

Centrale de traitement d'air

11059328

VEX725 H/T

L'unité VEX700 est une unité de traitement de l'air rotative idéale pour les petits espaces, du fait de sa faible emprise au sol et de ses raccords par le haut.



VEX700T



VEX700H

PLUS PRODUIT

- Version T : Unités de traitement de l'air de taille réduite (fixations verticales, bi-blocs)
- Régulation communicante GTC montée et programmée d'usine
- Qualité d'air et confort thermique optimaux grâce à une vaste gamme de filtres et de batteries

Principes de fonctionnement

VEX700 apporte de l'air neuf et filtré dans le bâtiment et récupère la chaleur de l'air extrait à l'aide de son échangeur de chaleur à haut rendement. L'air entrant peut être chauffé et/ou refroidi avec une gamme complète de batteries.

Description produit

VEX700 est une solution avec un bon rapport qualité-prix à échangeur rotatif pouvant assurer des débits importants (jusqu'à 10000 m³/h) malgré son encombrement réduit grâce notamment à ses raccords sur le dessus. Son interface de paramétrage permet d'adapter son fonctionnement à une large variété d'applications.

Domaines d'application

Neuf, Rénovation, Locaux tertiaires

Mise en oeuvre

Traitement d'air conçue pour les bâtiments tertiaires neufs ou rénovés : bureaux, commerces, hôtels, etc.

Caractéristiques principales

- 8 modèles VEX700 jusqu'à 10000 m³/h,
- versions horizontale (H) et verticale (T),
- unités mono & bi-bloc,
- construction autoportante avec panneaux en acier galvanisé,
- peinture extérieure RAL 7042,
- isolation par 50 mm de laine minérale, densité 70 kg/m³,
- accès à tous les composants via des portes à charnières montées sur la face avant et au système de commande via une trappe centrale spécifique,
- échangeur de chaleur rotatif à haut rendement (jusqu'à 86%),
- secteur de purge de série,
- vitesse variable de rotation de l'échangeur de série,
- moteur EC et roues à réaction hautes performances,
- filtres compacts ISO ePM10 50% (M5) sur air extrait et ISO ePM 65 % (F7) sur air soufflé (en standard),
- filtres ISO ePM10 50% (M5), ISO ePM 65 % (F7) & ISO ePM1 80 % (F9) disponibles,
- préfiltres ISO ePM10 50 % (M5) ou ISO ePM 65 % (F7) en option,
- batteries internes ou externes : électriques, eau chaude, eau froide, change-over +/-,
- module adiabatique en accessoires,
- interrupteur de proximité disponible en option,
- régulation EXcon avec écran tactile,
- dégivrage par réduction de la vitesse de la roue,
- free-cooling en standard,
- Modbus RTU et Bacnet MS-TP et TCP-IP de série.

Centrale de traitement d'air

11059328
VEX725 H/T**Caractéristiques complémentaires**

- Régulation ExCon :
 - vitesse constante,
 - débit d'air constant,
 - pression constante,
 - contrôle du débit d'air à l'aide d'une sonde CO2/COV (signal 0-10 V),
 - horloge intégrée : les heures de fonctionnement peuvent être contrôlées par une minuterie.
- Configuration & surveillance via :
 - télécommande à distance,
 - interface web,
 - communication GTB via les protocoles ModbusRTU, Bacnet, TCP/IP ou MS/TP.

Accessoires

Désignations	Références
Interrupteur de proximité 1V Tri - 7,5 kW + contacts	11057606
Variateur de vitesse rotor VEX700T	11069102
Capteur de pression	11069103
Capteur humidité VEX700T	11069113
2nd pressostat filtre VEX700T	11069114
Capteur COV VEX700T	11069115
Registre air neuf/rejeté VEX725T	11069117
Silencieux VEX720T/725T L600	11069124
Silencieux VEX720T/725T L1000	11069125
Silencieux VEX720T/725T L1500	11069126
Silencieux VEX720T/725T L2000	11069127
Capteur CO2 Sens	11017090
Sonde de gaine CO2 DFE	11100142

Consommables

Désignations	Références
Kit filtres M5 VEX720T/725T	11100994
Kit filtres F7 VEX720T/725T	11101000
Kit filtres F9 VEX720T/725T	11101006

Options

Désignations	
	base
LECTURE DEBIT (2CAPT PRESSION)	CAPT_VEX700
CHANGEOVER	CHANG
CIRCULAIRE	CIRC
EAU FROIDE	COLD
CONDENSATION	CON
+ DEBIT CST (lecture incluse)	DEBCON
+ DEBIT CST (lecture incluse)	ELEC 12kW
+ DEBIT CST (lecture incluse)	ELEC 2.5kW
+ DEBIT CST (lecture incluse)	ELEC 3.5kW
+ DEBIT CST (lecture incluse)	ELEC 5kW
+ DEBIT CST (lecture incluse)	ELEC 6.5kW
+ DEBIT CST (lecture incluse)	ELEC 6kW
F7 PLAN	F7
F7 PREFILTRE + F9 PLAN	F7F9
F9 PLAN	F9
EAU CHAUDE	HOT
M5 PLAN	M5
M5 PREFILTRE + F7 PLAN	M5F7
M5 PREFILTRE + F9 PLAN	M5F9
+ BACNET MSTP	MSTP
+ PRESSION CONSTANTE	PRESCON
REGUL (MODBUS+VIT CSTE 0-10V)	REGUL

Centrale de traitement d'air

11059328

VEX725 H/T

Options

Désignations	
SORPTION	SOR
+ BACNET TCPIP	TCPIP
Vanne 2 voies	V2V
Vanne 3 voies	V3V
VARIATEUR DE VITESSE DU ROTOR	VAR

Services associés

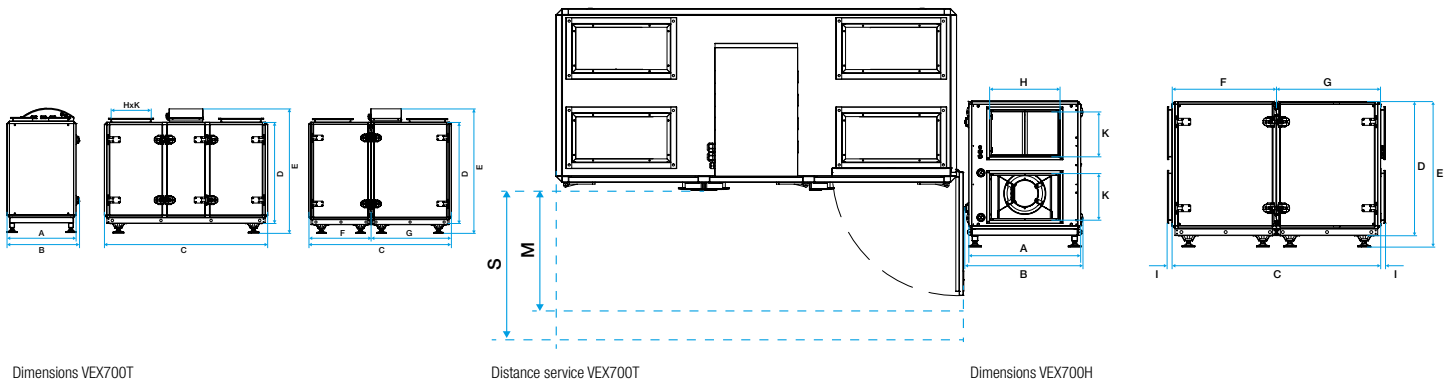
Mise en service

Données générales

Références	Sens du raccordement	Type d'échangeur	Type de moteur	Type de roue
11059328	Top	Rotatif	EC	Réaction

Données dimensionnelles

Références	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	H (mm)	K (mm)	M (mm)	S (mm)	Poids (kg)
11059328	705	740	1630	1010	1245	400	200	600	700	250



Données aérauliques

Références	Débit max (m³/h)
11059328	1400

Données thermiques

Références	Rendement max. de l'échangeur (%)
11059328	78,6

Données électriques

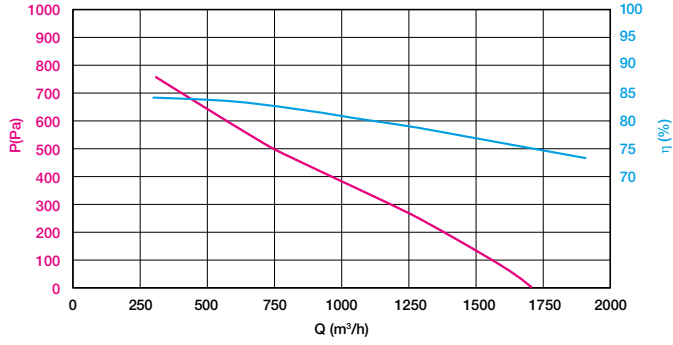
Références	Fréquence (Hz)	Intensité max conso. TRI 400V (A)	Puissance max électrique de la centrale (kW)	Tension de la centrale (V)
11059328	50	2	1	400

Centrale de traitement d'air

11059328

VEX725 H/T

Courbes



- > Aerodynamic curves drawn up as per standard NF EN ISO 5801.
- > P (Pa) = static pressure.
- > P (W) = power consumption.

Aerodynamic characteristics VEX725T