

Centrale de traitement d'air

11058470

DFE® Compact Micro-watt 450 Gauche sans IHM

L'unité DFE Compact est une unité de traitement de l'air avec échangeur à échangeur contre-flux. Elle peut être montée dans le plafond grâce à ses petites dimensions.



DFE COMPACT 450



DFE Remote control

### PLUS PRODUIT

- Échangeur de chaleur à haut rendement,
- moteurs EC économes en énergie,
- bypass 100 % et modulaire.

### RÉGLEMENTATIONS & CONFORMITÉ(S)

N° de fiche CEE 1 : BAR-TH-125

### Principes de fonctionnement

DFE Compact Micro-Watt apporte de l'air neuf et filtré dans le bâtiment et récupère la chaleur de l'air extrait à l'aide de son échangeur de chaleur à haut rendement. L'air entrant peut être chauffé et/ou refroidi avec une gamme complète de batteries.

### Description produit

DFE Compact est ultra compacte et conserve toutes les fonctions et options d'une CTA à haut rendement (bypass, moteurs EC, etc.). C'est la solution idéale pour une installation en faux plafond lorsqu'aucun espace n'est alloué à une CTA double flux.

### Domaines d'application

Neuf, Rénovation, Locaux tertiaires

### Mise en oeuvre

Traitement d'air pour bâtiments tertiaires économes en énergie

Centrale de traitement d'air

11058470

DFE® Compact Micro-watt 450 Gauche sans IHM

**Caractéristiques principales**

- Unité monobloc pré-câblée prête à l'emploi,
- panneaux double cloison de 30 mm, isolation thermique en polystyrène (indice de résistance au feu M1),
- échangeur de chaleur à échangeur contre-flux à haut rendement (•90 %),
- échangeur de chaleur certifié EUROVENT,
- moteurs EC économes en énergie,
- télécommande déportée (RC) incluse,
- paramétrage complet :
  - débit d'air constant (CA),
  - pression constante (CP),
  - signal 0-10 V (LS).
- Filtres plats et plissés ISO Grossier 65 % (G4) (en option ISO ePM1 55 % (F7) sur air neuf),
- bypass 100 %,
- interrupteur de proximité,
- pompe de décharge de condensat pré-installée et pré-câblée,
- en option : communication avec GTB via Modbus RTU (option SAT Modbus nécessaire),
- configuration et contrôle via une télécommande tactile (accessoire supplémentaire).

**Accessoires**

Désignations	Références
Kit sonde de pression DFE	11058050
Relais SAT3	11058149
Rac DFE Compact 2000 d315 - 234x1170	11058423
Relais SAT Modbus	11058442
Kit SAT batterie externe	11058443
SAT Wifi DFE TAC 4/5	11060846
SAT ethernet DFE TAC 4/5	11060847
Télécommande tactile DFE tactouch	11069101
Raccord souple - Ø 200	11096934
Raccord souple - Ø 250	11096935
Raccord souple - Ø 315	11096936
Capteur CO2 Sens	11017090
Moteur SFA-S2 tout ou rien 24/230 V	11055045
Détecteur autonome déclencheur 230/24 V	11906103
Sonde de fumées	11058417
MS PRO V2 D200	11094296
MS PRO V2 D250	11094297
MS PRO V2 D315	11094298
Détecteur autonome déclencheur 230/24 V	11069160

**Consommables**

Désignations	Références
Kit filtre F7 DFE/DFE+ Top 450	11100231
Kit filtre G4 DFE Compact 450	11100234
Kit filtre F7 DFE Compact 450	11100239
	11100754

**Services associés**

Garantie 2 ans, Mise en service

**Données générales**

Références	Epaisseur isolant (mm)	Matière de l'isolant	Sens du raccordement	Type d'échangeur	Type de moteur	Type de roue
11058470	30	-	Horizontal	Contre-flux	EC	Action

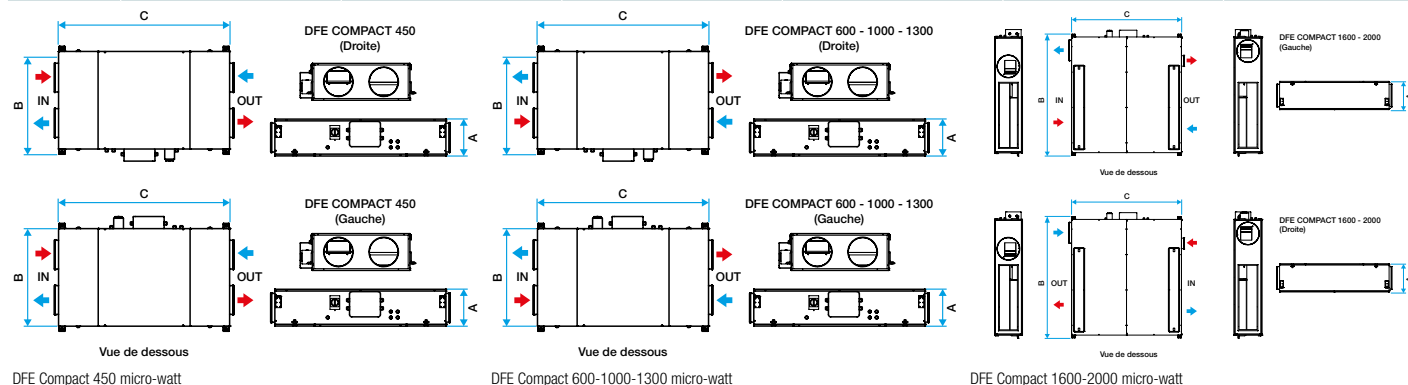
Centrale de traitement d'air

## 11058470

### DFE® Compact Micro-watt 450 Gauche sans IHM

#### Données dimensionnelles

Références	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Ø raccordement (air neuf ou extraction) (mm)	Ø raccordement (rejet ou soufflage) (mm)	Poids (kg)
11058470	360	710	1180	200	200	75



#### Données aérauliques

Références	Débit max (m³/h)
11058470	475

#### Données thermiques

Références	Rendement max. de l'échangeur (%)
11058470	83,5

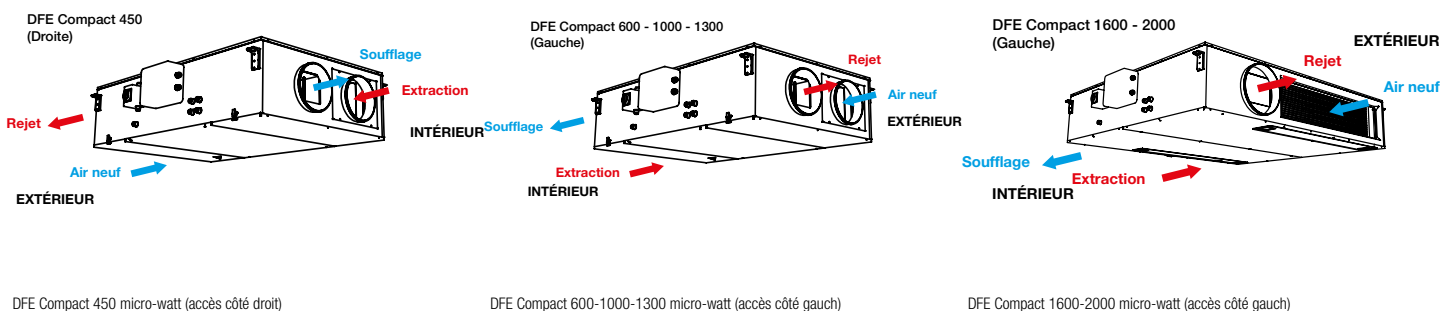
#### Données électriques

Références	Puissance max électrique de la centrale (kW)	Tension de la centrale
11058470	0,25	230

#### Données réglementaires

Références	Valeurs de test selon la norme EN 1886
11058470	D1, L3, F8, T3, TB2

#### Visuel installation 1

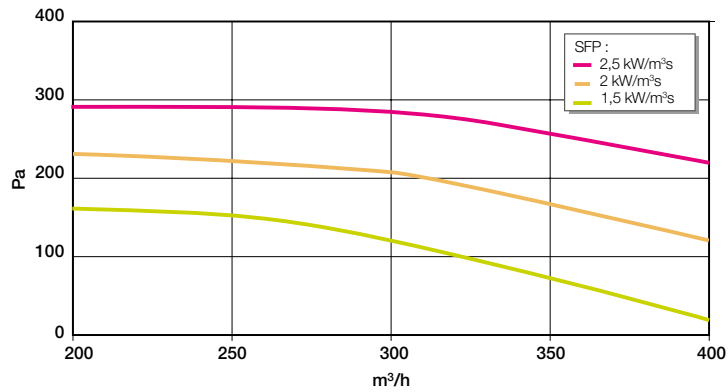


Centrale de traitement d'air

11058470

DFE® Compact Micro-watt 450 Gauche sans IHM

## Courbes



- > Courbe aéraulique selon la norme NF EN ISO 5801
- > = Lp in dB(A) – Pression acoustique totale à 4m en champ libre du caisson
- > P (Pa) = pression statique
- > P (W) = Consommation d'énergie

Caractéristiques aérauliques et consommation d'énergie DFE COMPACT 450