

Centrale de traitement d'air

11059174

## DFE® Compact Micro-watt 1300 Gauche sans IHM

L'unité DFE Compact est une unité de traitement de l'air avec échangeur à échangeur contre-flux. Elle peut être montée dans le plafond grâce à ses petites dimensions.



DFE Remote control

## PLUS PRODUIT

- Échangeur de chaleur à haut rendement,
- moteurs EC économes en énergie,
- bypass 100 % et modulaire.

## RÈGLEMENTATIONS &amp; CONFORMITÉ(S)

N° de fiche CEE 1 : BAR-TH-125

## Principes de fonctionnement

DFE Compact Micro-Watt apporte de l'air neuf et filtré dans le bâtiment et récupère la chaleur de l'air extrait à l'aide de son échangeur de chaleur à haut rendement. L'air entrant peut être chauffé et/ou refroidi avec une gamme complète de batteries.

## Description produit

DFE Compact est ultra compacte et conserve toutes les fonctions et options d'une CTA à haut rendement (bypass, moteurs EC, etc.). C'est la solution idéale pour une installation en faux plafond lorsqu'aucun espace n'est alloué à une CTA double flux.

## Domaines d'application

Neuf, Rénovation, Locaux tertiaires

## Mise en oeuvre

Traitement d'air pour bâtiments tertiaires économes en énergie

## Argumentaire référence

- Ventilation double flux destinée aux bâtiments tertiaires économes en énergie.
- Filtration et préchauffage de l'air insufflé.
- Centrale monobloc pré-câblée «Plug & Play».
- Face d'accès gauche et droite disponible
- Panneaux double parois 30 mm. Isolation thermique en PSE (classement M1).
- Échangeur contre flux à très haut rendement (jusqu'à 96%). (Eurovent AAHE)
- Moteurs basse consommation à commutation électronique.
- Régulation complète :- Débit constant (CA).- Pression constante (CPs).- Signal 0-10V (LS).- Couple constant (TQ)
- Filtre plans plissés M5 (F7 en option à l'air neuf).
- Bypass 100% et modulant.
- Interrupteur de proximité.
- Pompe de relevage pour l'évacuation des condensats installée et pré-câblée.
- Option : communication vers GTB/GTC en Modbus RTU ou en KNX (nécessite option «SAT ModBus»).
- Paramétrage et pilotage via commande déportée RC ou commande tactile TACTouch (accessoire complémentaire).
- Horloge intégrée.
- Bac à condensats inox.
- Batteries externes eau chaude/froide ou DX disponibles

Centrale de traitement d'air

11059174

DFE® Compact Micro-watt 1300 Gauche sans IHM

**Caractéristiques principales**

- Unité monobloc pré-câblée prête à l'emploi,
- panneaux double cloison de 30 mm, isolation thermique en polystyrène (indice de résistance au feu M1),
- échangeur de chaleur à échangeur contre-flux à haut rendement (•90 %),
- échangeur de chaleur certifié EUROVENT,
- moteurs EC économes en énergie,
- télécommande déportée (RC) incluse,
- paramétrage complet :
  - débit d'air constant (CA),
  - pression constante (CP),
  - signal 0-10 V (LS).
- Filtres plats et plissés ISO Grossier 65 % (G4) (en option ISO ePM1 55 % (F7) sur air neuf),
- bypass 100 %,
- interrupteur de proximité,
- pompe de décharge de condensat pré-installée et pré-câblée,
- en option : communication avec GTB via Modbus RTU (option SAT Modbus nécessaire),
- configuration et contrôle via une télécommande tactile (accessoire supplémentaire).

**Accessoires**

Désignations	Références
Kit sonde de pression DFE	11058050
Relais SAT3	11058149
Rac DFE Compact 2000 d315 - 234x1170	11058423
Relais SAT Modbus	11058442
Kit SAT batterie externe	11058443
SAT Wifi DFE TAC 4/5	11060846
SAT ethernet DFE TAC 4/5	11060847
Télécommande tactile DFE tactouch	11069101
Raccord souple - Ø 200	11096934
Raccord souple - Ø 250	11096935
Raccord souple - Ø 315	11096936
Capteur CO2 Sens	11017090
Moteur SFA-S2 tout ou rien 24/230 V	11055045
Détecteur autonome déclencheur 230/24 V	11906103
Sonde de fumées	11058417
MS PRO V2 D200	11094296
MS PRO V2 D250	11094297
MS PRO V2 D315	11094298
Détecteur autonome déclencheur 230/24 V	11069160

**Consommables**

Désignations	Références
Kit filtre F7 DFE Compact 1600 TAC	11100242
Kit filtre G4 DFE Compact 1600 TAC	11100237
Kit filtre M5 DFE COMPACT 1300/1600	11100757

**Services associés**

Garantie 2 ans, Mise en service

**Données générales**

Références	Matière de l'isolant	Sens du raccordement	Type d'échangeur	Type de moteur	Type de roue
11059174	-	Horizontal	Contre-flux	EC	Action

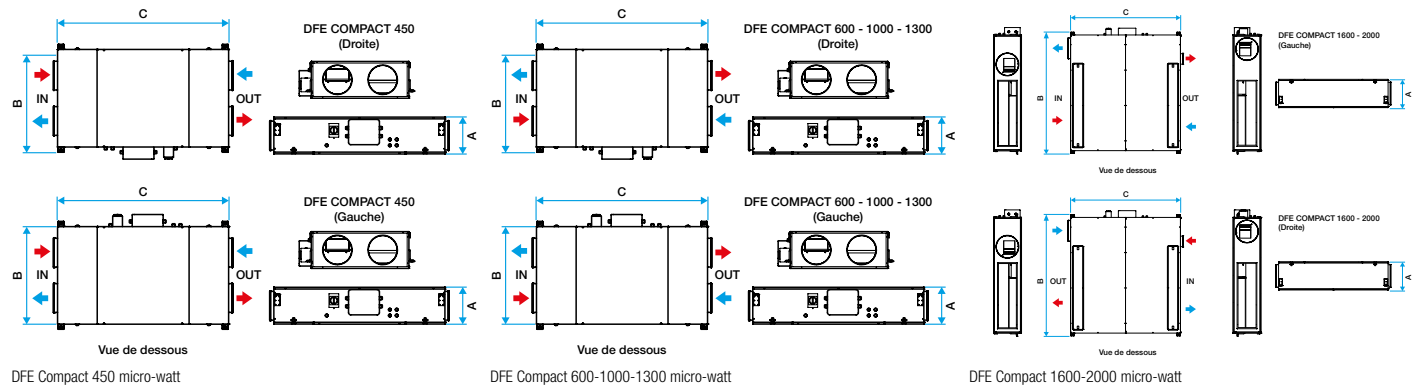
Centrale de traitement d'air

## 11059174

### DFE® Compact Micro-watt 1300 Gauche sans IHM

#### Données dimensionnelles

Références	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Ø raccordement (air neuf ou extraction) (mm)	Ø raccordement (rejet ou soufflage) (mm)	Poids (kg)
11059174	400	1790	1630	315	315	222



#### Données aérauliques

Références	Débit max (m³/h)
11059174	1350

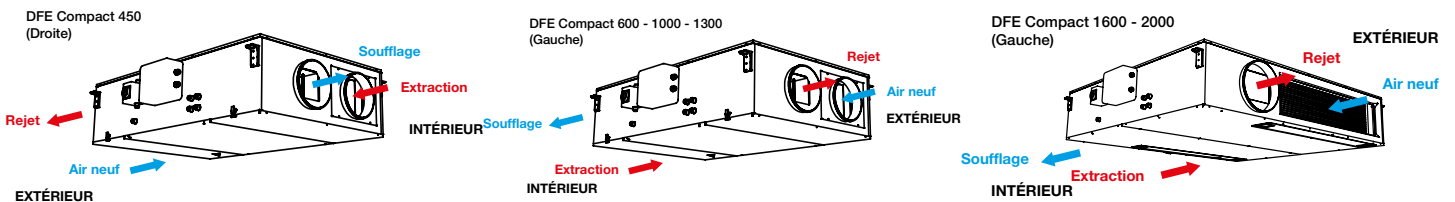
#### Données thermiques

Références	Rendement max. de l'échangeur (%)
11059174	84,1

#### Données électriques

Références	Puissance max électrique de la centrale (kW)	Tension de la centrale
11059174	1,07	230

#### Visual installation 1



DFE Compact 450 micro-watt (accès côté droit)

DFE Compact 600-1000-1300 micro-watt (accès côté gauche)

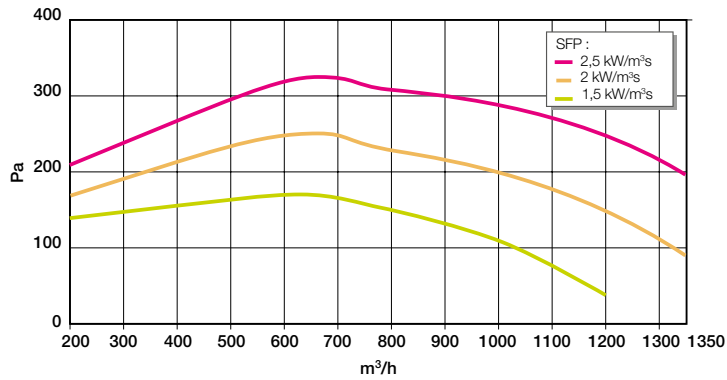
DFE Compact 1600-2000 micro-watt (accès côté gauche)

Centrale de traitement d'air

11059174

DFE® Compact Micro-watt 1300 Gauche sans IHM

## Courbes



- > Courbe aéroulique selon la norme NF EN ISO 5801
- > = Lp in dB(A) – Pression acoustique totale à 4m en champ libre du caisson
- > P (Pa) = pression statique
- > P (W) = Consommation d'énergie

Caractéristiques aérouliques et consommation d'énergie DFE COMPACT 1300