

Centrale de traitement d'air

11059175

DFE® Compact Micro-watt 1300 Droite sans IHM

L'unité DFE Compact est une unité de traitement de l'air avec échangeur à échangeur contre-flux. Elle peut être montée dans le plafond grâce à ses petites dimensions.



DFE Remote control

PLUS PRODUIT

- Échangeur de chaleur à haut rendement,
- moteurs EC économes en énergie,
- bypass 100 % et modulaire.

RÉGLEMENTATIONS & CONFORMITÉ(S)

N° de fiche CEE 1 : BAR-TH-125

Principes de fonctionnement

DFE Compact Micro-Watt apporte de l'air neuf et filtré dans le bâtiment et récupère la chaleur de l'air extrait à l'aide de son échangeur de chaleur à haut rendement. L'air entrant peut être chauffé et/ou refroidi avec une gamme complète de batteries.

Description produit

DFE Compact est ultra compacte et conserve toutes les fonctions et options d'une CTA à haut rendement (bypass, moteurs EC, etc.). C'est la solution idéale pour une installation en faux plafond lorsqu'aucun espace n'est alloué à une CTA double flux.

Domaines d'application

Neuf, Rénovation, Locaux tertiaires

Mise en oeuvre

Traitement d'air pour bâtiments tertiaires économes en énergie

Centrale de traitement d'air

11059175

DFE® Compact Micro-watt 1300 Droite sans IHM

Caractéristiques principales

- Unité monobloc pré-câblée prête à l'emploi,
- panneaux double cloison de 30 mm, isolation thermique en polystyrène (indice de résistance au feu M1),
- échangeur de chaleur à échangeur contre-flux à haut rendement (•90 %),
- échangeur de chaleur certifié EUROVENT,
- moteurs EC économes en énergie,
- télécommande déportée (RC) incluse,
- paramétrage complet :
 - débit d'air constant (CA),
 - pression constante (CP),
 - signal 0-10 V (LS).
- Filtres plats et plissés ISO Grossier 65 % (G4) (en option ISO ePM1 55 % (F7) sur air neuf),
- bypass 100 %,
- interrupteur de proximité,
- pompe de décharge de condensat pré-installée et pré-câblée,
- en option : communication avec GTB via Modbus RTU (option SAT Modbus nécessaire),
- configuration et contrôle via une télécommande tactile (accessoire supplémentaire).

Accessoires

Désignations	Références
Kit sonde de pression DFE	11058050
Relais SAT3	11058149
Rac DFE Compact 2000 d315 - 234x1170	11058423
Relais SAT Modbus	11058442
Kit SAT batterie externe	11058443
SAT Wifi DFE TAC 4/5	11060846
SAT ethernet DFE TAC 4/5	11060847
Télécommande tactile DFE tactouch	11069101
Raccord souple - Ø 200	11096934
Raccord souple - Ø 250	11096935
Raccord souple - Ø 315	11096936
Capteur CO2 Sens	11017090
Moteur SFA-S2 tout ou rien 24/230 V	11055045
Détecteur autonome déclencheur 230/24 V	11906103
Sonde de fumées	11058417
MS PRO V2 D200	11094296
MS PRO V2 D250	11094297
MS PRO V2 D315	11094298
Détecteur autonome déclencheur 230/24 V	11069160

Consommables

Désignations	Références
Kit filtre F7 DFE Compact 1600 TAC	11100242
Kit filtre G4 DFE Compact 1600 TAC	11100237
Kit filtre M5 DFE COMPACT 1300/1600	11100757

Services associés

Garantie 2 ans, Mise en service

Données générales

Références	Matière de l'isolant	Sens du raccordement	Type d'échangeur	Type de moteur	Type de roue
11059175	-	Horizontal	Contre-flux	EC	Action

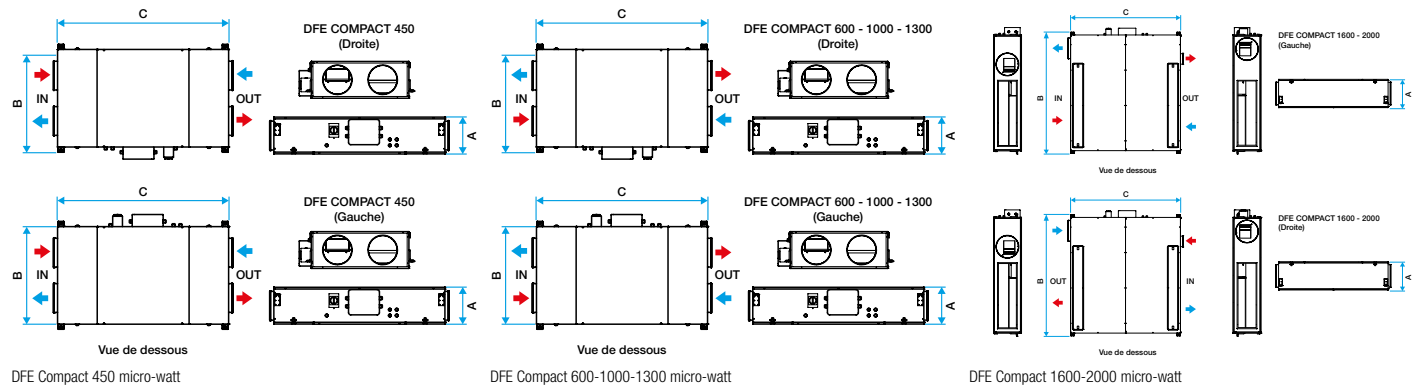
Centrale de traitement d'air

11059175

DFE® Compact Micro-watt 1300 Droite sans IHM

Données dimensionnelles

Références	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Ø raccordement (air neuf ou extraction) (mm)	Ø raccordement (rejet ou soufflage) (mm)	Poids (kg)
11059175	400	1790	1630	315	315	222



Données aérauliques

Références	Débit max (m³/h)
11059175	1350

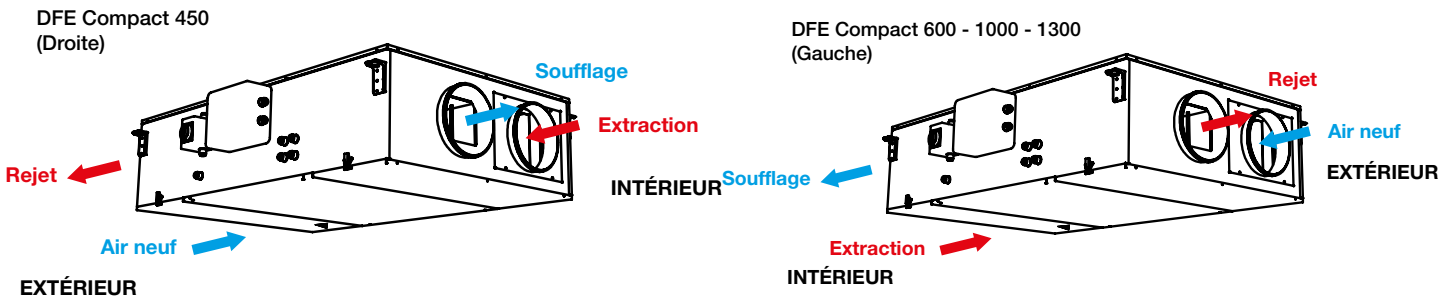
Données thermiques

Références	Rendement max. de l'échangeur (%)
11059175	84,1

Données électriques

Références	Puissance max électrique de la centrale (kW)	Tension de la centrale
11059175	1,07	230

Visuel installation 1



DFE Compact 450 micro-watt (accès côté droit)

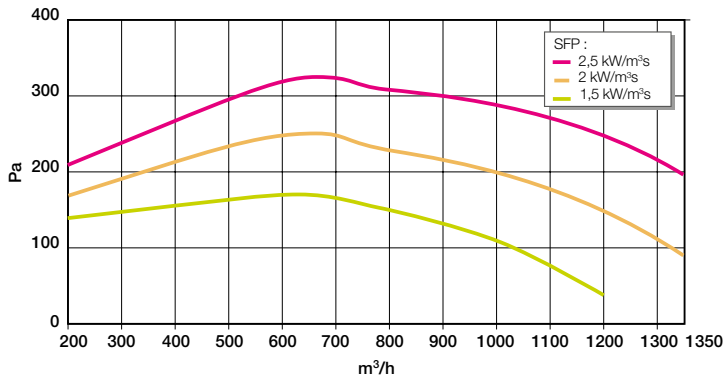
DFE Compact 600-1000-1300 micro-watt (accès côté gauche)

Centrale de traitement d'air

11059175

DFE® Compact Micro-watt 1300 Droite sans IHM

Courbes



- > Courbe aéroulique selon la norme NF EN ISO 5801
- > = Lp in dB(A) – Pression acoustique totale à 4m en champ libre du caisson
- > P (Pa) = pression statique
- > P (W) = Consommation d'énergie

Caractéristiques aérouliques et consommation d'énergie DFE COMPACT 1300