

Centrale de traitement d'air

11058467

DFE® Compact Micro-watt 1000 Droite sans IHM

L'unité DFE Compact est une unité de traitement de l'air avec échangeur à échangeur contre-flux. Elle peut être montée dans le plafond grâce à ses petites dimensions.



DFE Remote control

PLUS PRODUIT

- Échangeur de chaleur à haut rendement,
- moteurs EC économes en énergie,
- bypass 100 % et modulaire.

RÉGLEMENTATIONS & CONFORMITÉ(S)

N° de fiche CEE 1 : BAR-TH-125

Principes de fonctionnement

DFE Compact Micro-Watt apporte de l'air neuf et filtré dans le bâtiment et récupère la chaleur de l'air extrait à l'aide de son échangeur de chaleur à haut rendement. L'air entrant peut être chauffé et/ou refroidi avec une gamme complète de batteries.

Description produit

DFE Compact est ultra compacte et conserve toutes les fonctions et options d'une CTA à haut rendement (bypass, moteurs EC, etc.). C'est la solution idéale pour une installation en faux plafond lorsqu'aucun espace n'est alloué à une CTA double flux.

Domaines d'application

Neuf, Rénovation, Locaux tertiaires

Mise en oeuvre

Traitement d'air pour bâtiments tertiaires économes en énergie

Centrale de traitement d'air

11058467

DFE® Compact Micro-watt 1000 Droite sans IHM

Caractéristiques principales

- Unité monobloc pré-câblée prête à l'emploi,
- panneaux double cloison de 30 mm, isolation thermique en polystyrène (indice de résistance au feu M1),
- échangeur de chaleur à échangeur contre-flux à haut rendement (•90 %),
- échangeur de chaleur certifié EUROVENT,
- moteurs EC économes en énergie,
- télécommande déportée (RC) incluse,
- paramétrage complet :
 - débit d'air constant (CA),
 - pression constante (CP),
 - signal 0-10 V (LS).
- Filtres plats et plissés ISO Grossier 65 % (G4) (en option ISO ePM1 55 % (F7) sur air neuf),
- bypass 100 %,
- interrupteur de proximité,
- pompe de décharge de condensat pré-installée et pré-câblée,
- en option : communication avec GTB via Modbus RTU (option SAT Modbus nécessaire),
- configuration et contrôle via une télécommande tactile (accessoire supplémentaire).

Accessoires

Désignations	Références
Kit sonde de pression DFE	11058050
Relais SAT3	11058149
Rac DFE Compact 2000 d315 - 234x1170	11058423
Relais SAT Modbus	11058442
Kit SAT batterie externe	11058443
SAT Wifi DFE TAC 4/5	11060846
SAT ethernet DFE TAC 4/5	11060847
Télécommande tactile DFE tactouch	11069101
Raccord souple - Ø 200	11096934
Raccord souple - Ø 250	11096935
Raccord souple - Ø 315	11096936
Capteur CO2 Sens	11017090
Moteur SFA-S2 tout ou rien 24/230 V	11055045
Détecteur autonome déclencheur 230/24 V	11906103
Sonde de fumées	11058417
MS PRO V2 D200	11094296
MS PRO V2 D250	11094297
MS PRO V2 D315	11094298
Détecteur autonome déclencheur 230/24 V	11069160

Consommables

Désignations	Références
Kit filtre G4 DFE Compact 1000 TAC3	11058197
Kit filtre F7 DFE Compact 1000 TAC3	11058198
Kit filtre G4 DFE Compact 1000 TAC	11100236
Kit filtre F7 DFE Compact 1000 TAC	11100241
	11100756

Services associés

Garantie 2 ans, Mise en service

Données générales

Références	Epaisseur isolant (mm)	Matière de l'isolant	Sens du raccordement	Type d'échangeur	Type de moteur	Type de roue
11058467	30	-	Horizontal	Contre-flux	EC	Action

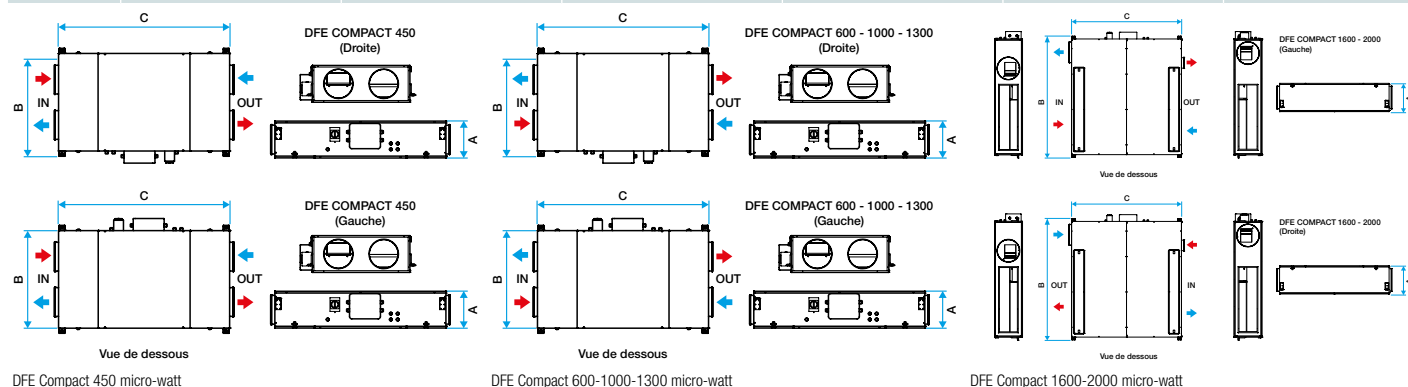
Centrale de traitement d'air

11058467

DFE® Compact Micro-watt 1000 Droite sans IHM

Données dimensionnelles

Références	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Ø raccordement (air neuf ou extraction) (mm)	Ø raccordement (rejet ou soufflage) (mm)	Poids (kg)
11058467	400	1150	1630	250	250	160



Données aérauliques

Références	Débit max (m³/h)
11058467	1050

Données thermiques

Références	Rendement max. de l'échangeur (%)
11058467	87,7

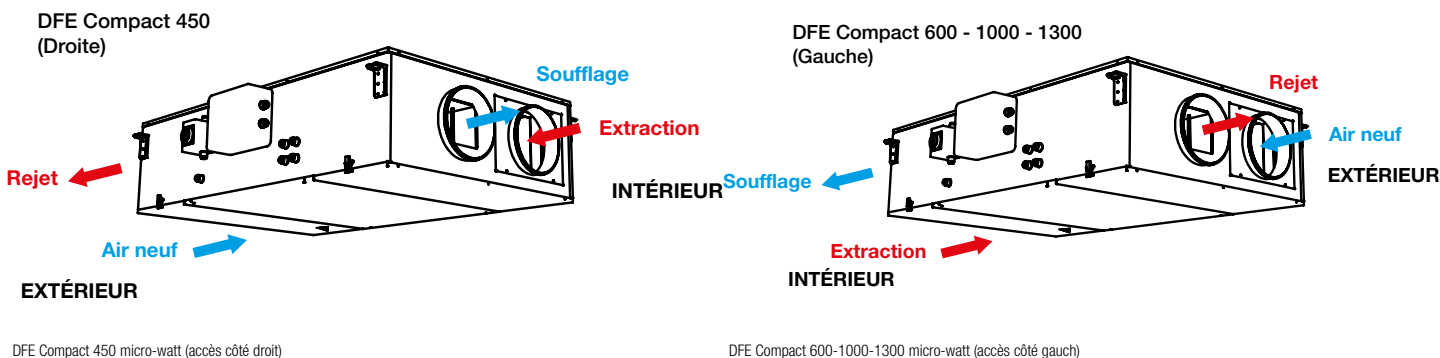
Données électriques

Références	Puissance max électrique de la centrale (kW)	Tension de la centrale
11058467	0,7	230

Données réglementaires

Références	Valeurs de test selon la norme EN 1886
11058467	D1, L3, F8, T3, TB2

Visuel installation 1

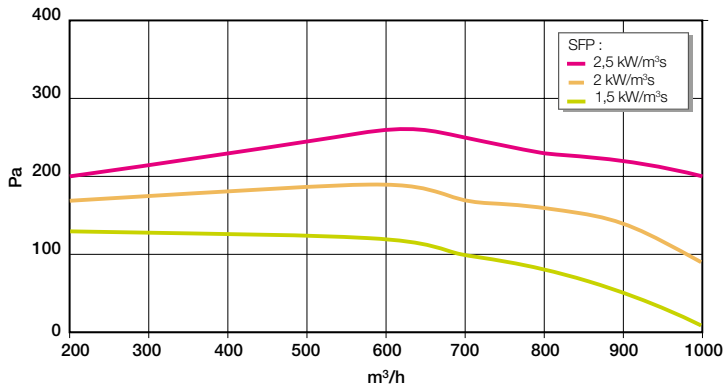


Centrale de traitement d'air

11058467

DFE® Compact Micro-watt 1000 Droite sans IHM

Courbes



- > Courbe aéroulique selon la norme NF EN ISO 5801
- > = Lp in dB(A) – Pression acoustique totale à 4m en champ libre du caisson
- > P (Pa) = pression statique
- > P (W) = Consommation d'énergie

Caractéristiques aérouliques et consommation d'énergie DFE COMPACT 1000