air extrait
(option)**

La batterie post chauffe électrique est intégrée à l'appareil VEX et empêche l'échangeur à contre-flux de givrer.

* Toutes les tailles de VEX peuvent être livrées équipées en option d'une des batteries mentionnées ci-avant.

**Toutes les tailles de VEX peuvent être livrées équipées en option d'une batterie post chauffe électrique de l'air extrait.

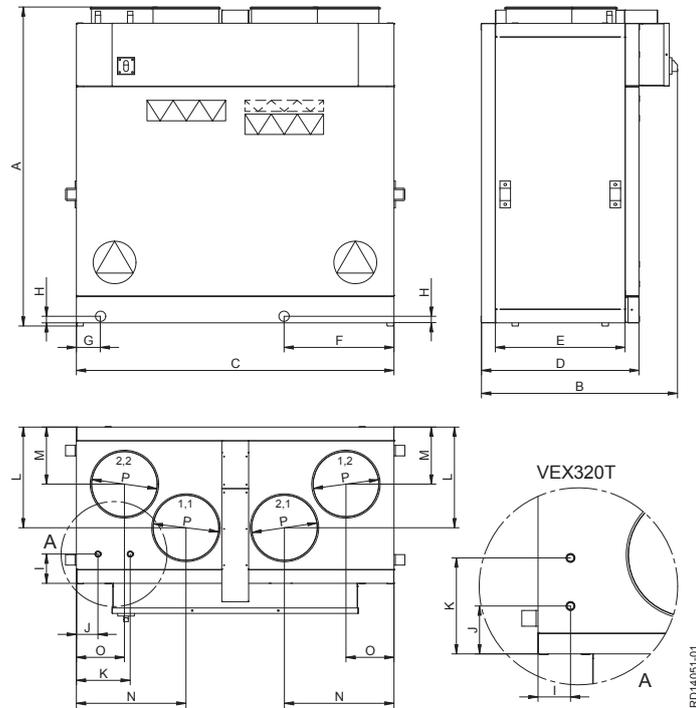
1.5 Dimensions principales

1.5.1 Schémas cotés

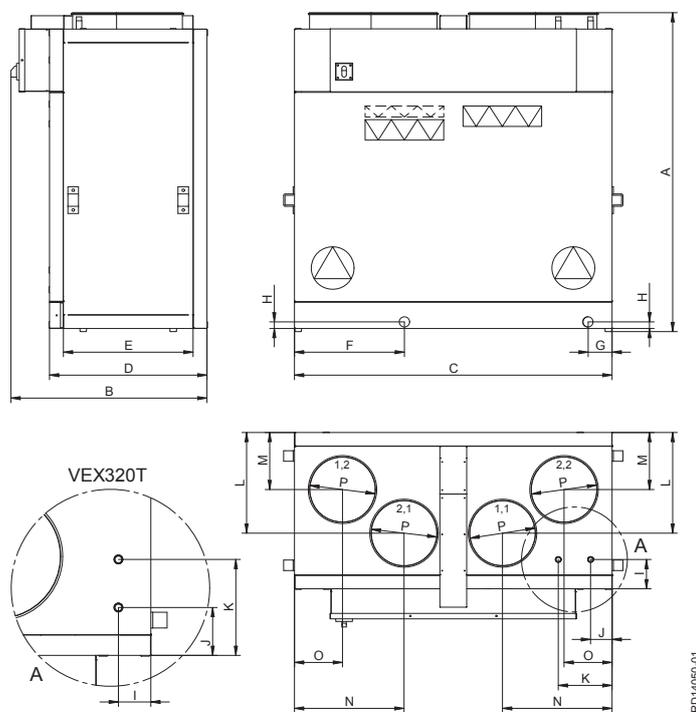
Attention

Coupe A : Le tuyau de raccordement à l'eau est tourné à 90°. Ceci est uniquement valable pour le VEX320T.

GAUCHE



DROITE



Les cotes indiquées **A-P** se trouvent sur le schéma coté et sont répertoriées dans les tableaux pour la taille de VEX concernée.

1.5.2 Dimensions principales de l'appareil VEX

Taille de VEX	A Hauteur	B Profondeur	C Largeur	D Profondeur sans boîtier de régulation	E Profondeur sans Portes/panneaux
310T	1215	753	1200	595	490
320T	1215	1024	1200	865	760
330T	1474	1092	1500	932	827
340T	1775	1092	1900	932	827
350T	1825	1149	2400	990	885

Toutes les cotes sont indiquées en mm.

1.5.3 Mesures pour le raccordement à l'eau/l'évacuation

Taille de VEX	F	G	H	I	J	K
310T	415	90	25	112	81	203
320T	415	90	25	82	122	244
330T	540	90	25	134	90	212
340T	685	90	25	132	105	236
350T	864	90	25	133	105	236

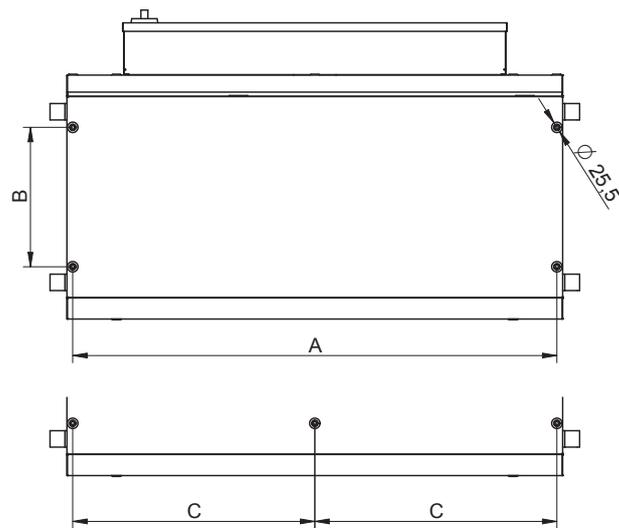
Toutes les cotes sont indiquées en mm.

1.5.4 Mesures pour le raccordement sur gaine

Taille de VEX	L	M	N	O	P
310T	383	217	414	181	250
320T	614	258	385	222	315
330T	671	259	532	226	315
340T	627	303	685	269	400
350T	635	353	884	320	500

Toutes les cotes sont indiquées en mm.

1.5.5 Schéma coté - pieds



1.5.6 Mesures des pieds

Taille de VEX	A	B	C
310T	1172	340	-
320T	1172	610	-
330T	1472	677	-
340T	-	677	936
350T	-	735	1186

Toutes les cotes sont indiquées en mm.



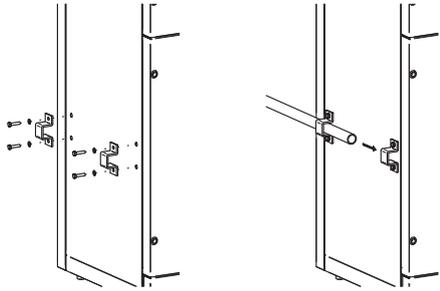
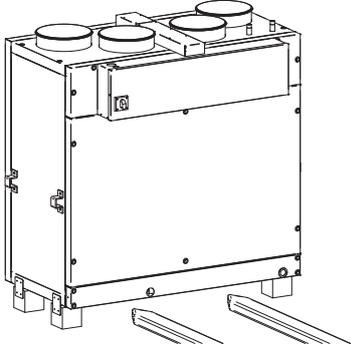
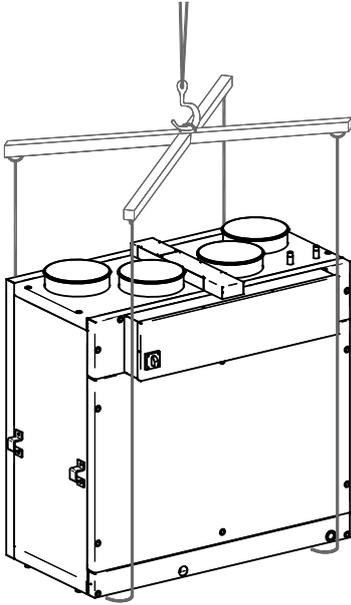
2. Manipulation

2.1 Déballage

Livraison	La livraison contient : <ul style="list-style-type: none">• La centrale VEX• Les accessoires fournis (conformément à la liste en couverture des instructions).
Emballage	L'appareil est livré sur des plots de bois et emballé sous plastique transparent.
Remarque	Une fois le plastique retiré, la VEX doit être protégée contre l'encrassement et la poussière : <ul style="list-style-type: none">• Ne pas retirer les protections avant de raccorder au réseau de gaine.• Maintenir autant que possible l'appareil fermé pendant le montage.
Nettoyage avant la mise en service	Une fois le montage effectué, inspectez et nettoyez la VEX consciencieusement pour retirer la poussière et les copeaux de métal.

2.2 Transport

Modes de transport Il convient de transporter la centrale VEX de l'une des façons suivantes :

Méthode	Schéma
<p>Transport manuel : Les ferrures pour le transport manuel peuvent être montées comme l'illustre le schéma :</p>	 <p style="text-align: right; font-size: small;">RD 14053-01</p>
<p>Chariot élévateur : IMPORTANT : Les fourches de l'équipement de levage doivent être suffisamment longues pour ne pas endommager le fond de la centrale VEX. Veillez noter : La VEX350T nécessite l'utilisation d'un équipement de levage pour décharger la centrale VEX par le côté du camion.</p>	 <p style="text-align: right; font-size: small;">RD 14054-01</p>
<p>Grue :</p> <p> avec une grue, ne jamais soulever la centrale VEX par les ferrures de levage. Utiliser des sangles et jougs de levage permettant de ne pas endommager la centrale VEX.</p>	 <p style="text-align: right; font-size: small;">RD 14055-01</p>

2.2.1 Passage par les ouvertures

Mesures de la centrale VEX

Le tableau suivant indique les principales dimensions de l'appareil en guise d'indication pour mesurer l'ouverture nécessaire pour pouvoir faire passer l'appareil :

Taille de VEX	A Hauteur	B Profondeur	Profondeur sans boîtier de régulation	Profondeur sans Portes /panneaux	C Largeur
310T	1215	740	595	490	1200
320T	1215	1011	865	760	1200
330T	1474	1079	932	827	1500
340T	1775	1079	932	827	1900
350T	1750	1116	990	885	2400

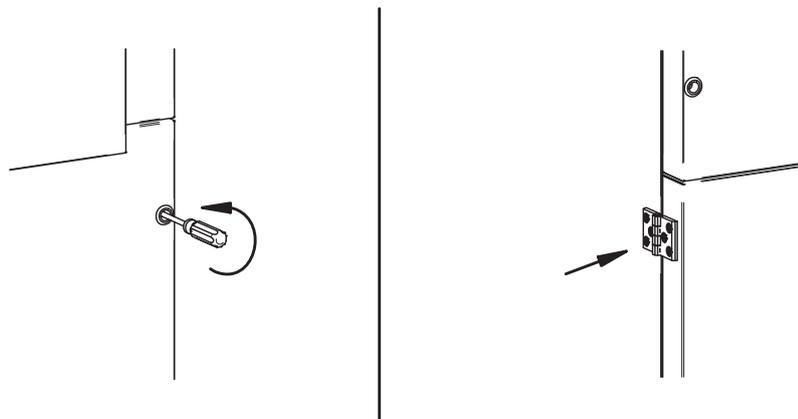
Toutes les mesures sont indiquées en mm

Les hauteur, profondeur et largeur (A, B et C) sont indiquées sur les schémas cotés dans la section "Dimensions principales".

2.2.2 Démontage des panneaux

Les outils suivants sont nécessaires pour le démontage :

- Tournevis/visseuse avec les embouts suivants :
 - Unbraco 6 mm
 - Unbraco 3 mm



RD14052-01



Coupez le courant à l'aide de l'interrupteur de coupure avant d'ouvrir la centrale VEX.

Étape	Opération
1	Dévissez les boulons des portes
2	Ôtez/ouvrez les portes
3	VEX330T/340T/350T: Dévisser les charnières

Espace nécessaire

Voir sous la section "Exigences lors du montage" pour plus d'informations sur la place nécessaire pour ouvrir les portes.

2.2.3 Transport interne à poids réduit

Réduction du poids Il est possible de réduire le poids de l'appareil VEX pendant le transport en déposant les portes, les ventilateurs et le/les échangeur(s) à contre-flux.

Pièces	310T	320T	330T	340T	350T
Poids total du VEX	157	204	265	345	530
Échangeur à contre-flux *unité(s).	1* 7,2	2* 7,2	2* 10,2	2* 19,8	2* 35
Groupe ventilateur *unité(s)	2* 4,1	2* 6,4	2* 9,2	2* 9,5	2* 20
Panneaux/portes	62	62	81	105	175
VEX pour transport à l'intérieur (sans portes, sans échangeur et sans groupes de ventilateurs)	80	115	146	182	245

Tous les poids sont indiqués en kg

Démontage

Voir la section "Maintenance, hygiène et entretien" pour le démontage des panneaux/portes, du groupe MotoVentilateur et de l'échangeur à contre-flux, et pour le retrait du filtre.



3. Pose mécanique

3.1 Mise en place de la centrale VEX

Attention Il est important que le VEX soit monté à l'horizontale et de niveau, étant donné que cela a une incidence sur la collecte et l'écoulement du condensat.

3.1.1 Installation directement sur le sol

Cela implique que les exigences relatives au sol sont satisfaites, voir la section « Exigences relatives à la base ».

Attention Une fois installé, vérifier que le VEX est de niveau.

3.1.2 Installation sur le socle de montage

Le socle de montage ALDES permet une installation adéquate de l'appareil VEX. Le socle est muni de vis de réglage permettant de mettre l'appareil VEX de niveau, sur une base non plane (+/- 20 mm par mètre). Voir les instructions spécifiques à l'installation du socle de montage.

3.2 Évacuation du condensat



Le raccordement de l'évacuation du condensat doit être effectué par un installateur plombier chauffagiste agréé.



Menez l'écoulement du condensat vers l'écoulement au sol ou autre. L'écoulement du condensat doit être équipé d'un siphon - voir ci-dessous.

Risque de gel



En cas de risque de gel : Il est recommandé de protéger l'évacuation des condensats contre le gel. Monter une unité el-tracing SIPHON sur l'évacuation avant d'isoler les tuyaux. Pour le montage, voir les instructions de montage de l'unité.

3.2.1 Évacuation du condensat.

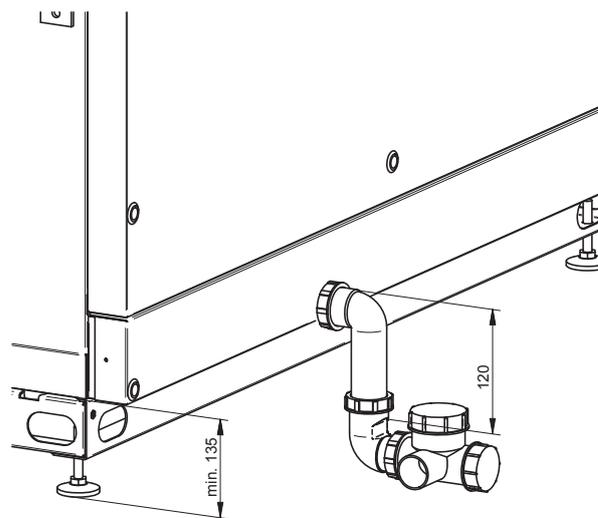
L'évacuation des condensats de la batterie froide (option) doit être établie et installée avec un siphon. Voir les dimensions correctes du siphon sur les deux exemples.

Attention

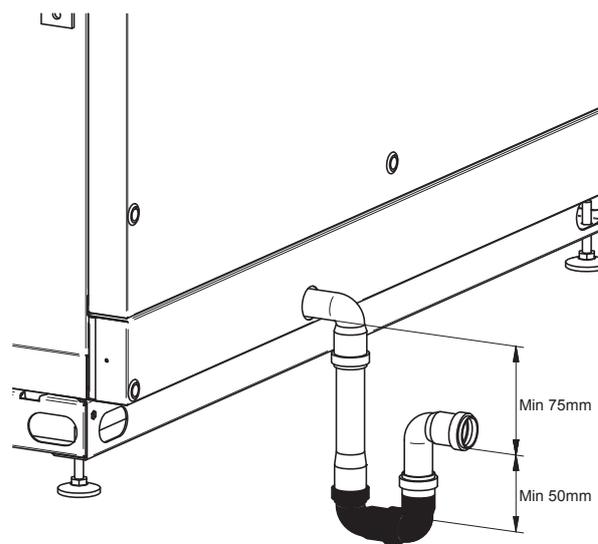
Une dépression se forme au niveau de l'évacuation de condensat de l'échangeur et une surpression se forme au niveau de l'évacuation de condensat de la batterie froide. Si les évacuations de condensat de l'échangeur et de la batterie froide sont rassemblées, ceci doit être fait après les syphons.

**Solution avec Si-
phon (accessoire)**

Le Siphon est facile à installer et à entretenir.

**Solution avec tuyau
HT**

Utiliser le tuyau HT (HT, DN32, DIN4102), si vous utilisez ce type de solution (n'est pas inclus à la livraison ALDES).

**Attention**

Si l'appareil VEX est installé sur un socle d'installation, une hauteur libre suffisante est atteinte pour le montage du siphon.

3.3 Boîte automatique

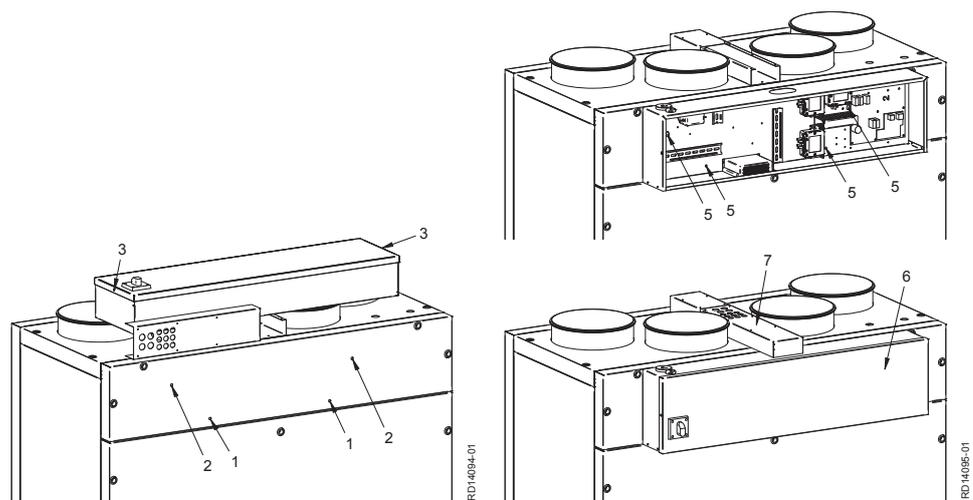
3.3.1 Montage du boîtier de régulation

Le boîtier de régulation est livré démonté et est placé sur la centrale VEX.

Les outils suivants sont nécessaires pour le montage :

- Tournevis cruciforme

Pour monter le boîtier de régulation, procéder comme suit :



La centrale VEX ne doit pas être sous tension lors du branchement du boîtier de régulation.

Étape	Opération
1	Retirer les deux vis inférieure du panneau supérieur de la centrale VEX
2	Désserer les deux autres vis
3	Retirer les vis à chaque extrémité du boîtier de régulation pour libérer la porte/panneau avant
4	Retourner le boîtier de régulation et le suspendre sur les vis déssérées à l'aide des trous de serrure
5	Placer les deux vis inférieures et serrer les quatre vis
6	Remonter la porte/panneau avant du boîtier de régulation
7	Ôter les vis du rail de câbles puis monter la porte avec les vis

Pour le raccordement des câbles, consulter le guide d'installation électrique

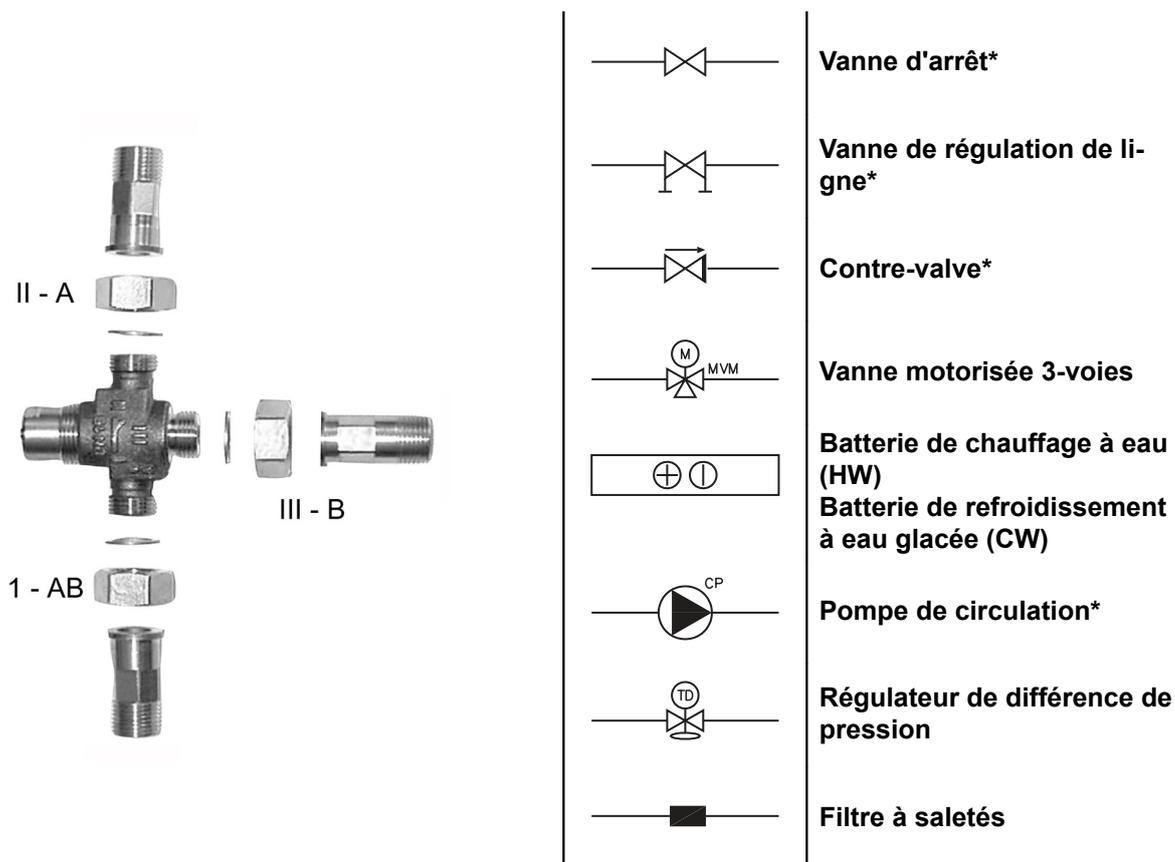
3.4 Raccordement d'eau (HW/CW)

3.4.1 Principe de raccordement de la batterie de chauffage/refroidiss. à eau

Boucle mélangeuse Les schémas ci-dessous ne sont que des schémas de principe. Le dimensionnement des vannes et des tuyaux et le raccordement des batteries doivent toujours être effectués par un personnel autorisé conf. aux lois et règlements en vigueur.

Type	Principe	Schéma de principe
Boucle mélangeuse 1	Flux variable dans le circuit primaire (alimentation) et flux constant dans le circuit secondaire (VEX)	
Boucle mélangeuse 2	Flux constant dans le circuit primaire (alimentation) et le circuit secondaire (VEX) a) La vanne doit être réglée sur la base du débit d'eau souhaité dans le circuit primaire, dans les périodes sans besoins de chauffage ou de refroidissement.	
	<p>Ne pas raccorder la batterie ainsi !</p> <p>Un raccordement sans pompe de circulation entraîne un risque d'éclatement en cas de gel</p>	

Explication du schéma de principe



*) n'est pas compris dans la livraison ALDES (voir également les spécifications techniques).

3.4.2 Exigences concernant l'installation

Aération

Une fois la batterie de refroidissement/chauffage de l'appareil est raccordée à l'eau, le système doit être soigneusement dégazé.

Purge insuffisante



En l'absence de dégazage, de l'eau risque de stagner dans le système et d'entraîner des dégâts en cas de gel.

Montage de la vanne motorisée



Ne pas monter la vanne avec le moteur orienté vers le bas.

Isoler les tuyaux d'alimentation



Les tuyaux doivent être isolés conformément aux exigences en vigueur.

Protection contre le gel de la batterie froide



La batterie froide doit être protégée contre le gel en mélangeant 25 % à l'eau de refroidissement. Vous obtenez ainsi une protection antigel jusqu'à environ -13°C.

3.4.3 Vanne MVM

Blindage

Protégez le moteur de la vanne contre la lumière du soleil. Le moteur de la vanne ne doit pas être enfermé en raison du dégagement de chaleur (temp. environnante max. : 50°C).

Isolation de la vanne

En cas de températures environnantes en-dessous de 0°C, il est crucial d'isoler la pièce de la vanne conformément aux normes en vigueur afin d'assurer un fonctionnement correct de l'installation.

Capacité de régulation

La capacité de régulation de la vanne motorisée est optimale lorsque la pression différentielle se situe dans l'intervalle 5-20 kPa. Voir la section "Spécifications techniques" pour le calcul de κ_{vs} .

Alimentation en eau

Alimentation en eau **doit** être constante. Ceci vaut aussi bien pour l'alimentation en eau chaude qu'en eau froide.

Surveillance de la pompe de circulation

La pompe de circulation est activée via la commande de régulation. Pour le réglage du fonctionnement de la pompe, voir **Regulation EXcon: Instructions > Maintenance technique**

3.5 Raccordement au système de refroidissement/chauffage (DX)

Raccordement de la batterie DX

La batterie DX intégrée de l'appareil VEX doit être raccordée conformément à la réglementation en vigueur concernant les pompes à chaleur et de refroidissement et ne doit être installée que par un personnel formé.

Un mauvais montage entraîne une performance réduite de la batterie et des problèmes de fonctionnement peuvent avoir lieu.

Attention

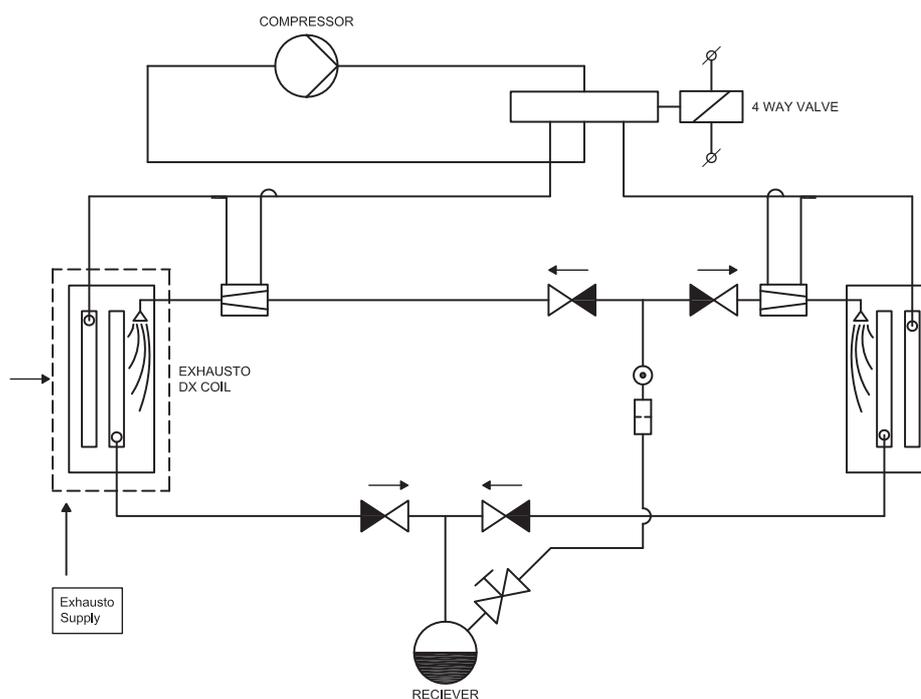
Veillez à :

- Réaliser le raccordement aux réseaux de tuyauteries de façon à ce que la dilatation/ les contraintes d'expansion et les vibrations ne soient pas transmises aux tuyaux de la batterie. Ceci pourrait endommager les tuyaux de la batterie.
- S'assurer que le collecteur tubulaire de la batterie DX ne supporte pas le poids de la batterie.
- Éviter une température excessive pour le raccordement des tuyaux, ceci pouvant endommager la soudure/le brasage des raccords.

3.5.1 Principe de raccordement de la batterie DX

Schéma de principe

Schéma de principe du raccordement de la batterie DX intégrée de l'appareil VEX comme évaporateur et condenseur :



RD13391-02

3.5.2 Brasage des tuyaux

Attention

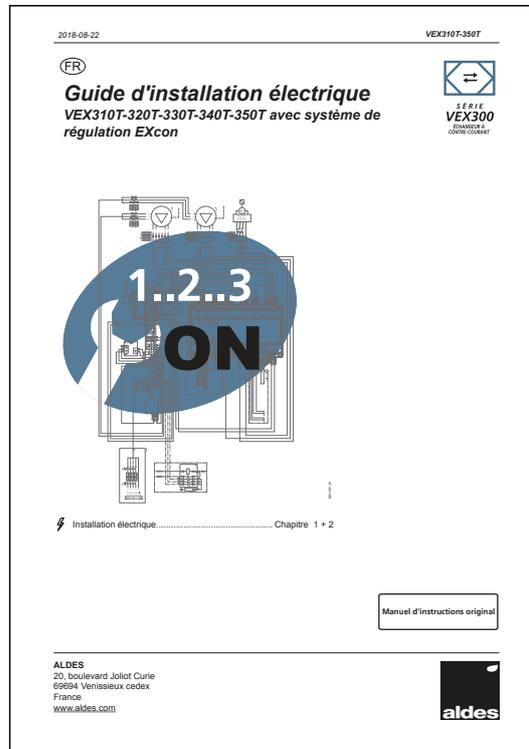
Pour le brasage des tuyaux de raccordement à l'intérieur de l'appareil VEX, la batterie et les surfaces internes doivent être protégées/couvertes.



4. Installation électrique

4.1 Installation électrique

Consulter les instructions en annexe « Guide d'installation électrique VEX300T » :





5. Maintenance, hygiène et entretien

5.1 Comment ouvrir l'appareil VEX

Lors de la maintenance et de l'entretien, il est nécessaire d'ouvrir la centrale VEX en démontant les panneaux démontables.

Démontage des panneaux

Voir la section "Opération" pour plus de renseignements

5.2 Affichage du fonctionnement

5.2.1 Affichage du fonctionnement via panneau HMI tactile ou interface Web

Panneau HMI tactile Voir dans « Instructions du HMI tactile EXcon » comment afficher le statut de fonctionnement actuel pour les fonctions de base de l'appareil VEX.

Interface utilisateur Web Voir dans « Guide du système de régulation EXcon VEX300T » comment trouver sous l'onglet **Fonctionnement** une vue d'ensemble des statuts actuels de fonctionnement de l'appareil VEX.

5.3 Entretien

Intervalle d'entretien conseillé

Le schéma suivant contient les intervalles conseillés pour l'entretien de l'appareil fonctionnant sous un régime de service normal. ALDES recommande d'adapter l'entretien de l'appareil aux conditions actuelles de service.

5.3.1 Schéma de maintenance

Composant	Procéder comme suit...	1 fois chaque année	2 fois chaque année
Filtres*	<p>Remplacer lorsque l'écran affiche une alarme de filtre.. Il est recommandé de changer les deux filtres simultanément.</p> <p>Veillez noter : La commande peut donner un pré-avertissement ("early warning") lorsque le filtre est en train de s'encrasser afin de pouvoir commander un nouveau filtre ou d'appeler un technicien de maintenance à temps</p>		X
	Au moins, remplacer le filtre.		X
Commande de filtre	Contrôlez que les joints dans la commande de filtre sont étanches.	X	
Joints	Vérifiez s'ils sont étanches.	X	
Ventilateurs	Contrôle, démontage et nettoyage du groupe ventilateur, voir les sections "Maintenance" et "Nettoyage"	X	
Batterie de refroidissement/ chauffage** HW/HE/CW/DX	Contrôle, démontage et nettoyage de la batterie, voir les sections "Maintenance" et "Nettoyage"	X	
Échangeur à contre-flux	Démontage et nettoyage de l'échangeur à contre-flux, voir les sections "Maintenance" et "Nettoyage"	X	
Évacuation du condensat	Contrôle et nettoyage de : <ul style="list-style-type: none"> • Évacuation du condensat • Collecteur de condensat • Siphon Voir la section "Nettoyage"	X	
Fonctions de sécurité**	Contrôle de : <ul style="list-style-type: none"> • Thermostats incendie • Capteurs de température sur le tuyau de chauffage (en option) Voir les instructions concernant l'unité	X	
Registre de fermeture**	Contrôle du fonctionnement	X	
Vanne motorisée et pompe à circulation**	Contrôle du fonctionnement	X	

***Filtres****Utiliser uniquement des filtres ALDES originaux**

- Les données de filtre indiquées voir la section « Caractéristiques techniques ») s'appuient sur une utilisation de filtres ALDES d'origine.
- La certification Eurovent n'est valable qu'à l'utilisation de filtres d'origine.
- L'utilisation de filtres qui ne sont pas d'origine peut induire des problèmes de fuite dans l'appareil VEX ainsi qu'une filtration réduite et des pertes de charge considérablement accrues.
- ALDES recommande d'enregistrer la date de remplacement de filtre afin de vérifier facilement que les intervalles de remplacement sont respectés.

****Accessoire/option**

Ce composant est un accessoire/une option, il n'équipe donc pas tous les appareils VEX.

5.4 Hygiène

Norme hygiénique VDI6022

Afin de respecter la norme hygiénique VDI6022, le VEX300T a été conçu de manière à ce que :

- la prolifération des bactéries et l'accumulation des saletés sont réduites à un minimum.
- le nettoyage peut être effectué de manière optimale

Filtre ePM₁ 55 %

Pour une conformité avec la norme VDI 6022, le filtre monté du côté de l'air neuf extérieur doit être au minimum un filtre ePM₁ 55 % (F7).

5.5 Service

5.5.1 Changement de filtre**Avertissement****Coupez le courant à l'aide de l'interrupteur de coupure avant d'ouvrir l'appareil VEX.**

Pour ouvrir l'appareil VEX, consultez la section "Comment ouvrir l'appareil VEX".

Retirer les filtres. Attention au sens du flux (voir les flèches sur le filtre). Placer immédiatement les filtres retirés dans un sac en plastique, le fermer hermétiquement et l'éliminer de manière responsable.

Données de filtres

Après remplacement de filtre : Mettre à jour les données de filtre dans la commande avec les données des nouveaux filtres installés. Voir les instructions concernant EXcon

5.5.2 Dépose du groupe ventilateur

Avertissement



Coupez le courant à l'aide de l'interrupteur de coupure avant d'ouvrir l'appareil VEX.

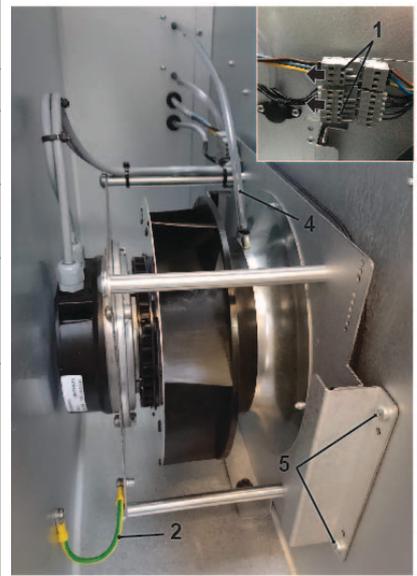
Pour ouvrir l'appareil VEX, consultez la section "Comment ouvrir l'appareil VEX".

Les outils suivants sont nécessaires pour le démontage :

- Tournevis cruciforme
- Pincés coupantes
- 2 colliers neufs (montage)

Comment démonter le groupe ventilateur

Étape	Opération
1	Débrancher les prises du moteur du groupe ventilateur
2	Dévisser le fil de masse
3	Couper les colliers des câbles et tuyaux
4	Enlever les tuyaux de mesure du débit d'air du ventilateur
5	Dévisser et enlever 2 vis pour retirer la fixation maintenant le groupe ventilateur
6	Soulever et retirer le groupe ventilateur de l'appareil VEX



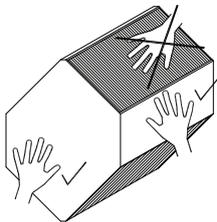
5.5.3 Démontage de l'/des échangeur(s) à contre-flux

Avertissement



Coupez le courant à l'aide de l'interrupteur de coupure avant d'ouvrir l'appareil VEX.

Pour ouvrir l'appareil VEX, consultez la section "Comment ouvrir l'appareil VEX".



Attention : l'échangeur à contre-flux est lourd - son poids est indiqué dans les données techniques.



Les ailettes de l'échangeur à contre-flux sont fragiles, évitez de les toucher pendant la manipulation.

Comment démonter l'échangeur à contre-flux

Étape	Opération	
1	Veillez à ce que le capteur/la plaque T_{ice} soit détachée de l'échangeur à contre-flux avant qu'il soit sorti.	
2	<p>VEX310T : Sortez entièrement l'échangeur à contre-flux.</p> <p>VEX320T-350T : Tirez et sortez le premier échangeur à contre-flux, puis celui placé derrière.</p>	
Notez le poids de l'échangeur à contre-flux, voir données techniques - min. 2 personnes pour le soulever.		
3	<p>VEX310T : Mettez l'échangeur à contre-flux en place.</p> <p>VEX320T-350T : Mettez les deux échangeurs à contre-flux en place.</p>	
Contrôlez que le capteur T_{ice} est placé correctement. Le capteur doit être entré environ 10 mm entre les lamelles de l'échangeur. Dans le cas contraire, il ne mesure pas correctement.		

5.5.4 Démontage de la batterie à eau (HW/CW)

Attention

Risques de surfaces chaudes !

Les outils suivants sont nécessaires pour le démontage :

- Pinces coupantes
- Clé anglaise moyenne
- Pinces à prise multiple
- Pâte de montage
- 3 colliers neufs (montage)

Comment démonter la batterie

Étape	Opération
1	Fermer l'alimentation en eau de l'appareil
2	Placer un seau ou une cuvette sous la batterie pour récupérer l'eau des tuyaux de raccordement
3	Enlever l'isolant, les colliers et les capteurs des tuyaux de raccordement
4	Déboîter la batterie à eau
5	Retirer la batterie à eau



Attention

Purger l'air du système après le montage de la batterie à eau.

5.6 Nettoyage

5.6.1 Nettoyage du groupe ventilateur

Voir éventuellement le chapitre "Démontage du groupe ventilateur" où il est décrit comment démonter et sortir le groupe ventilateur de l'appareil VEX.

Étape	Opération
1	Aspirer les roues de ventilateur puis y passer éventuellement un chiffon humide. Nettoyez soigneusement les lames de la roue du ventilateur afin d'éviter tout déséquilibre. Les éventuels poids d'équilibrage placés sur la roue de ventilateur ne doivent pas être enlevés.
2	Après le nettoyage, vérifier que l'appareil VEX fonctionne sans vibrations.

5.6.2 Nettoyage de l'échangeur à contre-flux

Voir le chapitre "Démontage de l'échangeur à contre-flux où il est décrit comment démonter et sortir l'échangeur à contre-flux de l'appareil VEX.

Étape	Opération
1	Nettoyez l'échangeur à contre-flux en le rinçant avec de l'eau chaude ou avec un nettoyeur à haute pression. Température de l'eau : max. 90 °C. Remarque ! Soyez prudent en nettoyant sous pression, les lamelles risquant d'être endommagées.
2	Contrôler que les lamelles de l'échangeur ne sont pas déformées.  Les lamelles sont coupantes.

5.6.3 Nettoyage de la batterie à eau (HW/CW/DX)

Voir éventuellement le chapitre "Démontage de la batterie" où il est décrit comment démonter et sortir la batterie. (Vaut pour HW/CW)

Attention

Si la batterie est nettoyée sans être démontée, ne pas utiliser d'eau, à moins qu'il n'y ait un collecteur de condensat sous la batterie. (Vaut pour CW/DX).

Étape	Opération
1	Nettoyer la batterie à eau d'une des manières suivantes : <ul style="list-style-type: none"> • En passant l'aspirateur • En soufflant les saletés à la vapeur ou à l'air comprimé • En passant à l'eau, sous pression ou non Remarque ! Soyez prudent en nettoyant sous pression, les lamelles risquant d'être endommagées.
2	Contrôler que les lamelles de la batterie d chauffage ne sont pas déformées.  Les lamelles sont coupantes.
3	Nettoyer le plateau collecteur de condensat sous la batterie (si CW/DX)

5.6.4 Nettoyage de la batterie post chauffe électrique

Étape	Opération
1	Aspirer la batterie post chauffe électrique
2	Contrôler que les lamelles de la batterie post chauffe ne sont pas déformées.  Les lamelles sont coupantes.

5.6.5 Nettoyage de l'évacuation de condensat

Une évacuation des condensats de l'échangeur, de la batterie froide et du plateau de condensat doit être prévue et munie d'un siphon (option).

Étape	Opération
1	Contrôler que l'évacuation et le siphon fonctionnent en mettant de l'eau dans le bac collecteur de condensation.
2	Nettoyage du bac collecteur de condensation



6. Spécifications techniques

6.1 Poids, classe de résistance à la corrosion, plages de température, etc.

6.1.1 Poids

Pièces	310T	320T	330T	340T	350T
Poids total du VEX	157	204	265	345	530
Échangeur à contre-flux *unité(s).	1* 7,2	2* 7,2	2* 10,2	2* 19,8	2* 35
Groupe ventilateur *unité(s)	2* 4,1	2* 6,4	2* 9,2	2* 9,5	2* 20
Panneaux/portes	62	62	81	105	175
VEX pour transport à l'intérieur (sans portes, sans échangeur et sans groupes de ventilateurs)	80	115	146	182	245

Tous les poids sont indiqués en kg

6.1.2 Classe de résistance à la corrosion, enveloppe

Classe de résistance à la corrosion	Classe de résistance à la corrosion C4 selon EN ISO12944-2
-------------------------------------	------------------------------------------------------------

6.1.3 Plages de température

Température du médium	-40 °C - +40 °C
Température ambiante (fonctionnement)	-30 °C - +40 °C
Température ambiante hors fonctionnement (stockage, transport)	-40 °C - +60 °C

Les indications de température dépendent de l'installation, de l'humidité de l'air, du débit d'air, de l'équilibre entre les débits d'air, du cheminement des gaines, de l'isolation et de la température en salle.

6.1.4 Thermostat incendie

Température de consigne, BT40/50/70 (réglable)	40-50-70 °C
Température ambiante max., capteur	250 °C
Température ambiante, boîtier thermostat	0 °C - +80 °C
Longueur du capteur	125 mm

Classe de protection	IP40
----------------------	------

6.1.5 Registre moteur

Données du registre moteur	LS (Registre de fermeture)	LSR (registre de fermeture, ressort de rappel)
Description	LSA/LSF	LSFR
Type de moteur	NM24-F	AF-24
Vitesse de rotation	75-150 sec.	ouvert : 150 s fermé : 16 sec.
Classe de protection	IP42	IP42
Température ambiante	-20 °C - +50 °C	-30 °C - +50 °C
Profondeur du registre	100 mm	100 mm

Dimensions

Taille de VEX	Diamètre	Type de registre
310T	Ø250 mm	LS250-24/LSR250-24
320T	Ø315 mm	LS315-24/LSR315-24
330T	Ø315 mm	LS315-24/LSR315-24
340T	Ø400 mm	LS400-24/LSR400-24
350T	Ø500 mm	LS500-24/LSR500-24

Raccorder au maximum 2 unités. Registre LSFR ou 4 unités. Registre LSA/LSF.

Panneau de commande HMI tactile

Classe de protection	IP21
Température ambiante	-10°C - +40°C

6.2 Batterie à eau (HW/CW)

6.2.1 Spécifications VEX310T-350T

VEX310T

Données	Variantes / tailles			
	HW 1	HW 2	CW 1	CW 2
Poids sans liquide (kg)	1,35	2,0	2,0	3,25
Liquide contenu (l)	0,192	0,323	0,322	0,581
Nombre de rangées de tuyaux	1	2	2	4
Nombre de circuits	1	1	2	4
Espacement entre les ailettes	1,6	2	2	2,5
Dimensions h x l (mm)	200 x 380			
Dimensions de raccordement	DN15 (1/2")			
Pression d'essai (kPa)	3000			
Pression de service max. (kPa)	1 600			

VEX320T

Données	Variantes / tailles			
	HW 1	HW 2	CW 1	CW 2
Poids sans liquide (kg)	2,15	2,75	3,0	5,25
Liquide contenu (l)	0,192	0,323	0,322	0,581
Nombre de rangées de tuyaux	1	2	2	4
Nombre de circuits	1	1	2	4
Espacement entre les ailettes	1,5	2	2	2,5
Dimensions h x l (mm)	200 x 637			
Dimensions de raccordement	DN15 (1/2")			
Pression d'essai (kPa)	3000			
Pression de service max. (kPa)	1 600			

VEX330T

Données	Variantes / tailles			
	HW 1	HW 2	CW 1	CW 2
Poids sans liquide (kg)	3	4,5	4,0	7,75
Liquide contenu (l)	0,700	1,315	0,792	2,612
Nombre de rangées de tuyaux	1	2	2	4
Nombre de circuits	2	2	6	8
Espacement entre les ailettes	1,5	2	2	2,5
Dimensions h x l (mm)	300 x 702			
Dimensions de raccordement	DN15 (1/2")			
Pression d'essai (kPa)	3000			
Pression de service max. (kPa)	1 600			

VEX340T

Données	Variantes / tailles			
	HW 1	HW 2	CW 1	CW 2
Poids sans liquide (kg)	4,15	5,8	6,0	9,5
Liquide contenu (l)	0,945	1,218	1,278	2,465
Nombre de rangées de tuyaux	1	2	2	4
Nombre de circuits	2	4	9	18
Espacement entre les ailettes	1,5	2	2	2,5
Dimensions h x l (mm)	450 x 696	450 x 710	450 x 675	450 x 675
Dimensions de raccordement	DN20 (3/4")			
Pression d'essai (kPa)	3000			
Pression de service max. (kPa)	1 600			

VEX350T

Données	Variantes / tailles			
	HW 1	HW 2	CW 1	CW 2
Poids sans liquide (kg)	7,0	9,6	9,7	15,9
Liquide contenu (l)	1,96	3,37	3,25	6,02
Nombre de rangées de tuyaux	1	2	2	4
Nombre de circuits	4	5	8	25
Espacement entre les ailettes	1,4	2	2	2,5
Dimensions h x l (mm)	625 x 750	625 x 750	625 x 750	625 x 750
Dimensions de raccordement	DN25 (1")			
Pression d'essai (kPa)	3000			
Pression de service max. (kPa)	1 600			

6.2.2 Vanne motorisée MVM

Données de vanne	Kvs 0,25-4,0	Kvs 6,3
Pression d'essai (kPa)	1 600	1 600
Pression différentielle max. (kPa)	200	200
Température du médium autorisée (°C)	5 - 110	5 - 110
La vanne restera ouverte en permanence si la pression différentielle (kPa) est	> 100	> 200

Données moteur	Kvs 0,25-4,0	Kvs 6,3
Classe de protection IEC529	IP40	
Vitesse d'ouverture/fermeture (s)	34	30
Température ambiante autorisée (°C)	(-30) - (+50)	
Alimentation (50/60 Hz, CA/CC)	24V AC +/- 20% 24V DC +/- 20%	
Régulation (V DC)	0 - 10	

6.3 Batterie de refroidissement / chauffage (DX)

VEX310T-350T

Données	310T	320T	330T	340T	350T
Poids sans liquide (kg)	14	7	10	12	21
Liquide contenu (l)	0,44	0,72	1,26	1,77	2,8
Nombre de rangées de tuyaux	4	4	4	4	4
Nombre de circuits	3	5	8	12	16
Espacement entre les ailettes	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Dimensions h x l (mm)	200 x 350	200 x 620	300 x 685	450 x 685	625 x 740
Dimensions de raccordement	DN15 (1/2")				
Pression d'essai (kPa)	4500				
Pression de service max. (kPa)	4 200				

6.4 Batterie post chauffe électrique (HE)

6.4.1 Air soufflé / air extrait

La centrale VEX peut être configurée avec une taille de batterie post chauffe électrique HE1 à la fois dans la colonne d'air extrait et dans celle d'air soufflé.

- Tension d'alimentation au boîtier de raccordement : **3x400V+N+PE 50 Hz**

	310T	320T	330T	340T	350T
Puissance totale (kW)	1,7	3,4	5,6	7,5	12,6
Consommation de courant (A)	2,43	4,86	8,10	10,80	18,25
Fusible thermique (automatique)	60°				
Fusible thermique (manuel)	80°				

6.4.2 Air soufflé

La centrale VEX peut être configurée avec une taille de batterie post chauffe électrique HE2 dans la colonne d'air soufflé.

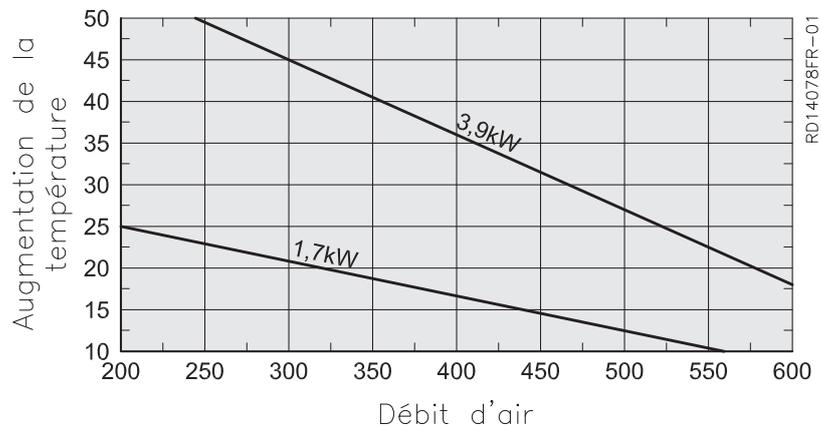
- Tension d'alimentation au boîtier de raccordement : **3x400V+N+PE 50Hz**

Données HE2	310T	320T	330T	340T	350T
Puissance totale (kW)	3,9	7,8	10,4	15	22,8
Consommation de courant (A)	6,88	13,77	18,36	26,39	40,16
Fusible thermique TSA70 (automatique)	70°				
Fusible thermique TSA90 (manuel)	90°				

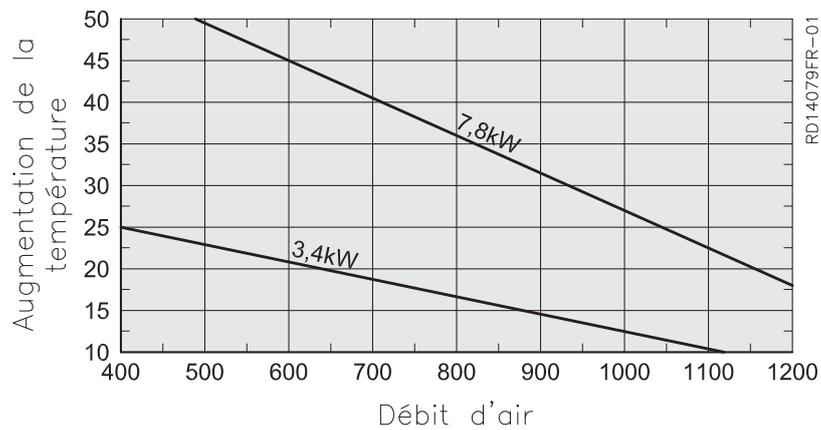
6.4.3 Schémas - augmentation de la température

À l'aide des diagrammes ci-dessous, il est possible de lire l'augmentation de température pour un débit d'air et une batterie post chauffe donnés.

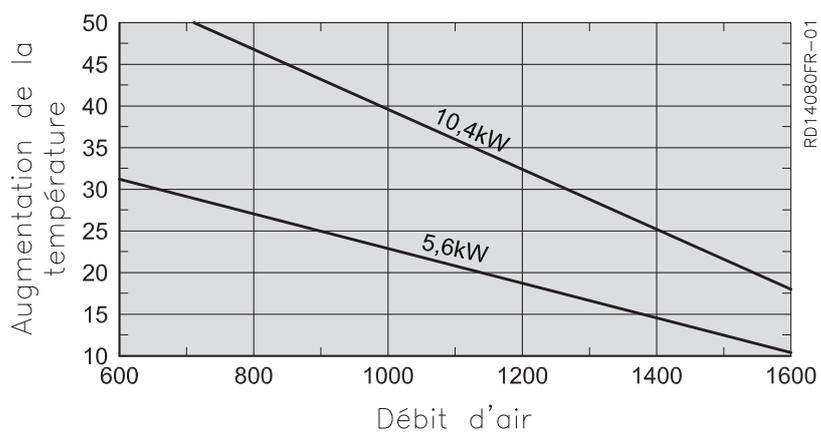
VEX310T

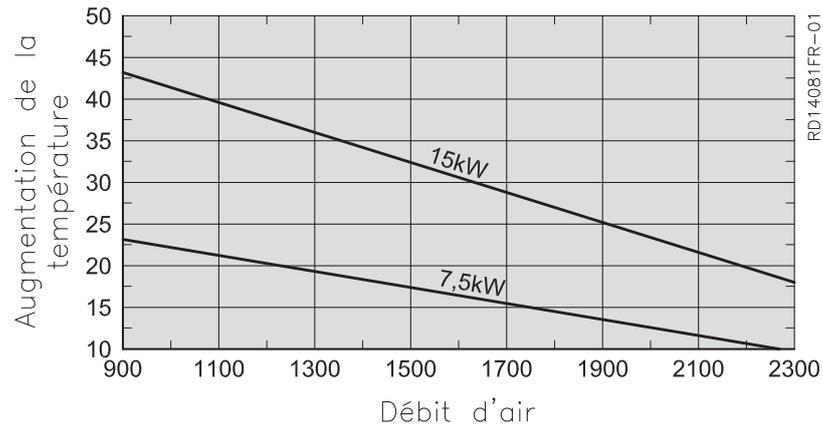
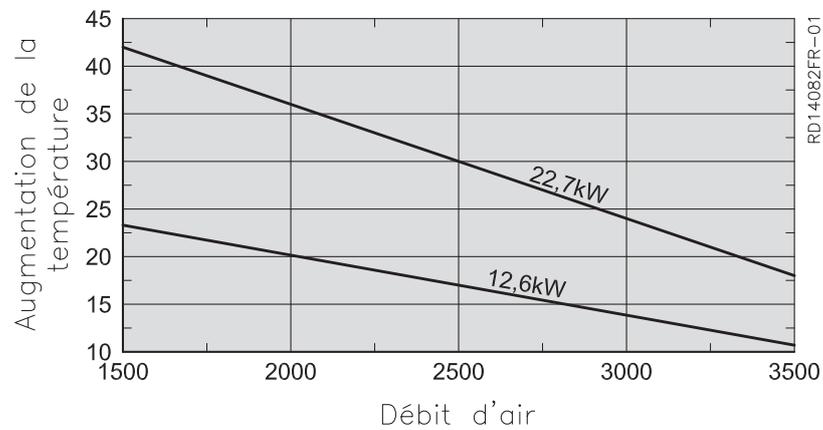


VEX320T



VEX330T



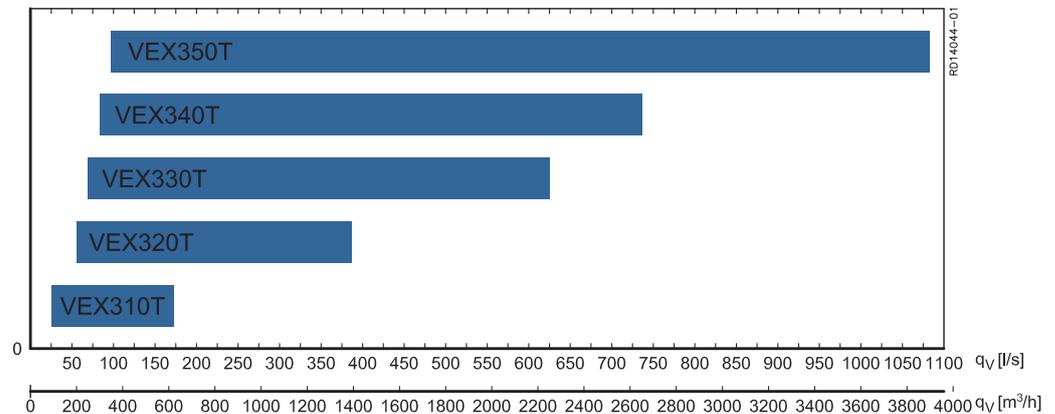
VEX340T**VEX350T****6.5 Filtre plan****6.5.1 Données de filtres**

Classe de filtre conf. ISO 16890	Grossier 65%	ePM ₁₀ 65%	ePM ₁ 55%	ePM ₁ 80%
Taille de VEX / Données				
Plan 310T h x l (mm)	312 x 453			
Plan 320T h x l (mm)	312 x 723			
Plan 330T h x l (mm)	363 x 794			
Plan 340T h x l (mm)	471 x 794			
Plan 350T h x l (mm)	614 x 850			
Épaisseur du panneau (mm)	48/96	48/96	48/96	96
Classe de filtre conf. EN 779	G4	M5	F7	F9
Résistant à des températures allant jusqu'à	70°			



Le certificat EUROVENT est uniquement valable pour une utilisation avec les filtres originaux. Pour plus d'informations concernant les filtres originaux, veuillez consulter la section "Maintenance".

6.6 Schéma de capacité



Recommandation



Nous recommandons de réaliser un calcul plus précis de la capacité du dispositif à l'aide du programme de calcul **EXselect**, Disponible sur le site web d'ALDES.

6.7 Déclaration de conformité CE

Vous trouverez le document dans la porte de la VEX. Vous trouverez également le document sur le site Internet d'ALDES en recherchant par numéro de document.

6.8 Commande de pièces détachées

Trouver un numéro de fabrication

À la commande des pièces détachées, il convient d'indiquer le numéro de fabrication, afin de garantir la livraison des pièces adéquates. Le numéro de fabrication figure en première page des instructions VEX et sur la plaque signalétique de la VEX.

Contact :

Pour toute commande de pièce détachée, contacter votre agence ALDES. Voir éventuellement la section « Description » pour obtenir un aperçu de l'emplacement et de la dénomination des pièces de l'appareil VEX.

6.9 Déclaration environnementale

Documentation environnementale

L'appareil peut être séparé dans ses parties individuelles lorsqu'il aura atteint la fin de son cycle de vie et que vous souhaitez l'éliminer.

Pièces de produit	Matériau	Maniement
Pièces en plaque	Alu-zinc	Seront recyclées après leur démontage
Collecteur de condensat	Acier inoxydable	Sera recyclé après son démontage
Registre de by-pass, échangeurs de chaleur et profilés	Aluminium	Recyclés
Isolation	Laine minérale (laine de roche)	Sera recyclée après son démontage
Joint de porte	Caoutchouc cellulaire sans CFC et HCFC	Décharge ou combustion
Moteurs de ventilation, moteurs by-pass	Aluminium, acier, cuivre et plastique	Seront recyclés après leur démontage
Unité de commande	Composants électroniques	Recyclage par une entreprise autorisée
Filtres à cassette	Fibre de verre et plastique	Décharge ou combustion
L'appareil est fourni sur une palette jetable	Bois	Décharge ou combustion

Part proportionnelle

Maniement	Par proportionnelle du poids de l'appareil en matériaux
Recyclés	11% (laine minérale)
Recyclés	85% (63% Alu-zinc, 16% aluminium, 3,5% acier/fer, 2% acier inoxydable et 1% cuivre)
Décharge ou combustion	2% (bois, papier de filtre, caoutchouc cellulaire)
Autre	1,5% (composants électroniques)
Total	100%



www.aldes.com
